

# 弯头管件模具加工欢迎定做

产品名称	弯头管件模具加工欢迎定做
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

## 产品详情

经济形势对弯头管件模具制造厂的质量提出了越来越高的要求。那么如何才能更合理地提高弯头管件模具制造厂质量呢？也就是说，怎么样才能让弯头管件模具制造厂在高精度、低成本、高效率条件下，更长时间地、更多模次地生产出质量合格的制件呢？这已经越来越成为人们关注的焦点。

弯头管件模具制造厂的结构：

模具采用工字模结构，型腔和型芯选用2738HH，滑块、导滑槽、镶件采用2316或者718H，导柱、导套、浇口套、拉料杆、复位杆采用SKD标准件，模架采用自作的标准模架。好的材料的耐腐蚀性能，韧性，导热性和硬度，使抛光变得更加容易，从而节约了生产周期，延长了模具寿命，减少了维护和维修的时间，减少了开裂的风险，提高了生产效率。

弯头管件模具制造厂冷却系统：

冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，即要考虑冷

却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。

我们按照以下程序来达成交易

1.样品或绘图 我们需要您提供样品或详细图纸要求

2.商定 确定产品的材料，腔数，价格，交货期，付款时间等等

- 3.下订单 客户自己设计或选择我们的设计
- 4.模具设计 我们会再次跟您沟通并确定设计方案及图纸
- 5.模具制造 根据客户确定的图纸，开始制作塑料模具
- 6.模具流程 为客户提供制造流程的照片
- 7.样品确认 给客户发样品，如果客户不满意，我们修改模具
- 8.模具交付 客户对样品满意，安排发货

运输快速一般为：顺丰、申通、韵达、汇通等快递组成。

货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。

以上快递物流均由客户指定,买家若需其他快递公司请咨询客服。