

# 固定式氧气浓度探测器厂家报价安装指导

产品名称	固定式氧气浓度探测器厂家报价安装指导
公司名称	济南力能电子科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	检测方式:扩散室 型号:RBT-6000-ZLG 重量:1.5kg
公司地址	济南市高新区正丰路554号
联系电话	0531-58567191 15153195008

## 产品详情

固定式氧气浓度探测器厂家报价安装指导

技术参数

检测气体：氧气

检测方式：扩散式

测量原理：电化学

响应时间：<100s

检测误差：±5%

操作方式：触摸按键

显示方式：五位八段液晶数字显示

工作温度：-20 ~55

环境湿度：0~95%RH(无结露)

贮存温度：0 ~40

电源：使用充电锂电池供电，可连续工作24小时以上

电池：4.2V锂电池，1700mAh容量

外形尺寸：125 × 66 × 42 mm

重量：105g

防爆认证：Exia CT3

标定方式：选配校准帽，方便用户标定

与RBT-6000-F、RBT-6000-FR点型氧气浓度检测仪配套使用

工作电压：AC220V  $\pm$  10%

使用温度：-20 ~ 60

使用湿度：95%RH

LCD液晶屏幕显示：%LEL

报警系统：声光报警

报警音量：75dB

传输距离：1200m；

品概述：

氧气浓度检测仪由可燃气体报警控制器配接点型丙酮气体探测器构成系统，控制主机为盘装壁挂式，各探测点气体浓度独立显示，主机与探测器采用分线制方式连接，安装布网方便，对多个监控点集中控制，当环境中丙酮气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，从而保障安全生产，产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。

氧气浓度检测仪控制主机与点型气体探测器配套使用，共同组成工业用气体报警系统。探测器，采用进口传感器，允许适用于具有防爆要求的场所。根据氧气浓度检测仪设计需求，报警控制主机可以外接电磁紧急切断阀、排风机或排风扇、或警灯（选配）。