

# 两片式内螺纹球阀2PCQ11F-16C/P/R

产品名称	两片式内螺纹球阀2PCQ11F-16C/P/R
公司名称	国工阀门有限公司
价格	60.00/台
规格参数	品牌:国工阀门 型号:2PCQ11F-16C/P/R 压力:1.6~6.4Mpa
公司地址	浙江温州瓯北安丰工业区
联系电话	0577-57789333 15267705005

## 产品详情

中国·国工阀门有限公司位于泵阀制造云集，具有“中国泵阀之乡”盛誉之称的永嘉瓯北。是集设计开发、制造安装、销售服务于一体的阀门制造企业。

自成立以来，公司聘请资深阀门专家和引进阀门领域中核心技术。依靠人才、技术、装备、信息、管理、团队精神，经十余年的风雨洗礼，迎来了今朝的辉煌。

公司主打产品蝶阀系列、全焊接球阀系列、球阀系列、闸阀系列、截止阀系列、止回阀系列、减压阀系列、电站阀系列、美标阀系列、特种阀系列等九大类和可选择的各种材质、多种连接方式、驱动形式、压力、温度等级、适用各种介质规格齐全、品种繁多的产品结构。产品采用ISO、API、ANSI、BS、DIN、NF、JIS、JPI、GB、JB等国内外先进标准生产。产品通径NPS:1/2~72, DN15~2600, 压力等级Class:150~4500, PN10~760, 工作温度-196 ~680。阀门主体材料有碳钢、合金钢、不锈钢、钛材、蒙乃尔、20台合金等，并可根据客户的要求冶炼和制造。以智能控制化、产品系列化、功能多级化、规格大型化、环保节能等高科技产品投放市场。产品远涉中东、东南亚、欧美等几十个国家和地区，为国内石油化工、冶金化肥、电力制药，市政建筑、消防供暖、给水排水、污染治理等行业和大小工程作出了巨大贡献。凭借产品的高质价优、服务至上、诚信友善，博得国内外广大用户频频赞许、青睐，慕名聚欢而至。

近年来，国工阀门不断加大软硬件投入，拥有国际先进的柔性生产线、加工中心、数控机床、等离子堆焊，超频真空热处理设备、球面专用数控机床等类端设备。组建了省级技术研发中心，承担一系列国家重点专项和火炬计划项目、建立了先进的阀门性能检测和试验中心，CAD阀门设计中心及三维立体模拟制造试验设计系统，引进了氦质谱检漏仪，直读式光谱分析仪、O型圈抗爆实验台、阀门弯曲实验台，有限元分析等对阀门进行性能测试，保证了新产品开发的质量和速度，使质保体系更加科学完备。率先通过ISO9001:2008国际质量体系认证，ISO14001环境体系认证，OHSAS-18001职业健康安全认证，美国石油协会API6D体系认证，CE欧盟安全认证、中华人民共和国特种设备许可证(TS)认证，特种设备型式试验证书、中国通用机械工业协会阀门分会会员、中国著名品牌、中国华电集团集团级供应商、中国大唐集团公司供应商网络成员、国家电力配件网会员、中国化工装备总公司化工装备产品定点生产供应证书、中国城市燃气协会会员、中国消防协会会员、中国产品质量监督协会会员、中国工程建设推荐产品、中国石油和石油化工设备工业协会会员、中国电力设备管理协会团体会员并通过了标准化良好体系

确认及计量检测体系确认。公司内组建了以铸造、精铸、锻压为基础件，加工、装配为主体，焊接、热处理，工装、模具、机修、喷漆为辅的16个生产车间，设置了公司六大职能部门，成立了技术开发、市场营销、产品测试三个中心。已形成了公司统一决策，丽水、温州、上海、山西联合制造，人财物、产供销统一管理，生产经营一条龙的格局。

公司拥有以加工中心，数控及高、精、尖设备为主体的机械加工机群150台/套，和自动造型、浇铸、专机、装配、喷漆5条自动生产流水线。建立了以光谱分析、理化实验、无损检测、性能模拟实验为主项的检验试验系统，实现了对产品全过程的监控。依靠IS9001、API、CE、TS等质量管理体系规范运作和国外先进标准、国标、行标的贯彻、实现了产品的标准化生产。为拓宽市场走向世界夯实了腾飞的平台。

我们将遵循“追求卓越无止境、超越自我无极限”的企业理念，循序进取。决意在全球化市场竞争中，以超人的智慧、胆识、魅力，诚信勇夺业内之首，跻身世界强林之中。以“一切为用户，服务乃天职”的经营宗旨，开创未来，笑迎天下客、广交天下友。以全新的理念塑造独特的企业文化底蕴，铸就匠心独具的佳作，展示国工精神风范。实现聚一流人才，创一流企业，树一流品牌的夙愿，我们将以求实、精品、真诚、双赢迎来再度辉煌，回报社会、奉献于用户。