

供应后道包装流水线：机械设备界的金刚

产品名称	供应后道包装流水线：机械设备界的金刚
公司名称	苏州嘉俊奥特威工业自动化有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:苏州嘉俊奥特威
公司地址	江苏苏州市相城区澄阳路26号
联系电话	18121582355 18914668020

产品详情

后道包装流水线整套包括了开箱机、缠绕机、封箱机、码垛机等等机器。下面来具体研究苏州嘉俊奥特威的后道包装流水线的各个自动线细节。

自动线细节-排料工位

箱体来料，通过扫码识别箱体是否输送错误，若箱体来料错误，自动剔除装置将箱子剔除至无动力滚筒输送机上，将错误箱体排出，放置到滚筒的暂存区，等待人工处理，将箱体取走，放置到正确线体上。

自动线细节-衔接线

当箱体输送到定位挡板前方时，感应光电输出信号，推料气缸工作将箱子推到缓冲流线上进行下一步运输。

自动线细节-升降输送机

通过触摸屏选择程序，每种规格自行切换，根据箱体的大小，换型时自动进行定位整形，等待机器人取料。

自动线细节-托盘整形托盘

工作人员将整垛托盘放置到暂存区，通过输送线将托盘输送到托盘整形区，整形完成，输送到拆盘区进

行拆盘，拆盘将一一被拆开。

自动线细节-托盘输送平移

本系统是一个托盘库供应两个托盘位，托盘库内的托盘将被一一拆出输送，通过电器控制有序的分配到两个托盘位进行码垛。

自动线细节-产品定位码放

1. 码垛输送线为三段分体式输送，码垛工位与后方的输送线体用不同的电机驱动，三段线体可各自运动，互不干涉。
2. 空托盘通过顶移栽输送到码垛工位，阻挡定位气缸上升，对托盘进行定位，传感器感应到托盘到位后，机器人开始码垛。
3. 码垛完成阻挡气缸下降，使满料托盘放行。

缠绕机：<http://www.jiajunpack.cn/clj/>

开箱机：<http://www.jiajunpack.cn/kxj/>

封箱机：<http://www.jiajunpack.cn/fxj/>

码垛机：<http://www.jiajunpack.cn/mdj/>

电话：18121582355

QQ：2851362367

地址：苏州市相城区澄阳路26号