

鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品

产品名称	鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:BABY鸿贝 型号:FM/BB1212 规格:12V12AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品在日常生活中，我们会用到各种各样的电池，如手电筒、家电遥控器、收音机等用的干电池，电动车用的蓄电池、移动电话、摄像机等用的专用电池等。电池，已是人们现代生活中离不开的用品。把电池接入上述各种家电或机器的电路中后，启动开关，即能产生电流，发生电信号，呈现电流的各种效应。那么，电池为何能产生电呢？任何一个电池都有两个电极，分别叫正极和负极。如常见的干电池中央的石墨棒是正极（顶端有一铜帽），外壳用锌筒制成则是负极；中间的填充物有电解质NH₄CL液等；由于正极、负极分别跟电解质液接触，发生化学反应，以致正极的电势高、负极电势低，两极间形成电势差（电位差），即两极之间有电压，而其间又存在着大量的移动的电荷（如阴离子、阳离子）。因电荷周围存在着电场，置于电场的电荷即有力的作用，这种力叫做电场力。当电池的两极间有导体连接起来时，导体中就有了电场，两端有了电压；导体中的自由电荷即电子等在电场力作用下发生定向移动，即形成电流。电池两极间有导体连接起来后，在金属导体中的电流即自由电子的定向移动，这与习惯上规定的正电荷的定向移动（从电势高处向电势低处运动）的方向相反；而在电解质液中，电流的方向，是阳离子趋向负极，阴离子趋向正极运动。鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品过去，开口式蓄电池维护起来比较麻烦，因为蓄电池在使用的时候要分解电解液中的水，所以要定期检测电解液的比重，蓄电池的电压等参数，消耗的电解液，要定期加水来补充。而后又有密封式的蓄电池出现，主要以阀控式铅酸蓄电池（为主，由于不需加水，所以阀控式铅酸蓄电池从一开始便被称为免维护电池，而生产厂家又承诺该电池的使用寿命为10~20年（最少为8年），这样就给国内的技术和维护人员一种误解，似乎这种电池既耐用又完全不需要维护，许多用户从装上电池后就基本没有进行过维护和管理，因而在90年代初国内使用的VRLA电池出现了很多以前未遇到的新问题，例如，电池壳变形、电解液渗漏、容量不足、电池端电压不均匀等。这些现象不单在国内，就是在比我国早采用VRLA电池的国外也同样存在。在电池中由于电解液比重更大而且浮充电流更大，因而电极腐蚀更为迅速。电极腐蚀也会消耗氧气从而使电池变干，这是VRLA电池特有的故障。电池过度的气体逸出、焊接柱或盖板裂缝、密封不严，最后通过容器壁和塑料容器渗出水、氢和氧，这些都会引起电解液渗漏。VRLA电池的故障有些是气体调节阀出现故障引起的，阀打开会导致干涸，也会使空气进入电池，阴极板自我放电，阀阻塞会使盖鼓出和爆炸。VRLA电池的冷却比开口式电池更为重要，如果不充分的话，热失控可能会引起电池熔毁或爆炸。VRLA电池内部接线柱、同极的连接片以及电极接头的腐蚀而断裂的现象也比开口式电池更常发生。这些故障都导致容量损失。这使使用单位不易掌握VRLA电池的耐久性和失效问题。我司所售的鸿贝蓄电池保证是原厂原装正品，假一罚十，签订合同，38AH以上出现非人为质量问题三年内免费更换

同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！我们的服务承诺：本公司售出的24AH以上所有品牌蓄电池，质保三年，签署合同书，（用在太阳能质保一年，用在UPS电源质保三年；非人为情况下）

鸿贝蓄电池的应用范围 应用范围：控制系统、电动玩具、应急灯、电动工具、医疗器械、报警系统、应急灯照明、备用电力电源、UPS及计算机备用电源、电力系统、电信设备、消防和安防系统、铁路系统、发电站、船舶设备、军用设备及电话交换机。鸿贝蓄电池FM（6V/12V）系列产品特性 槽式化成保证电池达到100%容量,并使电池均衡性达到最优化。 高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。 安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有精确的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。 采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

