

现代叉车电瓶品牌-hyundai叉车电瓶规格表

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 现代叉车电瓶品牌-hyundai叉车电瓶规格表 |
| 公司名称 | 广州贝朗斯动力电源有限公司 |
| 价格 | 33500.00/组 |
| 规格参数 | 品牌:贝朗斯 型号:80V520Ah(40-8DB520H,40-8PZB520,40-8PBS520)) |
| 公司地址 | 中国广东广州白云区夏花二路28号 |
| 联系电话 | 86 020 86603123 13538843060 |

产品详情

现代叉车蓄电池品牌

现代叉车电瓶车型对照表，现代叉车蓄电池规格表

广州贝朗斯专营现代叉车电瓶，进口现代电瓶叉车电瓶，现代叉车蓄电池80V520Ah是Hyundi现代3吨电瓶叉车专用电池组，具备1500次深循环放电，可持续工作5小时以上，间断性工作8-10小时，工作量少，可用几天，北京现代叉车电瓶采用管式极板配方生产，所谓电瓶叉车，一般是以叉车电瓶作为驱动力，也就是日常所见的蓄电池，整台电瓶组是叉车核心部件，少了电池，叉车如废铁般，毫无价值，作为新能源环保电叉，一般在电动叉车运行500小时后,对其要进行一次常规保养，电动叉车的效率、寿命及安全取决于日常的保养。电瓶叉车只有依辅蓄电池，才能显示其价值，车上所使用的大多数都是“动力型蓄电池”。动力型蓄电池又称为“牵引型蓄电池”，其工作原理和启动型蓄电池基本相同；然而从结构上看，动力型蓄电池的正极板一般采用的是管式极板，负极板采用的是涂膏式极板。管式正极板是由一排竖直的铝锑合金芯子、外套以玻璃纤维编结成的管子；其管芯是在铅锑合金制成的栅架格上，并由填充的活性物质构成。由于外表玻璃纤维的保护，使得管内的活性物质不易脱落，因此管式极板寿命相对来说较长。将单体的动力型蓄电池通过螺栓紧固连接或是焊接的型式组合成不用容量的电池组。

现代3.5吨电瓶叉车蓄电池，HB35E叉车用蓄电池组

叉车蓄电池在充电过程中，产生氢气，应该远离明火，不可在附近吸烟，叉车作为物流必备的装备，很多时候使用并没得到规范的管理，为了进一步检查蓄电池的故障性质和程度，以便对其技术状态进行确切的判定，可以结合蓄电池充电过程进行检验，根据充电检验时蓄电池的不同表现，判明蓄电池的内部故障及其原因。（1）正常状态。对蓄电池进行充电时，蓄电池电压和电解液比重都按一定规律上升，并且电解液温度也不高。这表明蓄电池的技术状态是正常的，只是属于放电过多，应进行充电。（2）硫化状态。内部硫化的蓄电池在进行充电时，初单格电压可升至2.8V左右，电解液温度也高，随着充电的继

续，数小时后，单格电压会下降到2.2V，以后又缓慢上升和良好的蓄电池充电规律相同。内部严重硫化的蓄电池，单格电池的电压还会高于2.8V以上，电解液比重并不升高，充电之初，蓄电池就会出现冒气泡现象。（3）活性物质脱落。活性物质严重脱落的蓄电池在充电时，电解液混浊，蓄电池容量降低，充电时间较正常的蓄电池缩短，电解液沸腾等充电终了的现象也会提前出现。（4）自行放电。自行放电的蓄电池，充电时间较长，电解液比重和端电压上升缓慢。如果蓄电池内部有严重短路，则无论充电时间多长，电解液比重和端电压都不会上升，蓄电池中更没有气泡产生，电解液好似一潭死水。

现代1.5吨叉车电瓶，48V450AH，北京现代电动叉车蓄电池24-D-450BS

现代叉车电瓶外壳破裂修复方法：

叉车蓄电池作为牵引力，是叉车主要动力之源，价格分量是整车重要支流，在使用过程中，或多或少因使用不当造成外壳破裂，这样如更换单体或许增加了企业成本，小编简单说下原始修复方法：蓄电池壳体材料为聚丙烯塑料，教材上介绍的有环氧树脂修补法、松香沥青修补法、石棉沥青修补法和生漆修补法，四种方法的焊料均需要多种原料按比例配制。由于原料不易备齐、工艺复杂、修理时间长，不能适应市场维修的需要，在高温加热时用碳火、电吹风机、电炉都行，只要不烫着手，也毫无爆炸之担忧。在加温阀孔这一面时，要盖上胶盖，放上石棉布，加上水，保护阀孔不变形，这类蓄电池的补水要补满，在单格电池内不能有流动水。笔者在多年的修理实践中，不断地探索、优化、总结，找到了一种成本低、工艺简单、修复时间短的实用方法—塑料焊接法。具体操作步骤如下：

北京现代叉车蓄电池48V650AH，现代2吨电瓶叉车电池24-10DB650H1.先找准破裂处的大致范围。2.把加液盖拧紧，用毛刷蘸水将其表面刷洗干净，用可调温型塑料焊枪(简称：焊枪)吹干水分，用透明胶带或标签纸将通气小孔封好。好另准备一套加液盖，通气孔用焊枪热化的塑料棒封好，这样在维修时使用更方便。

现代叉车2.5吨叉车电瓶48V715AH，北京现代叉车电瓶24-11DB715H3.将破裂处的一面朝上，用毛刷蘸水把破裂处周围清洗干净，再用焊枪吹干水分。4.选择好焊枪的档位，对塑料棒加热使之熔化后均匀涂在破裂处的周围，将事先准备好的补丁(报废蓄电池的外壳或录音机外壳，材质不限)压在破裂处，并继续加热一、二分钟，待完全粘合后停止加热并冷却好。5.拧下加液盖，去掉加液盖上的透明胶带检查液面高度，如有泄漏缺液的，应补加电解液。修复后如不急用，应补充充电和密度调整；如急用，可以直接装车使用。后，如果叉车蓄电池单体外壳无法修复，只有更换单体，依序焊接好。

www.berens-china.com现代叉车电瓶