

西门子6SN1118-0DM33-0AA2

产品名称	西门子6SN1118-0DM33-0AA2
公司名称	上海楚控自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇老卫清路568号1幢144室
联系电话	021-31129362 13564809961

产品详情

西门子6SN1118-0DM33-0AA2 多少钱一个？什么价格？上海楚控给您最优惠的报价。SIMODRIVE 611 DIGITAL CONTROL LOOP BLOCK HIGH STANDARD 2 AXES SIN/COS 1 VPP DIRECT MEASURING SYSTEM NC SOFTWARE, REQUIRED FROM 06.04.09 上海楚控自动化设备有限公司西门子代理商

24小时联系手机：18217095569 在线商务QQ：1984523968 直线销售电话：021-31129362

传 真：021-57643608 联 系 人：颜 工 产地：德国

包装：全新原装 质保：按西门子厂家要求保修一年（人为因素除外）

发货方式：含17%增值税。采用快递方式，配送至全国各地。我公司为西门子产品销售点，所售产品均为全新原装。我公司有专业的技术工程师，可上门安装调试，提供技术支持等服务、公司主营：

一：西门子S7-200/300/400/1200.ET200,LOGO! 二：西门子HMI触摸屏，6AV系列

三：西门子变频器，工业以太网电线电缆及其附件，工控机系列。四：伺服数控系统，电机一样的品牌，不一样的服务。选择励辉，让您安心，省心，放心。。

西门子S7-200CN、S7-200、S7-300、S7-400 SMARTCPU S7-1200 S7-1500系列PLC

西门子触摸屏HMI人机界面，SITOP开关电源 西门子PROFIBUS现场总线 PROFIBUS接头 CP5611网卡

西门子MM420、430、440系列通用型变频器 直流调速 软启动器 NCU主板 数控系统 PCU50 软件

.产品的性能 1.数控主板：用于核心控制、运算、存储、伺服控制等。新主板集成了PLC功能。

2.PLC板：用于外围动作控制。新系统的PLC板已经和数控主板集成到一起。 3.I/O板：早期的I/O板用于数控系统和外部的开关信号交换。新型的I/O板主要集成了显示接口、键盘接口、手轮接口、操作面板接口及RS232接口等。 4 . MMC板：人机接口板。这是个人电脑化的板卡，不是必须匹配的。本身带有CRT、标准键盘、软驱、鼠标、存储卡及串行、并行接口。

5.CRT接口板：用于显示器接口。新系统中，CRT接口被集成到I/O板上。 伺服驱动器可以实现比较复杂的控制算法，实现数字化、网络化和智能化。

功率器件普遍采用以智能功率模块（IPM）为核心设计的驱动电路，

IPM内部集成了驱动电路,同时具有过电压、过电流、过热、欠压等故障检测保护电路,在主回路中还加入软启动电路,以减小启动过程对驱动器的冲击。

功率驱动单元首先通过三相全桥整流电路对输入的三相电或者市电进行整流，得到相应的直流电。经过整流好的三相电或市电，

再通过三相正弦PWM电压型逆变器变频来驱动三相永磁式同步交流伺服电机。

功率驱动单元的整个过程可以简单的说就是AC-DC-AC的过程。整流单元（AC-DC）主要的拓扑电路是三相全桥不控整流电路。

随着伺服系统的大规模应用，伺服驱动器使用、伺服驱动器调试、伺服驱动器维修都是伺服驱动器在当今比较重要的技术课题，

越来越多工控技术服务商对伺服驱动器进行了技术深层次研究。2.产品的用途

控制部件，主要负责对指令译码，并且发出为完成每条指令所要执行的各个操作的控制信号。

其结构有两种：一种是以微存储为核心的微程序控制方式；一种是以逻辑硬布线结构为主的控制方式。微存储中保持微码，每一个微码对应于一个最基本的微操作，又称微指令；各条指令是由不同序列的微码组成，这种微码序列构成微程序。中央处理器在对指令译码以后，即发出一定时序的控制信号，按给定序列的顺序以微周期为节拍执行由这些微码确定的若干个微操作，即可完成某条指令的执行。

