

储能点焊机简介_功能介绍_焊接原理—安嘉自动化

产品名称	储能点焊机简介_功能介绍_焊接原理—安嘉自动化
公司名称	苏州安嘉自动化设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:安嘉 型号:DR系列
公司地址	苏州市相城区渭塘镇澄阳路3691号
联系电话	0512-68383107 13621550917

产品详情

储能式点焊机的原理是预先通过一个较小的变压器对一组大容量电容进行充电蓄能，后通过一台大功率的阻焊变压器对焊接零件进行放电焊接。储能焊机的突出特点是放电时间短、瞬时电流大，因此焊后的热影响如变形、变色极小。小功率的储能焊机适合焊接精密部件，大功率的储能焊机适合多点凸焊、环凸焊、密封凸焊。储能点焊机简介_功能介绍_焊接原理—安嘉自动化

主要特点如下：

对电网的要求低且不影响电网

由于储能焊机的原理是先通过一个小功率的变压器对电容进行充电再通过大功率的阻焊变压器对工件进行放电，因此它不易受电网的波动的影响，且由于充电功率小，对电网的冲击相对于同样的焊接能力的交流点焊机和次级整流点焊机要小的多。放电时间短，热影响小

由于放电时间不到20ms,零件的产生的电阻热还传导扩散，焊接过程已经完成，开始冷却，因此被焊零件的变形、变色均可减至最小。焊接能量稳定

由于每次的充电电压到达设定值后才会停止充电并转入放电焊接，因此焊接能量波动极小，保证了焊接品质的稳定。

特大电流，适合多点、环凸焊接、耐压密封凸焊工艺。 勿需水冷，节省能耗。

由于放电时间极短，长时间使用不会产生过热，储能焊机的放电变压器及部分次级回路几乎不用水冷。

储能式点焊机除能焊接普通黑色金属钢、铁和不锈钢外，主要用于焊接有色金属，如：铜、银、镍等合金材料，以及异种金属之间的焊接。被广泛应用在工业生产和制造业领域，如：建筑、汽车、五金、家具、家用电器、家庭厨具、金属器皿、摩托配件、电镀业、玩具、灯饰、及微电子、眼镜等行业。

储能焊机还是汽车制造行业高强度钢、热成型钢点焊和螺母凸焊强度最高和最可靠的焊接方式。
储能点焊机简介_功能介绍_焊接原理—安嘉自动化