

鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询

产品名称	鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:BABY鸿贝 型号:FM/BB12150T 规格:12V150AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询笔记本电脑可以移动上网了，但是你基本上还是抛不开那根电源线；Pide可以存5万首歌啦，但是把这些歌听一遍你不知道要充多少回电；手机可以看电视了，但是你看2个小时肯定就要换电池.....人类社会正在因为数字技术和无线网络而变得越来越“ Mboeli ”，但是有一道瓶颈已经横在面前——电池。越来越多的应用需要越来越快的运算能力，但是运算能力和显示效果的提升同时也成倍地提高着能量的消耗。于是，电池这么个大家习以为常的东西，实际上已经成为了“阻碍人类社会的发展”，或者更现实地说，挡着众多企业赚大钱的拦路虎。已经出现多年的燃料电池，就是在这种背景下最近在国内外开始变得异常火爆。想像一下，当我们想为手机、笔记本电脑或MP3随身听充电时，只要打开冰箱，随手将一瓶哪怕劣质的白酒注入进去便可，就像给气体打火机充丁烷一样，或者你也可以将汽车玻璃清洗剂（甲醇和水的混合物）用针筒注入充电。这种听起来很酷的充电方式，便是燃料电池，目前只需两三个小时便需要充电的笔记本电脑，使用燃料电池则可保证一天8小时的正常工作。早在1994年，有索尼锂电池之父美誉的西美绪曾在美国旧金山的一次技术会议上，为促进锂电池的稳定发展做了引人入胜的演讲。而10年后同样的会议上，西美绪的演讲题目变成了“燃料电池能否替代锂电池成为便携式设备的主要电源？”而这一次会场更是爆棚，西美绪提到，燃料电池便是随身携带的充电器 鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询上海鸿贝蓄电池/BABY蓄电池/BABY鸿贝蓄电池国内授权优质合作经销商；；专业的技术服务；合理的产品价格；快捷以及迅速的售后服务是我们公司的追求与目标，欢迎您的来电垂询。产品价格、产品型号、产品图片、产品尺寸规格；深圳BABY鸿贝蓄电池FM/BB1210 12V 10AH。产品安装说明与使用说明、产品售后服务与维修。我们是集销售、安装、维修服务于一体的公司，以高效率的工作方式及良好的商业道德认真对待每一位客户，真正让每一位客户无任何后顾之忧。本公司将给您提供最详尽的技术指导及最完善的售后服务。！

鸿贝蓄电池FM（6V/12V）系列产品特性

槽式化成保证电池达到100%容量,并使电池均衡性达到最优化。 高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。 安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有精确的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。 采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好；

消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统；
使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆；
电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；
无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池
太阳能、风能发电系统； 符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。 蓄电池型号 额定 电压
(V) 额定 容量 (Ah) 外型尺寸 (mm) 内阻 (m) 重量 (kg) 长 宽 槽高 总高 FM/BB64 6 4
70 46 100 105 25 0.7 FM/BB610 6 10 151 50 94 99 13 1.6 FM/BB124 12 4 90 70 101 106 42 1.5 FM/BB127 12 7 151 65
95 101 27 2.3 FM/BB1210 12 10 181 76 121 121 20 3.4 FM/BB1212 12 12 151 99 94 100 15 3.7 FM/BB1218 12 18 181
76 168 168 13 5.3 FM/BB1220 12 20 181 76 168 168 12.5 6.1 FM/BB1224T 12 24 175 165 125 125 12 7.5 FM/BB1226T
12 26 175 165 125 125 12 8.0 FM/BB1228T 12 28 175 165 125 125 9.5 8.3 FM/BB1233T 12 33 195 130 162 166 9.0 10.0
FM/BB1240T 12 40 196 165 176 176 8.5 12.5 FM/BB1255T 12 55 229 139 210 216 6.5 16.0 FM/BB1265T 12 65 350 166
175 175 6.0 21.0 FM/BB1275T 12 75 259 168 208 214 4.7 22.0 FM/BB1280T 12 80 259 168 208 214 4.5 23.0
FM/BB12100M 12 100 330 173 216 222 3.8 28.0 FM/BB12100T 12 100 330 173 216 222 3.6 31.0 FM/BB12120T 12 120
408 172 237 237 3.3 36.0 FM/BB12135T 12 135 482 170 241 241 3.2 42.0 FM/BB12150T 12 150 482 170 241 241 3.2
45.5 FM/BB12200T 12 200 521 238 215 221 2.8 61.0 蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。
免维护 H₂O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。 安全可靠 正常使用下无电解液漏出，电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V逆变器必须选择12V蓄电池。 电池内部装有特制安全阀和防爆装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。 长寿命设计 通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。 性能高 (1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。 (2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25)储存半年以上仍可正常使用。 (3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。 (4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

关于电池寿命的说明 即使UPS使用的是同样的电池技术，不同厂家的电池寿命大不一样，这一点对用户很重要，因为更换电池的成本很高(约为UPS售价的30%)。 电池故障会减小系统的可靠性，是非常烦人的事情。 电池温度影响电池可靠性 温度对电池的自然老化过程有很大影响。详细的实验数据表明温度每上升摄氏5度，电池寿命就下降10%，所以UPS的设计应让电池保持尽可能的温度。所有在线式和后备/在线混合式UPS比后备式或在线互动式UPS运行时发热量要大(所以前者要安装风扇)，这也是后备式或在线互动式UPS电池更换周期相对较长的一个重要原因。

