

折叠雨伞自动化生产线

产品名称	折叠雨伞自动化生产线
公司名称	上海先予工业自动化设备有限公司
价格	200000.00/条
规格参数	品牌:sinyet 型号:YSSCX001
公司地址	中国 上海 上海市 上海南汇区沪南路4699号
联系电话	86-021-68148262 13621787665

产品详情

[自动化雨伞生产线是由工件输送系统和控制系统组成与一组自动机构和辅助设备按照工艺顺序联结起来,自动完成产品全部或部分装配过程的生产系统。](#)

[自动化雨伞生产线根据伞具生产过程中,手工生产程度化较高,机械化连续生产程度较低的研究现状,提出设计一套工序完整、连续生产的雨伞自动化生产线的解决方案。](#)

[自动化雨伞生产线的主要特色是生产线均匀分布三组取料装置,三组装置同时到达预定位置,提高了自动化装配线的生产效率。其次,根据伞尾自动化装配线每分钟装配18个伞尾、伞珠自动供料装置每分钟供料30次的设计指标,以及选取适用于几种不同型号伞尾和伞珠的尺寸,对雨伞自动化装配线的关键部分、控制元器件的参数进行设计计算。](#)

[自动化雨伞生产线确定了伞尾自动化装配线25个控制对象、伞珠自动供料装置4个控制对象,继而对控制对象在PLC控制器上进行I/O口的资源分配。](#)

[自动化雨伞生产线的基本工艺流程：](#)

[1.伞布加工：一般在成品车间进行伞布的大裁、小裁、合片；](#)

-

2.伞骨加工：伞架包括中棒和撑起伞面的伞骨两部分。首先，在中棒车间加工中棒，然后在电镀车间电镀；同时，在伞骨车间对伞骨进行组装；

-

3.手柄加工：聚丙烯等塑料材质的手柄在注塑车间，用注塑机注塑成型，然后送成品车间或自开收车间进行组装；

-

4.缝伞：将做好的伞面、中棒和伞骨、伞柄集中运至成品车间，然后在成品车间将中棒与伞骨装配成伞架，再由缝伞工人将伞布与伞架缝好，最后将伞头与中棒组装。

-

上海先予工业自动化设备有限公司是一家集非标制定、研发、生产、销售、工程服务为一体的工业装备制造企业。该公司以自主核心技术和系统集成优势为依托，针对企业用户在生产过程控制中的各种复杂控制要求，采用DCS和PLC等控制系统为企业量身定制，技术先进、可靠性高、经济实用的电气和自动化控制，生产，输送，包装、清洗系统，提供完整的非标制定自动化生产解决方案，从而有效为企业降低劳动力成本、提高品质、提升效率。

-

-