

## 进口密封圈O型圈

产品名称	进口密封圈O型圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

## 产品详情

如果想要高品质的O型圈，我们普瑞斯橡胶工业有限公司就是您更好的选择，我们的产品原料均是百分百进口，生产的产品均是高品质、高性价比，绝对值得信赖。我公司的主要客户已达几千家，其中主要有上市公司、国跨国企业、名企、各大院校、研究院、私企等，主要针对行业矿山机械、医疗器械、传动设备，课题研究等多个行业。普瑞斯橡胶工业有限公司不管是资金能力，还是模具质量，胶料及原材料选择，甚至是硫化工艺的制定，都尽可能做到完美，是您身边的O型圈专业密封专家。

### 一、普瑞斯橡胶配方的概念：

橡胶是生产耐磨O型圈、耐油O型圈、耐高温O型圈、耐腐蚀O型圈、耐酸碱O型圈、耐化学品O型圈，耐氧化O型圈等橡胶制品的重要原料，但是对于适用于不同要求的O型圈，加入的各种配合剂是不同的，需要从O型圈的各项经济、技术指标的各个成分的比例数据来看，这个就是橡胶配方，举个例子来说：轮胎、胶管、胶带、橡胶密封件、胶鞋等属于模型制品；胶粘剂、胶布等属于非模型制品。每种制品的不同部位，所用的技术指标不同，配方的造价就不同。因此配方的经济价值也是至关重要的。

在同一个配方中，所采用的配套先进工艺要素，如：硫化条件、工艺要点和经济效益等与最后出产的O型圈均有密切关系。所以，过去许多橡胶配方，只是材料的配比，如果没有达到该有的技术水平和工艺条件，就不能算是完整的配方。

### 二、普瑞斯O型圈的性能分类

O型圈有上万种，按产品配方分类不科学，按照性能来分类才会比较合理。如：耐磨指标做第一指标的

配方，用在哪种产品上都是耐磨第一。耐油、耐酸碱、耐高温、耐化学品、耐高压，耐水蒸气等等以此类推。

按生胶主要性能来分类，也不科学，在现有资料中，随着科学的进步，往往是使用几种新材料的共混体，接枝技术从而获得成本低廉，性能优越的配方。这在现代经济商品竞争中，也是至关重要的。所以，橡胶配方在O型圈的价值工程和企业效益之间，具有最强的决定功能。

下面以耐油配方具体阐述：耐油配方是指该配方必须把耐磨性能作为第一性能的配方。

耐油性能，在使用过程中的化学稳定性能。如果化学稳定性能达不到要求，橡胶的结构因为油性介质的化学作用而改变，造成其他物理性能发生改变：如强力、变形、硬度、弹性等性能降低，或完全失去。因此，耐油性能是该配方的第一性能指标。

根据介质油类的性质特点，如：极性油、非极性油、油类的温度条件等。从而确定耐油性能的级别。不同级别的O型圈，要选择不同的主体橡胶材料。如：介质油是常温下使用，丁腈胶就能保障；如果是高温条件下使用，就要选择硅橡胶、氟橡胶。

按O型圈适用范围不同，有不同要求，上面配方可做胶辊。衬里过渡层使用的，多余硫黄可以渗透到面胶里去的，硫化时间可按胶辊硫化控制即可。如果做电瓶壳、黑管配件、人造玉石等，就要长时间二次硫化了。

三、普瑞斯高质量、高弹性、高精度O型圈的安装方法：1.安装要求

在安装O型圈之前，检查以下各项：1)引入角是否按图纸加工2)锐边是否倒角或倒圆

3)内径是否去除毛刺4)表面有无污染5)密封件和零件是否已涂抹润滑脂或润滑液(要保证弹性体的介质相容性，推荐用所密封的液体来润滑)6)不得使用含固体添加剂的润滑脂，如二硫化钼、硫化锌7)螺丝是否已封盖2.手工安装：1)使用无锐边的工具2)保证O型圈不扭曲，不得过量拉伸O型圈

3)尽量使用辅助工具，保证正确定位4)对于用密封条粘接成的O型圈，不得在连接处拉伸

3.安装螺丝、花键等1)当O型圈拉伸后，要通过螺丝、花键、键槽等时，必须使用安装心轴。该心轴可以用较软、光滑的金属或塑料制成，不得有毛刺或锐边。

2)安装压紧螺丝时，应对称旋紧螺丝，不得按方向顺序旋紧。4.采用自动化安装

四、新安装的O型圈运转时发生泄漏的原因 新安装的机械密封运转时发生泄漏的原因：新安装的O型圈投入运转后即出现泄漏的原因，大多属于安装方面的问题。

1)设计的端面比压过小，不足以满足O型圈密封需要的端面，比压2)O型圈弹簧压缩量太小

3)O型圈密封端面粗糙度没达到要求4)O型圈密封端面的平面度不够

5)O型圈在压力和温度等因素作用下产生变形，破坏了密封端面的平面度6)动环在传动座中卡住

7)动静环不同心8)在平衡型密封中载荷系数不合适(往往是太小)

9)在波纹管式密封中，波纹管的内外径不合适