

激光管 寿命,激光管,易雕数控多图

产品名称	激光管 寿命,激光管,易雕数控多图
公司名称	济南易雕数控设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:易雕数控 型号:KO1715
公司地址	山东 济南市历城区 坝王路中段
联系电话	018560137530 18560137530

产品详情

高压打火及放电：

检查高压头周围有没有脏物和湿润，离机器金属部分是否太近；另外就是激光电源高压连接装置是否从支座上掉下来了，高压连接装置内部是否断线和破坏。如果以上正常的话那么就是激光管本身的质量问题了。

供应北京热刺、成都微距、北京艾弗尔、上海同力等各种型号激光管,40W、50W、60W、80W、100W、120W、130W、150W,济南易雕激光您值得信赖。

发光一会才刻不深：这个问题要先检查激光管的支承点是否合理，水温是否超过30度，镜片在工作时是否发热，冷却水的流量流压是否正常，冷却水是否清洁，以上正常然后再检查激光管

供应激光管，北京热刺、成都微距、北京艾弗尔、上海同力等各种型号激光管,40W、50W、60W、80W、100W、120W、130W、150W,济南易雕激光您值得信赖。

保养和注意事项

冷却液成分：要求使用蒸馏水或去离子水，水中的导电杂质易于导致高压端击穿危险，同时，在水冷管内壁的杂质积存也不利于热量交换导出。

要正确连接激光管的正负极。首先要根据激光管的电参数选用相匹配的激光电源，然后正确分清激光管的正负极，激光输出端为负极(-)，另一端为正极(+)。连接电极引线如果需要焊接，请注意不要温度

过高，时间过长，否则容易留下漏气隐患。长时间工作后，高压正极（+）附近会有粉尘堆积，会影响使用效果。我们建议：用绝缘硅胶对电极周围进行灌封。