BABY蓄电池FM系列型号规格一览表 蓄电池型号 额定电压（V） 额定容量（Ah） 外型尺寸（mm）
内阻（mΩ） 重量（kg） 长 宽 槽高 总高
FM/BB64 6 4 70 46 100 105 25 0.7 FM/BB610 6 10 151 50 94 99 13 1.6
FM/BB124 12 4 90 70 101 106 42 1.5 FM/BB127 12 7 151 65 95 101 27 2.3 FM/BB1210 12 10 181 76 121 121 20 3.4
FM/BB1212 12 12 151 99 94 100 15 3.7 FM/BB1218 12 18 181 76 168 168 13 5.3 FM/BB1220 12 20 181 76 168 168 12.5
6.1 FM/BB1224T 12 24 175 165 125 125 12 7.5 FM/BB1226T 12 26 175 165 125 125 12 8.0 FM/BB1228T 12 28 175 165
125 125 9.5 8.3 FM/BB1233T 12 33 195 130 162 166 9.0 10.0 FM/BB1240T 12 40 196 165 176 176 8.5 12.5
FM/BB1255T 12 55 229 139 210 216 6.5 16.0 FM/BB1265T 12 65 350 166 175 175 6.0 21.0 FM/BB1275T 12 75 259 168
208 214 4.7 22.0 FM/BB1280T 12 80 259 168 208 214 4.5 23.0 FM/BB12100M 12 100 330 173 216 222 3.8 28.0
FM/BB12100T 12 100 330 173 216 222 3.6 31.0 FM/BB12120T 12 120 408 172 237 237 3.3 36.0 FM/BB12135T 12 135
482 170 241 241 3.2 42.0 FM/BB12150T 12 150 482 170 241 241 3.2 45.5 FM/BB12200T 12 200 521 238 215 221 2.8

61.0 BABY蓄电池安装注意事项 1.蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,其安全距离应大于0.5m。 2.蓄电池应避免阳光直射,不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀性气体的环境中。 3.安装地面应有足够的承重能力。 4.由于电池组件电压较高,存在电击危险,因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具,安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中,只能使用非金属吊带,不能使用钢丝绳等。 5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火,甚至损坏电池组,因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污,拧紧连接条。 6.不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用,安装末端连接件和导通电池系统前,应认真检查电池系统的总电压和正、负极,以保证安装正确。

7.电池外壳,不能使用有机溶剂清洗,不能使用二氧化碳的灭火器扑灭电池火灾, 8.蓄电池与充电器或负载连接时,电路开关应位于“断开”位置,并保证连接正确:蓄电池的正极与充电器的正极连接,负极与负极连接蓄电池。 鸿贝蓄电池的售后服务 鸿贝蓄电池技术支持服务: 本公司提供的技术服务包括电话支持及现场支持两种,用于协助用户设备故障及时得到解决,保证设备可靠、稳定的运行。

1、电话支持服务 A、用户在维护过程中,出现由于设备引起的技术故障,而导致无法正常工作,可通过电话向本公司提出服务要求。 B、维护工程师组成电话支持小组,以最快的时间响应用户的服务要求,回答用户提出的问题,协助与指导用户制定解决的方案。 2、现场支持服务

A、在电话支持无法妥善解决问题的情况下,我方将在48小时内派技术人员到达现场协助用户排除故障。 B、对于在保修期内的产品,在保修期内,我方将无偿更换由于原材料、设计及制造工艺等技术问题和质量问题而发生的产品,并在买方无法处理的主要问题上,免费提供更换服务,及时解决产品存在的各种问题和产品的修理问题。 C、对于保修期满的产品,我方仍按买方的要求提供对任何出现故障的设备进行维修服务,修理不好的产品及时以最优惠的价格更换。 鸿贝蓄电池产品质量保证承诺

1、售前技术咨询:可帮助用户设计,无偿提供技术咨询。

2、交货日期及交货地点:保证在规定时间内按时送货到用户指定地点。

3、安装督导:按需方要求负责设备的安装、调试、技术指导。 4、产品的初验、试运行、终验:积极配合需方设备的初验、试运行、终验工作,并可根据用户的要求对产品的性能进行测试,保证设备正常运行。 5、产品保修期:保修一年,在保修期内,我方将无偿更换由于原材料、设计及制造工艺等技术问题和质量问题而发生的产品,并在买方无法处理的主要问题上,免费提供更换服务,及时解决产品存在的各种问题和产品的修理问题。 鸿贝蓄电池资料服务:

1、随产品提供产品使用说明书及安装说明书。 2、根据用户要求设计安装,并提供产品设计安装图纸。

3、根据用户要求提供产品的有关性能资料及各种特性曲线。

4、提供培训用户所需的培训教材及相关资料。 实践证明,VRLA电池端电压与放电能力无相关性,VRL

A电池和电池组在运行过程中，随着使用时间的增加必然会有个别或部分电池因内阻变大，呈退行性老化现象，实践证明，整组电池的容量是以状况最差的那一块电池的容量值为准，而不是以平均值或额定值（初始值）为准，当电池的实际容量下降到其本身额定容量的90%以下时，电池便进入衰退期，当电池容量下降到原来的80%以下时，电池便进入急剧的衰退状况，衰退期很短，而且蓄电池组都是串联起来，如果有一节发生问题，则整组都将失效，这时电池组已存在极大的事故隐患。使用单位和管理单位，往往只重视备用电源的设备部分的维护和管理，而忽视电池组的重大作用，殊不知断电的危险很大程度上就潜伏在电池组。整组电池充电的特性是，如电池组内有一个或几个内阻变大的老化电池，其容量必然变小，充电器给电池组充电时，老化电池因容量小，将很快充满。充电器会误以为整组电池已充满而转为浮充状态，以恒定电压和小电流给电池组充电。其余状态良好的电池不可能充满。电池组将以老化电池的容量为标准进行充放电，经多次浮充--放电--均充--放电--浮充的恶性循环，容量不断下降，电池后备时间缩短。目前大部分都采用人工检查的方法，来实现蓄电池的维护。该方法除了放电测试外，人工测量主要是测量电池组电压、单电池电压、温度和单电池内阻。电池组电压测量可以发现充电机的参数设置是否正确。由于蓄电池是串联运行，整组电池的电压由充电机的输出来决定。单电池电压监测可以发现单电池浮充电压不正确，单电池是否被过充电、过放电等情况。温度测量可以发现电池的工作环境是否通风不良、温度过高。电池内阻能够反映电池的容量下降和电池老化。不同厂家的内阻测试仪的准确度和抗*能力差别很大；由于采用的工作频率不同，其读数值也会有差别；尤其是测量夹具很难与电池端子直接接触，测量值往往包括连接电阻。

人工测量存在众多不足： a、人工测量的准确度会受到诸多因素的影响；

b、由于人工测试大都为定期进行，无法及时发现落后、失效蓄电池；

c、放电测试对蓄电池会造成无法恢复的伤害隐患；

d、大量的人工测量费时费力，安全性差，周期长。鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品电池接通用电器电路后，两个电极发生什么样的化学反应，使导体两端保持电压形成电流呢？现以最简单的原电池为例说明。这种原电池的正极是铜片，负极是锌片，电解质液是稀硫酸。当把用导线连接的铜片和锌片一同浸入稀硫酸时，由于锌比铜活泼，容易失去电子，锌被氧化成 Zn^{2+}

而进入溶液，电子由锌片通过导线流向铜片，溶液中的H

从铜片上获得电子被还原成H，H结合成氢分子（ H_2 ）形成氢气放出。

上述电极上的“氧化还原反应”，确实是因电子的转移而使外电路导体两端保持电压而形成电流。我们进行实验，你可看到电流表上的指针偏转，铜不与稀 H_2SO_4 反应但是在它上面有氢气泡放出。这些现象一直到原电池内不再发生反应为止。蓄电池，放电后经充电能使其恢复而继续使用的电池。铅蓄电池是最常见的一种蓄电池。它的正极是二氧化铅，负极是纯铅，用20%的稀硫酸作电解质液。它在放电过程中，负极铅不断地变成硫酸铅，溶液里的硫酸不断减少，水不断增加；正极的氧化铅从外电路得到电子，则跟 H_2SO_4 反应成 $PbSO_4$ （还原反应）。铅蓄电池充电的过程中外加电流使极片上的氧化反应逆向进行，即正极由硫酸铅变为氧化铅，负极渐渐从硫酸铅变成铅，溶液中的水不断减少，硫酸不断增加，因而硫酸浓度不断增加（密度恢复到 $1.2g/cm^3$ 后即可使用）。蓄电池放电时是化学能转变为电能；充电时是电能转化为化学能。把化学能转变为电能的化学电池，是通过电池内部发生氧化还原反应而设计制成的。在这类电池中，一般都是用还原性较强的物质（如活动性较强的金属）作为负极，负极向外电路提供电子；用氧化性较强的物质作为正极，正极从外电路上得到电子；在电池内部填电解液。电池工作放电时，负极上的电子，通过流向用电器，从正极流回电池，而电池内部阴离子移向正极，阳离子移向负极，于是形成电流。现代已研制出了一些高能电池，如锂电池已用于电脑、照相机、手表、心脏起搏器上以及火箭、导弹等的动力电源；又如银锌蓄电池，它质量轻，体积小，是人造卫星、宇宙火箭、空间电视转播站等的电源。而现代新型的燃料电池是把燃料燃烧反应的化学能直接转化为电能的装置。这种电池的能量转化率高可持续使用，不污染环境，应用前景广阔。这种电池已在宇航中运用。由于当今空间技术的发展，已研制出多种新型的电池，如太阳能电池，即把太阳光能转化为电能的装置，如硅光电池；核电池，即把核能直接转化为电能的装置。如辐射！射线的放射源为正极，集电器一端为负极的核电池，可长期使用，现已用于人造卫星、探测飞船中。鸿贝蓄电池FM/BB1212原装正品