简单指令是由（3~5）个微操作组成，复杂指令则主要由几十个微操作甚至几百个微操作组成。逻辑硬布线控制器则完全是由随机逻辑组成。指令译码后，控制器通过不同的逻辑门的组合，发出不同序列的控制时序信号，直接去执行一条指令中的各个操作。6SN1118-0AA11-0AA0

- 6SN1118-0AD11-0AA1 6SN1118-0AE11-0AA0 6SN1118-0AE11-0AA1
- 6SN1118-0BJ11-0AA0 6SN1118-0BK11-0AA0 6SN1118-0DA11-0AA0
- 6SN1118-0DA12-0AA0 6SN1118-0DA13-0AA0 6SN1118-0DB11-0AA0
- 6SN1118-0DB12-0AA0 6SN1118-0DB13-0AA0 6SN1118-0DG11-0AA0
- 6SN1118-0DG12-0AA0 6SN1118-0DG13-0AA0 6SN1118-0DG21-0AA0
- 6SN1118-0DG21-0AA1 6SN1118-0DG22-0AA0 6SN1118-0DG22-0AA1
- 6SN1118-0DG23-0AA0 6SN1118-0DG23-0AA1 6SN1118-0DH11-0AA0
- 6SN1118-0DH12-0AA0 6SN1118-0DH13-0AA0 6SN1118-0DH21-0AA0
- 6SN1118-0DH21-0AA1 6SN1118-0DH22-0AA0 6SN1118-0DH22-0AA1
- 6SN1118-0DH23-0AA0 6SN1118-0DH23-0AA1 6SN1118-0DJ21-0AA0
- 6SN1118-0DJ21-0AA1 6SN1118-0DJ21-0AA2 6SN1118-0DJ23-0AA0
- 6SN1118-0DJ23-0AA1 6SN1118-0DJ23-0AA2 6SN1118-0DK21-0AA0
- 6SN1118-0DK21-0AA1 6SN1118-0DK23-0AA2 6SN1118-0DM11-0AA0
- 6SN1118-0DM11-0AA1 6SN1118-0DM13-0AA0 6SN1118-0DM13-0AA1
- 6SN1118-0DM21-0AA0 6SN1118-0DM23-0AA0 6SN1118-0DM31-0AA0
- 6SN1118-0DM31-0AA1 6SN1118-0DM31-0AA2 6SN1118-0DM33-0AA0
- 6SN1118-0DM33-0AA1 6SN1118-0DM33-0AA2 6SN1118-0NH00-0AA0
- 6SN1118-0NH00-0AA1 6SN1118-0NH00-0AA2 6SN1118-0NH00-0BA2
- 6SN1118-0NH00-0BA2 6SN1118-0NH01-0AA0 6SN1118-0NH01-0AA1
- 6SN1118-0NH10-0AA0 6SN1118-0NH10-0AA2 6SN1118-0NH11-0AA0
- 6SN1118-0NH11-0AA1 6SN1118-0NJ00-0AA0 6SN1118-0NJ00-0AA1
- 6SN1118-0NJ00-0AA2 6SN1118-0NJ01-0AA0 6SN1118-0NJ01-0AA1
- 6SN1118-0NK00-0AA0 6SN1118-0NK00-0AA1 6SN1118-0NK00-0AA2
- 6SN1118-0NK01-0AA0 6SN1118-0NK01-0AA1 6SN1118-1NH00-0AA0
- 6SN1118-1NH00-0AA1 6SN1118-1NH00-0AA2 6SN1118-1NH01-0AA0
- 6SN1118-1NH01-0AA1 6SN1118-1NJ00-0AA0 6SN1118-1NJ00-0AA1
- 6SN1118-1NJ00-0AA2 6SN1118-1NJ01-0AA0 6SN1118-1NJ01-0AA1
- 6SN1118-1NK00-0AA0 6SN1118-1NK00-0AA1 6SN1118-1NK00-0AA2
- 6SN1118-1NK01-0AA0 6SN1118-1NK01-0AA1 6SN1118-1NH01-0AA0
- 6SN1118-0DK21-0AA2 6SN1118-0DK23-0AA0 6SN1118-0DK23-0AA1
- 6SN1118-0DK23-0AA2

