

# 热熔胶棒机械 富力 螺杆式

产品名称	热熔胶棒机械 富力 螺杆式
公司名称	襄樊瑞琪力机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:富力 型号:机械BJ-001 类型:螺杆式
公司地址	中国 湖北 襄樊市樊城区 湖北省襄樊市汽车产业 开发区邓城大道谢洼村(东风商用车服务中心旁) 分公司:杭
联系电话	86 0571 88612944 15869170655

## 产品详情

品牌	富力	型号	机械BJ-001
类型	螺杆式	螺杆形式	双头等深不等距
主电动机功率	15 ( KW )	螺杆直径	120 ( mm )
生产能力	120 ( Kg/h )		

本公司专业生产销售热熔胶棒粒,以及生产环保型热熔胶棒.粒生产线.从原料采购.配方.生产工艺直到出产品.日产2880公斤.为客户提供最佳的服务.我公司在浙江杭州.湖北襄樊均有生产车间.欢迎现场参观考察.

### 热熔胶棒

名称：热熔胶棒

别名：热熔胶条，白色热熔胶、工艺品热熔胶、长毛玩具专用热熔胶

性质：本产品为白色不透明（强力型），无毒害、操作方便，连续使用没有炭化现象具有快速粘合,强度高,耐老化,无毒害,热稳定性好,胶膜韧性等特点。形状有棒、粒状。

主要成分：是以乙烯-醋酸乙烯共聚物(eva)为主要材料,加入增粘剂与其它成分配合而成的固体型粘合剂软化点：75 ±5

熔融粘度：5300cps

使用温度：160 —180

固化时间：8—10秒

使用范围：应用于塑料、金属、木材、纸类、玩具、电子、家具、皮革、工艺品、鞋材、涂布、陶瓷、灯罩、珍珠棉、食品包装、音箱等粘合

使用方法：通过热熔胶枪，热熔胶机使用

## 热熔胶棒的成型

### 1.生产设备

熔料反应釜二个，挤出成型机一台，冷却水槽两个，牵引机一台。

### 2.2工艺过程方法

按热熔胶棒配方比例将原料称好，加入到反应釜中。升温使其熔融，搅拌均匀。然后将反应釜中融化好的胶料冷却到一定温度放入到运行的挤出机中，可根据胶种的不同，选择挤出机的挤出速度。挤出机把热熔胶通过挤出头上的一个圆形挤出孔挤进水槽，热熔胶遇冷却水立即定形，胶棒通过第一个冷却水槽进行了初步的冷却定形，通过牵引机的牵引进入第二个冷却水槽，在第二个冷却水槽中胶棒得到充分的冷却定

型，胶棒在水槽中的运行速度由挤出机挤出速度控制，让牵引机的牵引速度和挤出机挤出速度同步。调整控制好挤出速度，冷却定形速度，牵引速度的关系，然后把冷却好的胶棒分切装箱成成品。