

免洗无铅高温锡膏105 不假焊虚焊 无残留

产品名称	免洗无铅高温锡膏105 不假焊虚焊 无残留
公司名称	深圳市优特尔技术有限公司
价格	170.00/瓶
规格参数	品牌:优特尔 型号:910 熔点:221
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道华联社区河背工业区33号图贸工业园1栋
联系电话	0755-28152368 18938680221

产品详情

免洗无铅高温锡膏105 不假焊虚焊 无残留

无铅高温锡膏105是一款专为SMT基材耐热温度较高、搞疲劳强度高，且要求导电性好的要求而研发的免洗锡膏。其合金成分为Sn98.5Ag1Cu0.5,为锡银铜合金。

品牌：优特尔

型号：U-TEL-910B

粘度：180 ± 30pas

颗粒度：25-45um

合金成分：Sn98.5Ag1Cu0.5

活性：中

类型：RMA

清洗角度：免

熔点：221

规格：500g

无铅高温锡膏105特点：

润湿性好，不易干；易操作，印刷时间长，可焊性好，焊后残留物少，焊点均匀、饱满、光亮；

无铅高温锡膏105使用方法：

1.回温：将原装锡膏瓶从冰箱取出后，在室温20 ~25 时放置时间不得少于4小时以充分回温之室温为度，并在锡膏瓶上的状态标签纸上写明解冻时间，同时填好锡膏进出管制表。

2.搅拌：手工：用扁铲按同一方向搅拌5~10分钟，以合金粉与焊剂搅拌均匀为准。自动搅拌机：若搅拌机速为1200转/分时，则需搅拌2~3分钟，以搅拌均匀为准且在使用时仍需用手动按同一方向搅动1分钟。

3.使用环境：温湿度范围：20 ~25 45%~75%

4.使用投入量：半自动印刷机，印刷时钢网上锡膏成柱状体滚动，直径为1~1.5cm即可。

5.使用原则：

a.使用锡膏一定要优先使用回收锡膏并且只能用一次，再剩余的做报废处理。

b.锡膏使用原则：先进先用（使用第一次剩余的锡膏时必须与新锡膏混合，新旧锡膏混合比例至少1：1（新锡膏占比例较大为好，且为同型号同批次）。

6.注意事项：冰箱必须24小时通电、温度严格控制在0 ~10 。

无铅高温锡膏105生产厂家背景：

深圳优特尔是一家集无铅锡膏研发、生产、销售与服务于一体的生产厂家，专注锡膏领域10多载，2008年时在东莞建立东莞优特尔公司，2012年搬迁至深圳，更名为深圳优特尔技术有限公司。目前，座落在深圳龙华区河背工业园，占地5000多平米。拥有多台高新机器设备及多名资深的研发团队。已研发出的产品有：无铅锡膏、有铅锡膏、无卤锡膏、led锡膏等，被华为、海尔、富士康等知名电子企业采用。

无铅高温锡膏www.utexg.com深圳锡膏厂家