

厂家直销优质耐酸型电泳阳极管

产品名称	厂家直销优质耐酸型电泳阳极管
公司名称	德州博源环保设备有限公司
价格	350.00/米
规格参数	品牌:德州博源 型号:BY-TAS-2200 直径:76mm
公司地址	德州经济开发区晶华大道北首
联系电话	0534-8326400 15553419995

产品详情

一，工作原理：管式阳极剖面图，表征了阳极罩的极液流向，阳极液从阳极罩顶部软管流入，向下流经阳极管（SUS316L管）内孔至底部，而后向上流入阳极管和交换膜之间的环形空间。上升的过程中，电泳槽里过剩的阴离子（如醋酸根离子Ac⁻）在电场的作用下穿过膜，同阳极管周围产生的H⁺离子中和，然后通过溢流管返回到极液槽。如此不断地循环，补充，排放，以维护漆液正常的PH值。

二，特点：

管式（阴，阳）极罩有一层管式离子交换膜，专门用于排除电泳槽里过剩的有机氨或有机酸等。同传统的阳极盒相比，它具有：耗电量低，同等电压下有较高的泳透力，结构紧凑，轻便，单位膜面积大，所占空间小。易于手工安装，置换和管理等。安装形式灵活多样，能充分保证电泳涂装工艺的顺利有效进行。它还能同传统的板式极盒饭配合使用以增大原来极盒的面积。

三，安装使用注意事项：

- 1，管式隔膜电极在搬运，安装过程中，要特别小心，不允许被撞击，弯曲，跌落，刺伤，压变形等不良现象发生。
- 2，一般是在电泳槽中无槽液的情况下进行安装为最理想，这时可将隔膜极罩和不锈钢电极管分别安装更为轻便。
- 3，当必须在电泳槽内装满槽液的情况下安装时，可预先将不锈钢电极管装入隔膜极罩内，再将其慢慢插入槽液中，在插入槽液的过程中，要及时向极罩内注入极液或纯水，这样不光有利于安装，而且可减少隔膜极罩内外表面的压差，防止极膜受压不均而破损。
- 4，隔膜极罩在安装使用前应作渗水检验。（此步可省，我部产品出货前已做渗水检验）
- 5，不锈钢管电极装入隔膜极罩中时，要特别小心，轻轻地装入，千万不能强行装入，以免损伤隔膜。

- 6, 在安装隔膜电极前, 应该先安装好电极固定支架。
- 7, 管式隔膜电极不允许从U形卡环中间插入安装, 而必须在活动卡环拆掉的情况下安装, 待隔膜电极位置确定好后, 才可将活动卡环装上, 并夹紧主导管。
- 8, 不锈钢管电极装入隔膜罩内时, 应用螺栓, 平垫将导线的铜鼻子与电极顶部的螺母连接牢固, 导线必须经红色防尘安全罩的顶部孔穿过。
- 9, 极液流入管应经红色防尘安全罩的顶部孔穿过插入电极管的内部, 并用塑料扎带将极液管与导线固定在一起, 以免极液流入管从电极管中脱落出来, 造成极液的循环不正常。
- 10, 极液流出管在装上出液接头时, 应用管夹管子将它们夹牢固, 以防渗漏和脱落。
- 11, 极液进, 出塑料软管不能成圆圈或产生急弯安装, 更不允许用重物压在塑料软管上, 极液出口软管不能向上翘起高于出液接头, 以保证极液的正常循环。
- 12, 管式隔膜电极要从没有槽液的电泳槽内取出检查时, 应先拆除电极管上的导线和极液流入塑料软管, 将电极管从隔膜罩内取出, 拆除活动U形卡, 把隔膜罩慢慢提起, 以免撞击, 划破离子交换膜。为了避免隔膜罩表面结垢, 清洗好的隔膜罩应先检查隔膜和管件是否有损坏, 若正常方可做渗漏检验。
- 13, 管式隔膜电极需要从装满槽液的电泳槽内取出检查时, 除了隔膜罩在装满极液情况下慢慢的提起。
- 14, 在电泳槽液倒槽时, 管式隔膜电极不一定都要清洗检查, 而可以对有疑问的进行清洗检查, 其方法有两条: (1) 按第12条要求, 将管式隔膜电极从槽内取出清洗检查。(2) 管式隔膜电极不从槽内取出, 而进行清洗检查, 其要求同上。
- 15, 管式隔膜罩经检查修复好后, 如果不马上使用, 应该用塑料薄膜将其封包起来。放在5-40度的阴凉处存放, 若能装入纸箱内存放更好, 并要使隔膜始终保持湿润状态。
- 16, 不管是在电泳涂装过程中还是在非电泳涂装期间, 只要电泳槽内装满槽液, 就应保证极液的正常循环, 以便延长管式隔膜电极的使用寿命。
- 17, 管式隔膜电极不应安装在漆液循环喷嘴射流线路路上, 特别不应在喷嘴出口近处安装, 否则会缩短其寿命。
- 18, 管式隔膜电极不应安装在与接地的裸露线过近处, 以免发生事故。
- 19, 不能用金属构件压在防尘安全罩上, 以免发生短路造成事故。
- 20, 若发现某一根管式隔膜电极出了故障(渗漏, 不锈钢电极腐蚀严重, 电极导线接触不良, 极液循环不正常等现象), 应及时采取措施进行处理, 以保证正常的电泳涂装生产。
- 21, 不锈钢电极管表面腐蚀达20%, 其长度腐蚀掉10%时, 就应当进行更换。
- 22, 为了保证电泳涂装的质量, 节省电能和延长管式隔膜电极的使用寿命, 应在半年左右时间将管式隔膜电极从电泳槽内取出, 并彻底清洗一次。
- 23, 管式隔膜电极安装好后, 配好极液启动阳(阴)极液循环系统, 连续循环12小时方可通电试产, 否则有损隔膜的使用寿命以及影响电泳效果。