电池充电器设计影响电池可靠性 电池充电器UPS非常重要的一部分，电池的充电条件对电池寿命有很大影响。如果电池一直处于恒压或“浮”型电器充电状态，则UPS 电池寿命能最大程度提高。事实上电池充电状态的寿命比单纯储存状态的寿命长得多。因为电池充电能延缓电池的自然老化过程，所以UPS无论运行还是停机状态都应让电池保持充电。 电池电压影响电池可靠性 电池是个单个的“原电池”组成，每一个原电池电压大约2伏，原电池串联起来就形成了电压较高的电池，一个12伏的电池由6个原电池组成，24 伏的电池由12个原电池组成等等。UPS的电池充电时，每个串联起来的原电池都被充电。原电池性能稍微不同就会导致有些原电池充电电压比别的原电池高，这部分电池就会提前老化。只要串联起来的某一个原电池性能下降，则整个电池的性能就将同样下降。试验证明电池寿命和串联的原电池数量有关，电池电压就越高，老化的就越快。 UPS电池 UPS容量一定时，设计时应尽可能让电池电压最低，这样UPS电池寿命就越长，对于电池电压一定时，应选择数量少电压原电池串联的电池，不要选择数量多电压低的原电池串联的电池。有些厂家UPS的电池电压比较高，这是因为容量一定时，电压越高，电流就越小，就可选用较细的导线和功率较小的半导体，从而降低UPS成本。容量1KVA左右的UPS的电池电

压一般为24~96V。UPS蓄电池好坏判别方法 蓄电池的好坏判断有专用的蓄电池测量仪,但是一般的用户很少有这种仪器,都只有一只万用表.下面几点维修中判断蓄电池好坏的几点总结,以供参考.

1、从外观判断：观察外观有无变形、凸出、漏液、破裂炸开、烧焦、螺丝连接处有无氧化物渗出等。
2、带载测量：若外观无异常，UPS工作于电池模式下，带一定量的负载，若放电时间明显短于正常放电时间，充电8小时以后，乃不能恢复正常的备用时间，判定电池老化。
3、用万用表测量：A、电池放电模式下测量：测量电池组中各个电池端电压，若其中一个或多个电池端电压明显高于或低于标称电压（标称电压12V/节），判断电池老化。B、市电模式下测量：电池组中各个电池端的充电电压，若其中一个或多个电池的充电电压明显高于或低于其他电压，判定电池老化。C、测电池组的总电压：电池组总电压明显低于标称值（以C1K电池组标称值是36V为例），充电8小时后乃不能恢复到正常值，即使恢复到正常值，放电时间达不到正常放电时间，判定电池老化。D、电池开机测量：UPS不开机，也不要接市电，先用万用表测量电池组总电压，以C1K为例，此时电压可能在36V-40V之间，属于正常值，表笔不要离开，一直盯住万用表的指示，然后接开机键，若此时电池总电压马上降至30V以下乃至十几伏，UPS马上自动关机，关机后电压立即恢复到原有值。判定电池老化。

注：>24AH电池额外容量以10小时率计，24AH电池额外容量以20小时率计；容量为25 下的平均值。安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广

》-10 ~45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

蓄电池售后服务：1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到最小。4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导 鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询和普通的锰干电池和镉电池相比，燃料电池就是一台微型的发电机。普通的锰干电池的化学反应物是事先存在电池内部的，一旦电池不断向外供电，反应物质消耗完了以后，电池寿命也就结束了。而镉电池则是先蓄电再放电的机制，其本身能供应的能量受限于每次的蓄电容量，当电用完后必须重新蓄电后才能继续放电。燃料电池则完全不同，它是一种将燃料的化学能透过电化学反应直接转化成电能的装置，其燃料是从外部输入进来的，比如说甲醇、乙醇都可作燃料。当甲醇与氧气发生化学反应便可产生电力，两者透过一层可渗透的薄膜接触后，便可通过氢离子的游动，沿着连接电池两端的电路驱动电流，而甲醇和氧气随后转化为二氧化碳和水。这样，只要燃料持续不断地供应，燃料电池就可以源源不断地向外供电。不会出现电力中断或必须更换电池的问题。和单块的电池不同的是，燃料电池是燃料、氧化剂供应等配套部件与电池堆一起构成的一个完整的燃料电池系统。对于手机和笔记本电脑而言，燃料电池便充当了随时随地的便携充电器。据市场研究机构AIBRseercah的预测，燃料电池在2012年将成为全球笔记本电脑15%的供电来源。事实上，燃料电池技术早在160多年前便已出现。1839年英国的格鲁夫发明了燃料电池，并用这种简单的氢氧燃料电池点亮了伦敦讲演厅的照明灯。而后，1960年左右燃料电池被用于阿波罗登月舱的电源，成功进入外太空，燃料电池由此一举成名。“能量密度高和无污染，这两项优点就足以使燃料电池魅力无限了。”杜邦燃料电池公司的于景荣博士已经在燃料电池方面做了8年多的研究。从理论上讲，燃料电池将化学能直接转化成电能，不需要任何中间环节能量转换效率可高达80%以上，而火力发电也只有40%左右。 鸿贝蓄电池FM/BB12150T在线咨询