CNC、HMI、PLC、驱动闭环控制和通讯模块完美集成于一个 SINUMERIK NC 单元 (NCU) 中 DRIVE-CLiQ

通讯方式显著降低设备的布线成本，且组件间的距离可达100m 开放、灵活 开放的 HMI 和 NCK 使机床能满足不同客户的个性化需求 基于以太网的通讯解决方案和强大的 PLC/PLC 通讯功能 SINAMICS S120 驱动系统良好支持几乎所有类型的电机

极佳的动态性能和加工精度

基于DSC（动态伺服控制）闭环位置控制技术确保机床获得最佳的动态性能 能够实现最优的表面加工质量，是刀具和模具制造的理想解决方案

调节型电源模块（ALM）的受控直流链路有效防止母线电压波动 简便的操作与编程 支持DIN、ISO 语言编程和 ShopMill/ ShopTurn 工步编程 一台 NCU/PCU 上可连接多达 4

个、距离远达 100 m 的分布式操作面板 Sinumerik operate : 集成、流行、友好的用户界面
高度的安全性 安全集成功能确保操作者和机床的高度安全
多种功能确保数据安全 : 制造商循环加密、NCU 和 PCU
中集成防火墙功能、数控系统与工厂网络隔离, 等 环境保护
高效率, 且具有能耗管理和能量再生功能的能源解决方案 自动无功功率补偿等 To the top of the
page 功能 优化的数字一体化解决方案 10 个方式组 10 个通道 31 个进给轴/主轴
进给轴功能 加加速度控制 (jerk) 跟随模式 用于倒圆和倒角的单独路径进给
固定点停止功能 (travel to fixed stop) 可编程的同步轴功能 (TRAIL) 主轴功能
各种螺纹切削功能 自动换档 主轴定向 加工中主轴同步 坐标变换
笛卡尔坐标点到点 (PTP) 移动 级联变换 一般变换 同步动作 快速输入/输出
同步动作及高速辅助功能输出, 包括 3 种同步功能 通过同步动作对进给轴和主轴进行定位
间隙控制 连续修整 (平行修整, 刀具偏置在线修改) 异步子程序
不同操作模式的覆盖功能 编程支持 操作方便的程序编辑器
支持几何尺寸输入和循环编程 钻削、铣削和车削工艺循环 支持车床和铣床
ShopTurn/ShopMill 编程和操作 刀具管理 刀具半径补偿 通过刀具编号换刀
刀具管理 TDI 刀具管理功能 监控功能 工作区域限制 限位开关监控
位置监控 2D/3D 保护区域 主轴速度限制
安全检测持续监控 (过温、电池、电压、存储器、风扇监控) 通过 Solution
Partner, 集成刀具监控和诊断 补偿功能 基于速度的前馈控制 温度补偿
象限误差补偿 悬垂补偿 空间误差补偿 (VCS plus) 减振功能 VIBX PLC
集成 SIMATIC S7, 兼容 CPU 317-2DP/319-3PN/DP STEP7 编程语言 经由 PROFIBUS DP
的分布式 I/O 驱动系统 SINAMICS S120 书本型 SINAMICS S120 装机装柜型
SINAMICS S120 模块型 订货号 : 西门子编码器 6FC9320-3KN00 西门子闭环单元 6SN1118-1NJ01-0AA0
西门子编码器 6FX2001-2AB02 西门子编码器 6FX2001-2AB50 (图) 西门子编码器 6FC9320-3MN00 西
门子编码器 6FX2001-2AF00 西门子编码器 6FX2001-2AC50 西门子编码器 6FX2001-2CC50 西门子编码
器 6FX2001-2CB02 西门子编码器 6FX2001-2EB02 西门子编码器 6FX2001-2EC50 西门子编码器 6FX2001-2C
