

# 套筒式补偿器厂家-球形补偿器价格

产品名称	套筒式补偿器厂家-球形补偿器价格
公司名称	泊头市宏康机械设备有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:宏康 型号:无
公司地址	河北省沧州市沧州泊头市
联系电话	0317-8265708 18330763500

## 产品详情

套筒式补偿器厂家-球形补偿器价格 一、套筒补偿器介绍 套筒式补偿器称采用高性能自压式动密封的原理与结构,设计防拉断装置,滑动部位镀铬,在盐水、盐溶液等环境下耐腐蚀性能好。是热流体管道的补偿装置,用于直线管道铺设后出现的轴向热膨胀位移吸收补偿。二、套筒补偿器特色:(1)套筒式补偿器的内套筒与管道连接,采用高性能自压式动密封的原理与结构,它可以随着管道的伸缩在外壳内进行自由滑动,能适应任何管道的密封要求.外壳与内套筒之间采用新型合成材料密封,能耐高温,防腐蚀抗老化,适用温度-40至150,特殊情况下可达350.既能保证轴向滑动,又能保证管内介质不泄漏。

(2)设计了防拉断装置,可保证在其伸缩到极限位置时不被拉开,从而使整个管网运行的安全性大大提高。(3)使用寿命大,疲劳寿命与管道相当。滑动表面经特殊处理,在盐水、盐溶液等环境下耐腐蚀性能好,比奥氏体不锈钢高50倍以上。(4)维护方便:多年后因磨损导致密封效果减弱时,可再次紧固法兰,增强密封性能,也可将螺栓松开,取下压圈,再装进一层或两层密封环,压紧压圈,继续使用。(5)套筒补偿器对氯离子含量无要求,特别适用于介质或周围环境氯离子超标的系统上。可用于输送海水。(6)套筒补偿器轴向推力小于波纹补偿器,安装要求同轴低,使用寿命长,和管道同寿命,补偿量也大大高于波纹补偿器。三、套筒补偿器芯管的防腐方法:

- (1)环境介质腐蚀程度较高的条件采用表面热喷涂。
- (2)环境介质腐蚀程度中等、使用温度高于120 的条件采用表面镀铬。
- (3)环境介质腐蚀程度低、使用温度低于120 的条件采用表面镀锌。

详情请登陆宏康机械设备有限公司 宏康欢迎您的致电咨询 套筒补偿器的安装方法:

- 1、套筒补偿器安装时,首先检查其规格是否与定货一致。
- 2、套筒补偿器的滑动套筒应安装在介质的流入端。
- 3、套筒补偿器与补偿器两端相焊接的管段必须进行坡口处理,焊接后要按 验收规范进行水压实验。
- 4、套筒补偿器沿管道中心线安装,不同轴度大于1%,以防运行时摩擦力过大及影响密封性。
- 5、双向补偿器为了保证两边补偿量相等应将补偿器布置在两固定支架中间。芯管两侧设置导向滑动支座,防止侧向位移。
- 6、注意保护滑动表面,严禁碰伤或腐蚀。
- 7、套筒补偿器外套筒应用固定支座托起,并保持与管路同心,两边的补偿距离要近似相同。

套筒补偿器的密封材料:密封圈:柔性石墨环,是一种新型密封材料,具有很好的耐热性和受力性(承受的温度在:350 以下,承受的压力可以达到:4.0Mpa),在硬对硬的摩擦中能起到缓冲的作用,降低动摩擦系数,同时具有较长的使用寿命(比一般的密封圈使用寿命能延长2倍)。

补偿器其它材质:Q235碳钢或按客户指定材质。 宏康机械设备///套筒式补偿器厂家-球形补偿器价格