

脚踏板生产线设备

产品名称	脚踏板生产线设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:无锡天琅机械 型号:gy220 颜色:蓝色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

产品详情

操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

5.3.4 全线的监视功能：实时监视生产线的运行状况，实现对各工位生产状况的监视；

本公司自主研发生产该设备，坚持以“诚信为本、质量第一、价格合理”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎各界朋友前来洽谈业务!

脚踏板成型生产线（联系电话 13961865399 章经理）

GY160脚踏板全自动成型设备构成及生产工艺流程

5.1.1 全自动冲孔/成型设备构成（见示意图）（具体基础图另行提供）

5.1.2 脚踏板全自动冲孔/成型设备生产工艺流程

放料校平一体机 伺服送料 冲孔 成型 切断 出料

5.2主要设备结构、性能概述

5.2.1 放料校平一体机

放料机校平一体机技术参数：

板料宽度： 200 mm；材料厚度 2.5mm；

料卷内径： 508mm； 内径涨缩范围 480-520 mm；

料卷最大外径: 1200mm;承载重量： 4T

结构特点：

- a.放料架与校平机一体，不占空间，操作简单，采用变变径托料装置方便装料及卸料
- b.整机采用整体钢构机体，具有结构坚固，运行平稳，占地少，省空间。
- c.滚轮经热处理淬火HRC58度后，镀铬再研磨，耐用性强。

脚踏板成型生产线

5.2.2 NCF500伺服送料机

a.功能：送料

b.结构特点：采用伺服电机驱动。多段式送料：可输入10组不同送料长度，每组提供999次冲压次数。液晶触摸显显示便于更改、设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。

电机配置：380V4.4KW 4极，空压机需另配。（流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。）

5.2.3 冲孔

结构:JF21-125，冲床冲孔

冲压机：采用钢板焊接机身，刚性好，外形美观。

冲孔模具:见表一（冲模材质为Cr12）

电机配置：380V11KW 4极

脚踏板成型生产线

5.2.4成型主机

成型道次：16道（辊）

成型品种：脚踏板C型材

成型机架:GY160，铸铁牌坊式

最大进料宽度： 500mm

最大材料厚度：2mm

轧辊轴轴径： 70mm

轧辊模具材质：Gcr15，淬火处理，HRC58-62°

主传动电机：18.5KW变频电机驱动(带制动功能)。380V 4极。

5.2.5 切断机

a.形式：液压停机切断

b.结构特点：切断机放在成型机后，由编码器定长，光纤定空，切断长度可以自行设定。

油泵电机配置：5.5KW380V 4极

C.切断刀具材质：Cr12MoV

5.2.6 出料台

结构：辊筒式，无动力

脚踏板成型机

5.3 电器控制系统

5.3.1 整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

5.3.2 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

5.3.4 全线的功能：实时生产线的运行状况，实现对各工位生产状况；

本公司自主研发生产该设备，坚持以“诚信为本、质量第一、价格合理”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎各界朋友前来洽谈业务!