

进口耐高温O型密封圈

产品名称	进口耐高温O型密封圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

一、O型密封圈材质氟胶和丁晴的区别

很多时候O型圈使用的环境都是油、酸、化学品充斥的并伴有长期的摩擦，而密封圈的作用就是为了封住中这些油脂、酸碱、化学品的泄漏并起到减震的作用，更具不同的工作环境有可以分为耐高温密封圈、耐腐蚀密封圈、高耐磨密封圈等多种叫法。其实在很多时候大家较为困惑是O型圈到底应该使用哪种材质。其实能采用材质很多，比如：天然橡胶、聚氨酯橡胶、丁晴橡胶、氟橡胶等几乎所有的材质，但是一般只是用丁晴橡胶和氟橡胶就足够使用了。那么现在又会有疑问了，那O型密封圈材质一般使用氟橡胶和丁晴橡胶。在没有特殊要求的情况下，丁晴胶和氟胶这两种材质的O型密封圈相互配合可以满足大多数环境的密封用途，因此，这两种材质的o型圈是比较常用的。这两种材质的主要差别是氟胶耐强酸碱，氟胶耐油脂，氟胶耐高温240摄氏度（丁晴橡胶120摄氏度）；而丁晴橡胶强力高、弹性好、耐磨性稍强，且耐低温零下20摄氏度到零下40摄氏度。但相对来说，氟胶比较昂贵，价格基本在丁晴胶的15倍左右。要根据使用的实际要求及成本预算等方面来考虑具体选用哪种材质。

二、普瑞斯橡胶工业有限公司提示您：机械密封的分类

根据密封端面的数量和布置方式可分为单密封、双密封及多密封。只有一对端面摩擦副的密封为单密封；由两对端面摩擦副的密封为双密封；由两对以上端面摩擦副组成的密封为多端面机械密封。

单密封结构简单，最常用。在单端面机械密封不能满足要求时，则可采用双密封及多密封。双密封有轴向双端面机械密封和径向双端面机械密封，后者结构布置较前者紧凑。轴向双端面机械密封有背靠背、面对面布置的结构。此外，还有串联布置的面对面双密封。双密封的特点是两个端面摩擦副之间可充满中间流体（缓冲流体或阻塞流体）。当中间缓冲流体压力低于被密封流体压力但高于大气压力时，双密封用作串联密封；当中间阻塞流体压力被密封流体压力和大气压力时，双密封用作阻塞密封。中间环密封属于多端面密封。旋转的中间环密封，可用于高速降低pv值；不转的中间环密封，用于高压、高温

下减少力变形和热变形。

三、O型圈的一些知识和机械密封的原理

O型圈泵用机械密封的设备和运用机械密封广泛用于各种类型的泵。机械密封是一种精度较高的密封设备，对设备和运用条件均有必定的需求。

1、机械密封设备运用的通常准则

(1) 澄清设备的情况，要知道设备转轴的转速、轴径；设备制造精度及密封腔尺度，设备自身的运用寿数以及设备在出产工艺中的方位等要做全部均衡的思考。

(2) 预算介质压力。泵的密封腔压力通常不是泵的出口压力，而是低于泵的出口压力

(3) 澄清密封介质情况。要知道密封介质的情况，是气态仍是液态，介质是不是含颗粒及颗粒情况；知道介质的性质、温度，以便合理选型及采纳必要的冷却、冲刷、光滑办法。

2、机械密封设备运用的技能需求

(1) 设备机械密封部位的轴或轴套的径向跳动公役应契合表1。轴或轴套的外表粗糙度应契合技能需求，外径尺度公役为h6。

(2) 传动轴的轴向窜动量不超越0.2mm。

(3) 密封腔体端面对轴外表的跳动公役应契合表

(4) 轴或轴套的端面及密封腔体的端面要有倒角。

(5) 当运送介质温度偏高、过低或富含杂质颗粒、易燃、易爆、有毒时，应采纳相应的阻封、冲刷、冷却、过滤等办法。

(6) 对某些靠绷簧传动的机械密封有必要注意绷簧的旋向，即轴旋转方向应使绷簧越来越紧，否则会构成密封失效，绷簧旋向的挑选由下述办法断定：由静环向动环看，轴顺时针旋转用右旋绷簧，反之，则选用左旋绷簧。

四、液压密封件的装置：

1.检查活塞、缸筒以及装置导向套的相关表面，保证清洁、无毛刺、无棱边。

2.装置工具要求光滑、无棱边、尖角，确保在装置过程中不会对密封件造成任何形式的损坏 3装置时可在密封件以及缸筒相关表面图少量的润滑脂，以利于装置，但橡胶弹性体和滑动密封环之间不允许残留润滑脂，否则会影响密封性能。

4.不管是立式还是卧式装置都应保持活塞与缸筒的同轴度，过大的偏心很可能会损坏密封件。

5.装置速度不宜过快，否则会损坏密封件。

6.液压密封件的储存和保管：液压密封件储存和保管时，应使液压密封件装入密封的聚四氟乙烯等防潮塑料袋内，并作好存放日期等记录，然后存放在阴暗处，避免高温或阳光直射等储藏保管不善而降低其

密封性能。