

PVC排水管件模具制造欢迎定做

产品名称	PVC排水管件模具制造欢迎定做
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

塑料PVC排水管件模具制造

台州市黄岩九铨模具厂广纳各方人才，有丰富经验的塑料PVC排水管件模具制造工程师。聚全国模具技术之精华，水平领先于同行业。为客户提供高品质，价格合理的产品。目前周转箱模具已出口南美，东欧，东南亚，中东，非洲等。如您有塑料PVC排水管件模具制造及制品技术方面的问题，可以向我们咨询，我们将尽我们的所能给您以帮助。（塑料PVC排水管件模具制造价格面议，欢迎来图来样加工）

我们按照以下程序来达成交易

- 1.样品或绘图 我们需要您提供样品或详细图纸要求
- 2.商定 确定产品的材料，腔数，价格，交货期，付款时间等等
- 3.下订单 客户自己设计或选择我们的设计
- 4.模具设计 我们会再次跟您沟通并确定设计方案及图纸
- 5.模具制造 根据客户确定的图纸，开始制作塑料模具
- 6.模具流程 为客户提供制造流程的照片
- 7.样品确认 给客户发样品，如果客户不满意，我们修改模具
- 8.模具交付 客户对样品满意，安排发货

九铨模具厂坚信“不信不立，不诚不行”，以诚信为本质，技术为实力，质量为前提。在塑料PVC排水管件模具制造市场立足，迎接广大国内外客户。愿我们共同努力，共建长期友好合作伙伴。

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。

台州市黄岩九铨模具厂是一家专业制造不同规格及不同型号的塑料PVC排水管件模具制造制造商。

九铨模具厂之塑料PVC排水管件模具制造设计 好的塑料PVC排水管件模具制造结构设计是一副合格模具制造的前提，本厂拥有20年专业塑料模具设计制造经验 可以对塑料PVC排水管件模具制造结构和产品结构进行全方面分析（包括：塑料模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些塑料PVC排水管件模具制造最主要也最容易出的问题都会在模具结构设计时进行反复试验。

九铨模具厂之塑料PVC排水管件模具制造保养 塑料PVC排水管件模具制造保养比塑料PVC排水管件模具制造维修更为重要，塑料PVC排水管件模具制造维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。塑料箱模具保养主要分三点：1.塑料PVC排水管件模具制造日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。2.塑料PVC排水管件模具制造定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。3.塑料PVC排水管件模具制造外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

九铨模具厂塑料PVC排水管件模具制造工艺流程:

接单 审图 模具设计 准备材料 检验 模具模架粗加工（淬火） 型腔CNC加工
机械加工（模具零件加工等） 检验 装配 检验 试模 检验
喷砂、蚀纹/抛光（氮化/电镀） 试模 检验 发货。

我们模具厂能根据客户的设计需求，结合自身的模具技术经验和资源，为客户量身打造模具。通过我们模具厂的已有设备和便捷的外部资源，我们可以根据特定的塑料模具项目灵活安排生产。为了有效提高客户的生产效率，降低其生产投入，我们还可以依托丰富的模具制造技术经验，以创新意识的对客户塑料模具或设计进行必要的修改。另外，通过我们的维护项目，模具的寿命和生产效率可以大大提高。

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。

运输快速一般为：顺丰、申通、韵达、汇通等快递组成。

货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。

以上快递物流均由客户指定,买家若需其他快递公司请咨询客服。

台州市黄岩九铨模具厂坚信“不信不立，不诚不行”，以诚信为本质，技术为实力，质量为前提。在塑料模具市场立足，迎接广大国内外客户。愿我们共同努力，共建长期友好合作伙伴。（专业塑料PVC排水管件模具制造价格面议，欢迎来图来样来电洽谈）