

化妆品模具精密圆形辅助器生产厂家

产品名称	化妆品模具精密圆形辅助器生产厂家
公司名称	佛山一精模具配件有限公司
价格	25.00/套
规格参数	品牌:一精
公司地址	485706173@qq.com
联系电话	18924560875 18042820287

产品详情

佛山一精是一家精密吹瓶配件专业制造商。主营的产品是塑料模具配件S136材质，定位柱，精定位、斜导柱，合模销、辅助器、直导柱、锥导柱、螺纹导柱、定位螺销、拉伸杆、拉钉、快速接头、油接头、单向阀、气顶阀，辅助器，导柱导套，合模销，化妆品模具配件，橡胶模导柱导套，吹瓶模模具配件，化妆品模具配件，标准件备库丰富，非标件交期快捷，售后服务及时规范。欢迎新老客户来电来图订购！产品广泛适用于吹瓶模、吹瓶机、塑胶模、橡胶模等。公司地处于广佛路口，火车站附近，交通便利，地理位置优越。公司自2005年成立以来，专注吹瓶配件的研发及生产，凭着优质的产品和完善的服务赢得众多客户的信赖。公司理念以“产品为本、技术创新、质量唯一、精益求精”的原则。为客户提供更优质、更尖端的吹瓶配件。

佛山一精已成为国内外客户提供合作供应商如下：达意隆、华研、雅琪、富航、西德乐、克朗斯、星联、新美星等等。

服务理念：让客户简捷、方便，为客户创造价值。

公司网站：<http://www.fsyjmp.com>

联系电话：贺先生 18924560875 0757-86137386

联系 QQ：1457195527

地址：佛山市南海区罗村联星宣巷工业区兴发路11号

以上标价均以公司官网上的面价为准，最终解释权归本公司所有！

F型密封圈导柱，导套与传统直身导柱，导套，小锥度导柱导套相比较

F型导柱导套配合面是按1：20的比例设计，（间隙方向增加0.01mm,配合长度方向就增长0.2mm）

- 1、 F型导柱导套与传统直身导柱导套相比，降低了滑动间隙，定位面不会卡死。
- 2、 F型导柱导套与小锥度配合的导柱导套相比较，端面限位，锥面有小间隙，解决了小锥度配合卡死现象，配合面不磨损。降低了小锥度导柱导套配合的间隙变量。
- 3、 镗孔采用1：20比例，可根据用户的镗孔精度能灵活调整合模线的精度。（方法是取出导套，可以尾部磨去余量，保持L的两端面要平行）降低了用户的镗孔精度，使装配简便，快捷。

例如：用户需增加合模间隙0.01mm时应用导柱导套底部各去除0.1mm