

# 全兼容耳机线控板生产商 全兼容耳机线控板厂商

产品名称	全兼容耳机线控板生产商 全兼容耳机线控板厂商
公司名称	深圳市同跃电子有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:同跃电子 型号:无
公司地址	广东省深圳市龙华新区观澜富坑社区泗黎路硅谷动力汽车电子创业园A15栋二楼
联系电话	0755-29461205 15920006480

## 产品详情

全兼容耳机线控板生产商 全兼容耳机线控板厂商 深圳市同跃电子有限公司成立于2012年，是一家集研发、生产、销售服务于一体，以生产咪头及电声产品为主的企业。公司注册资本50万元，现有员工30多人，累积投资近1000万，拥有10多套自动化生产线。在设计及研发技术方面，处于行业领先水平，拥有多名半导体技术的行业顶级专家及复合型技术管理人才，自主研发能力及创新能力位于业界同行前列，积极创新，吸收业界最前沿的技术资源。公司具有严谨的品质管理体系，具备电子应用产品自配套能力强的优势，公司的产品整核了公司系列产品的优势，使顾客能用普通的价格享受到高端品质。

(1) Vibration Test振动试验 To be no interference in operation after vibrations, 10Hz to 50Hz for 2 ho-urs full amplitude 1.52mm ,the sensitivity to be within  $\pm 3\text{dB}$  from initial sens-itivity , the measurement should be done after 3 hours at the room temperature. 将没有操作干扰过的咪头，在10HZ到50HZ、1.52 mm全振幅下振动30分钟后，试验后在常温下放置3小时后测试，灵敏度变化在 $\pm 3\text{dB}$ 内。

(2) Drop Test跌落试验 The microphone without packaged must be subjected to each 3 drops at three axes from the height of 120cm to 2cm thick hardwood board, the sensitivity to be within  $\pm 3\text{dB}$  from initial sensitivity , the measurement should be done after 3 hours at the room temperature. 不带包装的咪头经过从3个不同的轴面从120厘米的高度下落到2厘米厚的硬质木板上，试验后在常温下放置3小时后测试，灵敏度变化在 $\pm 3\text{dB}$ 内。

(3) High Temperature Test高温试验 To be no interference in operation after high temperature test  $70 \pm 3$  for 48 hours. The sensitivity to be within  $\pm 3\text{dB}$  from initial sensitivity, the mea-surement should be done after 3 hours at the room temperature. 将没有操作干扰过的咪头在 $70 \pm 3$  高温下试验48小时，试验后在常温下放置3小时后测试，灵敏度变化在 $\pm 3\text{dB}$ 内。

(4) Isotherm & ISO-humidity Test恒温恒湿试验 To be no interference in operation after storage test at temperature  $55 \pm 3$  and relative humidity ( $95 \pm 3\%$ ) for 48 hours, the sensitivity to be within  $\pm 3\text{dB}$  from initial sensitivity, the measurement should be done after 3 hours at the room temperature. 将没有操作干扰过的咪头在温度 $55 \pm 3$  、相对湿度 $95 \pm 3\%$ 的环境下试验48小时，试验后在常温下放置3小时后测试，灵敏度变化在 $\pm 3\text{dB}$ 内。

(5) Low Temperature Test 低温试验 To be no interference in operation after Low temperature test  $-25 \pm 3$  for 48 hours, the sensitivity to be within  $\pm 3\text{dB}$  from initial sensitivity , the meas-urement should be done after 3 hours at the room temperature. 将没有操作干扰过的咪头在 $-25 \pm 3$  的低温环境下放置48小时，试验后在常温下放置3小时后测试，灵敏度变化在 $\pm 3\text{dB}$ 内。

(6) Temperature Cycle Test温度循环试验 To be no interference in operation after expos .同跃电子///全兼容耳机线控板生产商 全兼容耳机线控板厂商