

不锈钢螺母生产厂家劲佳五金螺丝

产品名称	不锈钢螺母生产厂家劲佳五金螺丝
公司名称	东莞市佳宜五金电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市莞城八达路102号华利五金机电市场内D03号铺
联系电话	076933216564 13723570005

产品详情

韶关自攻螺丝，高埗螺丝和螺栓的区别，从化螺丝螺母加工，珠海不锈钢螺丝螺母，增城圆柱头螺丝，石碣镇医疗仪表螺丝，珠海自攻铜螺丝，洪梅螺丝使用。深圳汽车螺丝厂家！大朗螺钉与螺丝，四会铆钉螺丝！南雄螺丝固定座，鹤山螺母螺丝！东城螺丝与螺栓的区别，麻涌防盗螺栓，麻涌制造螺丝，珠海螺丝六角，潮州非标螺丝生产厂家，沙田外六角螺丝，长安铆钉螺丝，陆丰焊接螺丝生产厂家，河源不锈钢小螺丝，揭阳什么是螺丝。桥头真空螺丝，清溪螺丝套装，兴宁p。四会螺丝与螺钉的区别，麻涌不锈钢螺栓，

劲佳五金-东莞螺丝厂家，专注精密螺丝制造15年，创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，在产品开发上配置先进的CAD/Proe/UG等设计软件。在品质管理上严格按ISO9001质量体系要求进行科学管理，质量上乘，在行内外赢得较高声誉。

螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理。

热线：4007168114

M0.8以上的各种标准及非标准CD纹螺丝,不锈钢螺丝,精密螺丝,手机螺丝,组合螺丝，自攻螺丝,防盗螺丝,防松螺丝等，产品应用于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等领域。产品主要销售于国内各大企业及欧洲、美洲等地区。

服务热线：4007-168-114

手机：139-2576-5013 杨女士

电话：0769-22694759

传真：0769-22694729

邮箱：sales@chinajingjia.com

地址：广东省东莞市东城区上桥工业区

6大核心优势：

01、全套先进设备，保障产品品质！

进口全自动带电脑检测打头设备

全封闭带电脑搓牙设备

光学全自动检测筛选机

采用日本进口模具

可生产蚂蚁般大小的螺丝，公差可低于0.05MM，尺寸严格控制

02、自有电镀厂，符合环保要求！

电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试，不易生锈，更环保

不锈钢可达240小时盐雾，镀锌盐雾可达96小时，镀镍盐雾可达24小时

机牙螺丝100%过通止规

每批产品都通过ROHS检测

通过SVHC、加州65等环保认证

03、系统化品质管控，100%优品出货！

人工检测+机器筛选+台湾进口光学检测设备

硬度计+投影仪+盐雾测试机+扭力计+ROSH机检测设备

设备自带电脑感应检测、有问题自动停机，螺丝尺寸严格控制

严格工序，高精度设备，系统化管控，ISO9001认证，让您100%放心

04、月产能5亿颗，10000多种现货，

最快24小时出货！

160多台全自动带电脑检测生产设备，月产能可达5亿颗

10000多种螺丝现货，各种规格，一站式采购，随时供应

非标定制产品24小时可以出货

05、自动装配0卡机，保障您的生产效率！

原材料采用大型钢材厂直供，不用回收料，从源头严控品质

硬度好，不打滑，不堵槽，无杂料，不卡机，保证您的生产效率

06、专业研发团队，具备非标研发设计能力！

专业研发团队，帮助客户对产品结构进行分析并设计合理的螺丝规格

优秀设计能力，避免因螺丝设计问题造成时间浪费或金钱损失

劲佳优秀团队，想客户之所想，全程为客户提供优质服务

东莞劲佳为您自动锁螺丝机所用螺丝要求

随着制造业自动化程度提升，越来越多的工作岗位被自动化替代，特别是装配用的螺丝。很多工厂都在使用自动化锁螺丝机，但是经常会碰到卡机的问题，导致卡机的原因有螺丝堵槽，混有杂螺钉等原因，所以为配合自动线锁螺丝，螺丝的相应品质要求也在提高。这就要求螺丝生产厂家在生产螺丝时，注意每一道生产工序的管控，防止出现螺丝缺料，偏心等问题的出现。东莞劲佳在一块有有经验，有实力做好，提供高品质高要求的自动锁螺丝机使用的螺丝

【原创内容】螺丝厂家教您如何预防，相应的措施如何做。1、选用合格的螺丝，最好货比三家好些，其结构设计中避免形成缝隙,避免造成容易产生表面沉积的几何条件；2、最好从同行或者客户等侧面去了解螺丝厂家，如果好评很多，那么其产品和服务也是不错的；3、购买前的螺丝外观需要检验，可以从外观,电镀层等各方面进行检验，防止出现失效的状况。螺丝厂家告诉您螺丝可以广泛应用于电工、电器、灯饰、工程、建筑、桥梁、交通器具、飞机、电车、汽车和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动计数包装。螺丝厂家生产的螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具的厂家，螺丝厂家生产的螺丝的流程是怎么样的？1、为了把线材加热到适当的温度，保持一定时间，再慢慢冷却，以结晶组织，降低硬度，螺丝厂家改良线材常温加工性能；2、为了除去线材表面的氧化膜，螺丝厂家会在金属表面形成一层磷酸盐薄膜，以减少线材抽线以及冷墩或成形等加工过程中，对工模具的擦伤；3、将线材经冷间锻造（或热间锻造），以达到半成品之形状及长度（或厚度），将卡于剪模内的线材弄成螺丝的形状。螺丝厂家螺丝厂家生产的螺丝广泛应用于电工、电器、灯饰

和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动计数包装。自攻螺丝通常用螺钉直径级数、每英寸长度螺纹数量及螺杆长度三个参数来描述。自攻螺丝厂家自攻螺丝钻的孔为无需攻牙的孔，用的螺丝和一般的不同，形状是头尖尖的，牙距比较大，可以不用攻牙直接旋进去，金属与塑胶通常使用这种方法。螺丝厂家告诉您保持螺丝好用的要诀有哪些？最好从同行或者客户等侧面去了解螺丝厂家的诚信、质量问题，来保证产品的正常使用，使用寿命长。2、需要对产品的外观造型进行查看，如果外观没有缺陷且牢固，那么使其产品可以延长寿命。螺丝厂家3、无论螺丝分类是怎样的，需要查看产品是否灵活性，如果用起来比罗滞涩，那就会对日常生活带来影响，因此需要检查其质量。