

# 立体车库波浪板成型生产设备

产品名称	立体车库波浪板成型生产设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:无锡天琅机械 型号:gy220 颜色:蓝色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

## 产品详情

成型工艺（联系电话 13961865399 章经理）

开卷 整平 夹送、冲孔 成型 定尺、切断 收料

设备结构概述：

本生产线可生产电缆桥架，不同规格通过更换冲模完成，辊弯机采用组合可调式，一套轧辊完成所有规格桥架产品，规格变化通过调整成型机开挡和轧辊完成。

设备性能

- 1, 可根据生产需要轧制个带钢宽度100mm § 860mm多种规格的电缆桥架。
- 2, 在线冲孔时生产速度：2.5 ~ 5米/分钟。
- 3, 成型设备连续成型速度时：10 ~ 15米/分钟。
- 4, 板材料厚：1-2.5mm。
- 5, 材质要求：低碳钢、镀锌带钢卷。

生产线分自动和手动两种操作方式，可实现联动和分段运转作业。

## 设备主要组成

全套设备由开卷机、ML-900整平机、伺服送料装置、JF21-200B冲床、冲模、导向机架、成型主机、定尺切断、收料台和电器控制等部件组成。

## 全自动电缆桥架成型机组（电缆桥架生产设备）成型工艺

开卷 整平 夹送、冲孔 成型 定尺、切断 收料 设备结构概述：本生产线可生产电缆桥架，不同规格通过更换冲模完成，辊弯机采用组合可调式，一套轧辊完成所有规格桥架产品，规格变化通过调整成型机开挡和轧辊完成。设备性能

1,可根据生产需要轧制个带钢宽度100mm § 860mm多种规格的电缆桥架。

2,在线冲孔时生产速度：2.5~5米/分钟。3,成型设备连续成型速度时：10~15米/分钟。

4,板材料厚：1-2.5mm。5,材质要求：低碳钢、镀锌带钢卷。

6,生产线分自动和手动两种操作方式，可实现联动和分段运转作业。设备主要组成 全套设备由开卷机、ML-900整平机、伺服送料装置、JF21-200B冲床、冲模、导向机架、成型主机、定尺切断、收料台和电器控制等部件组成。我公司生产的设备有以下几个优点：

1.设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。

2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。

3.成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。

4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。

5.成型模具的材料为GCr15,淬火处理，硬度：HRC56-62。6.传动结构为齿轮箱传动。每一个成型机架都有一个齿轮箱，可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。目前我公司已成功制造出

：1.电缆桥架母线槽冷弯型钢机组。2.脚踏板系列冷弯型钢机组3.大型超市货架系列冲孔成型机组

。4.钢结构系列冷弯型钢机组。5.轻钢龙骨系列型材冷弯成型机组。6.高速公路钢护栏板全套成型

生产线。7.数控等离子切割机组。8.数控相贯线等离子切割机组。9.数控变剖口等离子切割机组等

设备。 我公司生产的冷弯成型设备有以下几个优点：1.设备控制为PLC控制，在正常生产时

设制多重安全保护。2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。3.成型机

架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度

为HB280。5.成型模具的材料为GCr15,淬火处理，硬度：HRC56-62。6.传动结构为齿轮箱传动。

每一个成型机架都有一个齿轮箱，可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。