青山制袋包装机,环易智联科技,制袋包装机

产品名称	青山制袋包装机,环易智联科技,制袋包装机
公司名称	武汉环易智联科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:环易智联 型号:IN1372
公司地址	武汉市青山区青山镇武汉国际钢铁物流服务中心（钢谷）一期4栋0662号
联系电话	13907169841

产品详情

交货期更短

经济复苏之后，包装工人要管理的生产线，项目和订单都会增多，他们要求灌装机供应商能以最短的制造时间交付一条完整的生产线。预算需要考虑，但是各行业需求的不断增长，尤其是食品饮料行业，决定了他们需要在紧张的期限内得到高度集成的解决方案，才能应对当前激烈的市场竞争

灵活性和适应性包装机一直以来都在寻求灵活性的提高，因为有较高的灵活性，代表它可以选择更多不同的容器来容纳帽子，贴条，手套等产品。包装工作人员希望包装机能将适应不同尺寸/形状的容器作为标准功能，不需要另外添加附件或定制解决方案。

1 国外制袋充填包装机的主要特点

1、结构设计标准化、模组化。用一台包装机完成对不同物料的包装时，利用原有机型的模组化设计可在短时间内迅速进行规格更换或转换为其它包装形式的机型，并为不同的计量系统提供了足够的空间。如利用枕型包装机稍加调整就可实现三角袋的包装。

2、包装速度高速化。目前，国外的小袋包装机单列包装速度一般为30-80袋/分，近些年来很多公司推出的多列式包装机（从2列到10列）可使包装速度大大提高。如意大利ILAPAK公司的300和400系列枕型包装机，计量范围150～450g，包装速度120袋/分；日本横滨

var script = document.createElement('script'); script.src = 'http://static.pay.baidu.com/resource/baichuan/ns.js'; document.body.appendChild(script);

电机制作所的YDE－70型四边封合包装机，计量范围：0.5～30ml，可以2～10列，最‘ ’高速度为800袋/

分；日本三光机械的FC－1000型小袋枕型包装机，最‘ ’高可达12列，速度可达1000袋/分。长沙市大川包装设备有限公司 DCDL-960 计量0.5-30ml,4-12列，最‘ ’高的速度为960袋/分。

3、结构运动高精度化。由于采用各种新技术，如通过伺服电机、编码器及数字控制（NC）、动力负载控制PLC等高精密执行机构控制各种动作，使整机的充填计量精度和制袋精度都有所提高。如日本东京自动机械的SIGMA3型粉末计量机，配有可调速驱动马达，采用螺杆下料充填，最‘ ’大充填为每次1.2Kg，充填精度60.25%；日本コゾリ社的台式液体充填机，根据不同机型充填量可做到0.1～600ml，充填精度为0.5%。

4、控制智能化、弹性化。国外大多机器都通过智能型控制仪表和触摸屏上的菜单式应用软件对机器的各种参数进行跟踪调整。电子显示屏显示切袋长度、包装速度、充填物的净含量以及包装产量等，一目了然。标准的色标跟踪光电系统能绝‘ ’对保证包装产品的印刷图案正确。另外，机器可对工作过程进行在线状态监测和故障诊断分析，一旦发生问题，自动停机，并显示故障原因及解决方法。

5、包装形式多样化。国外的袋包装目前既有三边封合袋、四边封合袋、枕形袋，还有风琴式、自立袋等（如图1所示）。用户可以根据市场的需要，具有更大的选择空间

结构设计标准模块化对于传统的工业设计来说，如果想要推出一个新机型，需要进行大量繁重的工作，还要靠新设备收回高昂的设计成本，从而拉高了新机型的价格。未来的设计应采用标准化、模块化的设计理念，能够充分利用原有机型的模块化设计，可以在短时间内将之转换成新机型，把新机型的价格控制在比较合理的范围内。

控制功能智能化控制系统是机械设备的大脑，也是下达动作指令的核心装置。目前，药品包装机械生产厂家普遍使用可编程控制器（PLC控制器），这种设备不具有工业电脑（PC）所拥有的强大功能。对于多数传统机械控制设备来说，采用PLC是适当的，因为需要控制参数的数量有限，很多地方仍然采用机械方式控制，例如，扭矩控制就是利用机械离合器来对电机进行过载保护的。然而，随着设备自动化程度的提高，计算机控制设备越来越多，应用到设备上的各种传感部件、检测部件、控制部件、执行元件的数量非常庞大，此时PLC就无法对如此众多的参数进行管理和控制了，而工业PC将是最‘ ’好的选择。