

# 香港ZnZi进口密封圈O型圈

产品名称	香港ZnZi进口密封圈O型圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

## 产品详情

### 一、普瑞斯O型圈优良配方的调试

如何调试一个优良配方，才能达到O型圈的使用条件以及经济价值呢？常规表示为：以橡胶为100份，对应的各种配合剂份数值。生产配方是在基本配方的基础上，根据加工设备容量换算的生产使用的配方。

1、标准依据。如：飞机轮胎的胎顶配方，它必须达到飞机标准规定的耐磨、耐高温、耐崩裂的主要指标。配方的主指标是由多因素来保障的。所以要进行多元因素的配比调试优选。历史的参考配方是先人的贡献。因此不能直接拿来就用。随着科技和经济的发展，生产O型圈所用的原材料产地、批号都已经有很大变化，一旦需要生产就必须重新调试。

2、相关支持标准。如：你使用的磨耗机、强力机和相关试验装备型号和使用方法，以及得出的数据计算和报告描述的一系列标准规范。

3、通过小配合试验选定的O型圈配方，可能存在偶然性，为了确保配方的优良性，就必须进行中试和批量试验。最后改定的配方，一定要编制作业指导书，具体规定到各个工序，同时遵守技术规范和检验规范。才能正式投入生产使用。

归纳以上要点：橡胶配方是材料比例、性能指标、加工保障、检验依据这四大方面的总和，只有这四个方面同时做到，规范标准，才是一个正确的，可以使用的优质配方。

## 二、普瑞斯O型圈的性能分类

O型圈有上万种，按产品配方分类不科学，按照性能来分类才会比较合理。如：耐磨指标做第一指标的配方，用在哪种产品上都是耐磨第一。耐油、耐酸碱、耐高温、耐化学品、耐高压，耐水蒸气等等以此类推。

按生胶主要性能来分类，也不科学，在现有资料中，随着科学的进步，往往是使用几种新材料的共混体，接枝技术从而获得成本低廉，性能优越的配方。这在现代经济商品竞争中，也是至关重要的。所以，橡胶配方在O型圈的价值工程和企业效益之间，具有最强的决定功能。

耐油性能，在使用过程中的化学稳定性能。如果化学稳定性能达不到要求，橡胶的结构因为油性介质的化学作用而改变，造成其他物理性能发生改变：如强力、变形、硬度、弹性等性能降低，或完全失去。因此，耐油性能是该配方的第一性能指标。

根据介质油类的性质特点，如：极性油、非极性油、油类的温度条件等。从而确定耐油性能的级别。不同级别的O型圈，要选择不同的主体橡胶材料。如：介质油是常温下使用，丁腈胶就能保障；如果是高温条件下使用，就要选择硅橡胶、氟橡胶。

按O型圈适用范围不同，有不同要求，上面配方可做胶辊。衬里过渡层使用的，多余硫黄可以渗透到面胶里去的，硫化时间可按胶辊硫化控制即可。如果做电瓶壳、黑管配件、人造玉石等，就要长时间二次硫化了。

三、丁晴橡胶O型圈、氟橡胶O型圈、杜邦橡胶O型圈、三元乙丙橡胶O型圈、硅橡胶O型圈、氯丁橡胶O型圈、聚氨酯橡胶O型圈、四丙氟橡胶O型圈使用冷冻修边机的优势：

冷冻修边机主要用于替代手工对橡胶模压件、精密注塑及压铸件产品进行去毛边处理，是橡塑、压铸行业必备的后道工序设备之一。比国产O型圈的优势如下：

- 1、不损伤制品表面，提高产品外观质量，增加产品的使用寿命。
- 2、冷冻修边机可加工、处理任何形状的橡胶制品和镁合金铸件等。
- 3、修边精度高：可以去除很微小又隐蔽的飞边。
- 4、合格率：成品合格率保持在98%以上。
- 5、生产效率高：一台冷冻修边机平均每天处理相当于60-80名熟练工人的修边工作量。
- 6、占地少：一台冷冻修边机加上附属设备只有10平方米。
- 7、降低成本：冷冻修边模要求飞边薄，溢胶槽尽可能小，无撕边模具，减少模具费用；飞边余量只需撕边模的1/5-1/10，降低胶料的损耗。
- 8、冷冻修边机操作简单：操作人员只需手工加入制品、按下按钮、取出制品。

四、高质量、高强度、高精度、高精密、高弹力等O型圈冷冻修边机的工艺参数选定

- 1、冷冻温度。应该根据胶种、飞边厚度及喷射介质来确定。就胶种而言，脆性温度越低，则选用的温度应该越低。另外，飞边越厚、一次批量越大意味着表面接触致冷剂的几率越小，冷冻温度应越低。
- 2、装载量。取决于容器容量，同样也取决于产品结构。若产品为纯胶的，则按重量计，装载量(按公斤计)以等于容器体积的1/3~1/2为宜。例如60升的容器，其合适的装载量应该是2~3公斤。但如果是橡胶/金属结合制品，则装载量可按1：1计算，即6公斤。

- 3、喷射角度。实践证明，弹丸的喷射(或抛射)角度(即喷射介质流与容器所夹之角)以 $70^{\circ} \sim 80^{\circ}$ 为最理想，使喷射介质与篮筐中的待修件处于最佳的对冲状态，从而确保均匀翻动。
- 4、卸料和清料。使用后的喷射介质，将沿着下倾的振动筛，连同修下来的飞边、胶屑一起经受振动、分离，汇集到底部收集，实现飞边与成品分离。