

# W11-12X1600电动卷板机

产品名称	W11-12X1600电动卷板机
公司名称	东莞市寮步沪重机械经营部
价格	面议
规格参数	品牌:沪重机械 型号:W11-12X160 包装说明:整机裸装
公司地址	东莞市寮步镇鳧山段沪重机械经营部。
联系电话	076983238858 13829231898

## 产品详情

工厂直销 W11-12X1600电动卷板机 三辊卷板机 东莞沪重机械专业制造三辊卷板机床。

本机为对称上调式三辊卷板机。两个下辊为主动辊，其位置固定，上辊为动辊，可以上下移动。借助离合器上辊对于下辊可调节成平行或倾斜位置，以适应卷制圆形或锥形工件的需要。三根辊筒安装在左右机架上，构成机器的主体。传动系统全部设置在右机架的右侧，机架及传动部分设置在整体焊接底座上，构成机器的主体。电控台设在机器的前面。为指示上辊升降位移，在右机架及轴承处设有指针、标尺。为便于筒形工件从上辊取出，在上辊左端设有翻转轴承，右端设有翘起调整结构。

下辊的正反旋转、上辊的升降、翘起、放平均由电器控制，卸料的翻转轴承的脱开与闭合，翘起调正机构的位置调整，离合器的离合均为手动操作。这种结构的三辊卷板机，由于两下辊的位置固定，且始终对称于上辊，直接用它卷制出的工件的端部剩余直边较长，需要先借助于专用工具或其它设备予弯端部来弥补这一不足。

由于其结构简单，工作可靠，易于维护，所以中板筒类另外的制作中有较广泛的使用。

二：传动系统 本机的两个下辊为主动辊，它是由主电机通过比为62.2的圆弧齿轮减速机中三级传动副再传递给下辊为支承的一级开式齿轮副，使下辊获得了设计转动速度，构成了机器的主传动系统。主传动系统中设有制动器，以实现快速制动。上辊的升降运动是由辅助电动机通过比为12的辅助圆弧齿轮减速机中二级传动副减速，带动装在机架中的蜗轮副转动，嵌入轱轮内的丝套旋转迫使连接上辊的升降丝杆作直线移动，构成了该机的辅助系统。上辊两端对于下辊的相对位置的调整，是在脱开蜗杆轴上的离合器后，使左端的升降丝杆霍德尔单独的升降来实现的。