F00 西门子编码器 6FX2001-2EF00 西门子编码器 6FX2001-2GB02 西门子编码器 6FX2001-2GC50 西门
子编码器 6FX2001-2GF00 西门子编码器 6FX2001-3AB02 西门子编码器 6FX2001-2GE02 西门子编码器 6F
X2001-3AC50 西门子编码器 6FX2001-3CB02 西门子编码器 6FX2001-3CB00 西门子编码器 6FX2001-3EB0
2 西门子编码器 6FX2001-3CC50 西门子编码器 6FX2001-3EC50 西门子编码器 6FX2001-3GB02 西门子
编码器 ROD320.020-2500 西门子编码器 EWN 5194004205000 西门子步进电机 6FC5548-0AB06-0AA0 西
门子编码器联轴节 6FX2001-7KF10 西门子步进电机 6FC5548-0AB03-0AA0 西门子步进电机 6FC5548-0AB
08-0AA0 西门子步进电机 6FC5548-0AB12-0AA0 西门子步进电机 6FC5548-0AB18-0AA0 西门子步进驱
动 6FC5548-0AA02-0AA0 西门子步进电机 6FC5548-0AB25-0AA0 西门子操作部件 6FC5210-0DF22-0AA0
西门子步进驱动器 西门子步进驱动器及步进电机 西门子操作面板 6FC5203-0AC00-1AA0 西门子操
作面板 6FC5203-0AB10-0AA1 西门子操作面板 6FC5203-0AF00-0AA0 西门子操作面板 6FC5203-0AF00-0A
A.. 西门子操作面板 6FC5203-0AF01-0AA0 西门子操作面板 6FC5203-0AF02-0AA0 西门子操作面板 6FC
5203-0AF04-0AA0 西门子操作面板 6FC5203-0AF02-0AA1 西门子操作面板 6FC5203-0AF03-0AA0 西门
子操作面板 6FC5203-0AF21-0AA1 西门子操作面板 6FC5603-0AC13-1AA0 西门子操作面板 6FC5203-0AF2
1-1AA0 西门子操作面板 6FC5203-0AF00-0AA1 西门子操作面板 OP012 西门子操作面板 OP010 OP012 O
P015 西门子操作模块 6FC5210-0DA00-1AA0 西门子操作模块 6FC5210-0DA00-1AA1 西门子车床数控
系统 西门子电机编码器 西门子电池盒 6FC5247-0AA06-0AA0 西门子电机模块 6SL3120-1TE13-0AA3 西
门子电池 6FC5247-0AA18-0AA0 西门子电源 6EP1334-3BA00 西门子电源 6EP1333-2AA00 西门子电抗器
6SN1111-0AA00-0BA1 西门子电源 6EP1436-1SL11 西门子电源 6EP1436-1SH01 西门子电源 6EP1334-3BA
00 西门子电源 6EP1436-2BA00 西门子电源模块 6EW1861-2AF 西门子电源 6EP1436-3BA00 西门子电
源模块 6SL3130-7TE21-6AA3 西门子电源模块 6SL3130-7TE25-5AA3 西门子电源模块 6SL3130-7TE28-0AA
3 西门子电源模块 6SL3130-7TE23-6AA3 西门子电源模块 6SL3130-7TE31-2AA3 西门子电源模块 6SN114
5-1AA01-0AA0 西门子电源模块 6SN1145-1AA01-0AA1 西门子 6SN1118-0DM33-0AA2