

天然气烧嘴特点

产品名称	天然气烧嘴特点
公司名称	佛山市德宇航节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:WETOCN 型号:90KW、150kw、230kw、320kw、450kw、630kw、1000kw
公司地址	佛山市禅城区佛山大道北路151号金星大厦621之二
联系电话	13827762256

产品详情

天然气烧嘴特点

一、烧嘴规格

燃气烧嘴，节能环保，高速高效，燃烧火焰稳定，无回火脱火现象，可调节比达1：10，烟气排放达标，适用于台车炉、罩式炉、锻造加热炉、步进炉、钢板热处理炉、模壳焙烧炉、热风炉、熔铝炉等多种类型炉窑，常规型号有50kw、90KW、150kw、230kw、320kw、450kw、630kw、1000kw可根据客户炉窑状况非标定制，提供烧嘴安装技术支持及系统设计。天然气烧嘴是工业窑炉和化工加热装置中对燃气燃烧装置的习惯叫法，也有将烧嘴称之为燃气燃烧器，分为直焰烧嘴、平焰烧嘴和短焰烧嘴。

烧嘴常用型号有：

50kw（3万大卡烧嘴） 90kw（6万大卡烧嘴） 150kw（10万大卡烧嘴） 230kw（20万大卡烧嘴） 320kw（25万大卡烧嘴） 450kw（40万大卡烧嘴） 630kw（50万大卡烧嘴） 烧嘴特点：模块化设计生产、结构简单、维护简单，易于操作，空气和燃气在烧嘴内部初步混合，使得燃气燃烧充分，火焰稳定，不回火不脱火。

烧嘴主要结构组成有：烧嘴外壳，燃烧管，燃气气帽，空气旋风片，点火电极检测电极，观火镜等。

烧嘴技术参数: 燃气品种：天然气、液化石油气 燃气压力：天然气 液化石油气 5.0--6.0 KPa

助燃风压力 5KPa左右 点火方式：自动点火，配备点火电极及检测电极

气体最高流速：100米/秒 烧嘴调节比：1:10 噪声级：符合国家标准 提供天然气窑炉新建配件采购

，还有天然气炉窑烧嘴更换，燃烧系统配件更换，配件价格系统服务从烧嘴选型、风机选择、管道设置全方位设计，各种燃气烧嘴可以非标定制，满足炉窑客户需求。 本公司www.gdweton.cn常年现货供应烧嘴点火器、执行器、燃气安全电磁阀、空燃比例阀、减压阀、火焰检测器、保护压力开关等常规国产

和进口燃烧系统配件。二、烧嘴特性简介 1、烧嘴定义及原理 烧嘴简单的定义为安装在加热炉窑的燃烧器。目前炉窑上常用的烧嘴为低压高速烧嘴或是亚高速烧嘴，高速烧嘴的特点是烧嘴的燃烧气体出口速度可达100米/秒以上，通过助燃风使出口的燃烧气体温度降低到与工件加热温度相接近的温度。高速烧嘴以其高速的热气促使炉内气流循环，均匀炉温降低火焰与工件间温度差，有效提高炉窑热利用率

2、烧嘴技术参数 燃气品种：天然气、液化石油气

燃气压力：天然气、液化石油气 5.0--6.0 KPa 左右 助燃风压力：5KPa 左右

气体最高流速：100米/秒 烧嘴调节比：1：10 噪声级：符合国家标准 3.与烧嘴相关特性 回火：

火焰传播速度超过燃料与空气混合物通过喷口的速度时，火焰向烧嘴内部传播的现象称之为回火。回火一般要产生回火噪声、回火爆鸣。严重时中断燃烧。预混合和半预混合的烧嘴才会有回火危险。外混合烧嘴，燃料与空气在烧嘴外部混合，不会出现回火现象。脱火：稳定的燃烧要求有一个稳定点，即火焰被持续点燃的区域。燃料与空气混合物流速超过火焰传播速度而导致火焰脱离稳定点称之为脱火。对燃烧稳定的最大威胁就是脱火，脱火通常是导致火焰熄灭的主要原因。

稳定燃烧的基础是不出现脱火和回火，但天然气由于其自身的特性，相比其他燃气而言比较容易脱火或回火，因此天然气烧嘴在设计上必须采取稳焰措施。烧嘴采用稳焰盘的方式来预防这种现象的发生，效果可观。

三、点火系统经常出现的故障分析 烧嘴点火的一般流程为，吹扫炉膛、点火器通电打火、电磁阀延后开启、天然气遇火花点燃、检测装置检测到火焰、控制器接受信号让电磁阀持续打开、燃气正常燃烧。但如果点火失败或是烧嘴出现脱火现象，检测装置无法检测到火焰，导致电磁阀关闭，烧嘴熄火。

1、检测装置导致熄火 火焰存在而检测器测不到火焰，火点着了很快就熄灭了。这种现象多由于烧嘴的脱火导致检测装置无法检测到信号产生，当火焰检测装置测不到火焰时，电磁阀自动关闭，火焰熄灭。如果操作工人不注意排查问题，频繁点火，并且不吹扫炉膛，或是吹扫时间较短，很可能出现爆鸣或是爆炸事故。使用厂家在选择点火装置时尽量选择稳定可靠的控制器，选择烧嘴燃烧稳定的厂家购买烧嘴。2、燃气压力导致点火困难 燃气压力过高，目前炉窑上用的烧嘴多属于低压高速烧嘴，或是低压亚高速烧嘴，烧嘴前的压力都要求比较低，一般在5kpa左右。一方面有些厂家自身给客户解释不清使用压力，还有可能是使用客户对单位概念不清楚，习惯上用公斤的单位来衡量压力大小，对千帕和毫巴的单位换算更是一头雾水，导致压力两个度量级的提高，在高速气流下很容易将火花吹灭。

3、燃气未通导致点火失败 电磁阀未及时打开，或是失灵，导致燃气不能通过，这种情况首先需要排除电磁阀是否能正常工作，或是接线是否得当。还有一种原因是燃气虽然能通过，但浓度较低，换句话说助燃风太多，致使燃气达不到着火的条件，这一点需要操作工人多次摸索，或是直接联系热能厂家，索取参考数据。

4、电磁阀原因导致系统事故 电磁阀在使用过程中安装方式不当，或是电磁阀本身质量问题，安装过程中管道内焊渣未能排除干净使得电磁阀不能正常关闭或是关闭不严，有燃气漏出，这种情况下突然点火很可能会有事故发生。电磁阀使用过程不当。电磁阀寿命有限，有些厂家在设置自控温时，为了减少成本，用电磁阀频繁开启关闭，导致电磁阀过热失效。建议采双电磁阀，最好采用比例阀和执行器结合的方式控温。有些厂家为了节约成本，甚至不安装电磁阀，如果一旦突然停电，危险系数极高。