

# PE钢丝网骨架聚乙烯复合管\_钢丝网骨架塑料复合管

产品名称	PE钢丝网骨架聚乙烯复合管_钢丝网骨架塑料复合管
公司名称	江苏翔航塑业发展有限公司
价格	1.00/根
规格参数	品牌:翔航管业 型号:无
公司地址	湖南省长沙市中国长沙县暮云街道
联系电话	0731-56532146 13873118439

## 产品详情

PE钢丝网骨架聚乙烯复合管\_钢丝网骨架塑料复合管 一、成型方式及管材特点：1、钢骨架塑料复合管：钢网焊接与塑料挤出同步进行，管壁的内外层塑料通过管壁中间的金属网孔连接为一体，钢丝与塑料间无明显界面，总体结构类似于钢筋混凝土，两种材料完全复合为一体，管材各部分的质量均一、稳定，不存在脱层隐患。2、钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管：先挤出内层塑料，再在成型的内层塑料管的外壁上涂敷一层热熔胶再进行钢丝缠绕，随后再涂敷一层热熔胶，最后挤出外层塑料的多次成型的方式。管材层与层之间有着明显的界面，易脱层，脱层后的管材内部的钢丝缠绕层与塑料层部分分离，在输送腐蚀性介质的情况下会对钢丝层造成严重腐蚀，使管材的承压主体受到破坏，由于钢丝层被腐蚀后的剩余塑料部分的承压能力很低，即使在较低的压力下也有可能出现爆管现象。即便不存在腐蚀问题，由于在管端部分的钢丝无固定(粘接效果不好)，在压力的作用下会使钢丝在塑料层间滑动，造成管端部分不再有钢丝增强，成为局部壁厚很薄的纯塑管，在此部分极易出现爆管。二、管材结构：1、钢骨架塑料复合管：管壁的内外层塑料通过管壁中间的金属网孔连接为一体(如同钢筋混凝土的结构形式)，两种材料完全复合为一体，因为钢丝的表面非常光滑、无棱角，在成型过程中塑料的流动阻力小、挤出均匀，所以管材各部分的质量均一、稳定。由于是焊接成网，骨架的网格间距一致，结构稳定，对塑料的支撑作用强。2、钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管：缠绕成型的钢丝网在热熔胶的作用下与内外层塑料粘接在一起，由于聚乙烯材料本身难粘的特性，粘接效果一般，由于是多次成型，管材的质量均一性较差。由于钢丝只是缠绕在一起，没有经过焊接，钢丝网的网格间距分布不均，结构不稳定，钢丝间距大的地方管材局部强度很低。由于钢网对塑料的支撑作用差，管材端部的收缩严重。

耐外压及耐负压性能 钢骨架塑料复合管的增强骨架是由钢丝焊接而成的钢网，钢丝的直径均超过了3mm，而钢丝网骨架复合管的加强钢丝直径仅为1.0mm左右，且未经过焊接，这两种管材相比钢丝网骨架管的抗外压及抗负压能力较差，钢丝网骨架PE管在施工时尤其要注意避免在外压作用下造成的管材变形，特别是管端部的变形，如果变形较大，将会直接影响与电熔套筒的尺寸配合好坏，最终影响到焊接质量，在运行过程中一旦出现负压情况，钢丝网骨架管易出现被吸扁的重大事故1、钢骨架塑料复合管：采用内径标称，计算流量时科学合理。在与泵、阀等连接时内径一致性好。管材和管件的內径差别很小，流动阻力小。2、钢丝网骨架PE管：采用外径标称。在与泵、阀等连接时内径差别较大，需要较多的采用变径管件，增加了连接件及泄漏隐患。

.翔航管业///PE钢丝网骨架聚乙烯复合管\_钢丝网骨架塑料复合管