



????

根据不同弹簧设计要求，输入已知参数，就可自动试验，试验完成后自动返回试验初始位置。如果进行批量测试，会更显示出强大的优越性，用户只需要一次性输入试验参数，就可实现过程中除更换外的所有自动化操作，具有非常高的测试效率。

能完成传感器的参数标定、零点清楚、参数存储与加载等功能；控制器具有各类试验参数超限、超设定自动停机或报警保护功能。

操作系统WindowsXP平台下，全中文操作界面，人际界面友好，试验机的全部操作通过计算机键盘和鼠标完成。

2????????\*\*????????

将规定轴向静力作用于弹簧上，测量出弹簧在X、Y轴的变形量及其方向，计算出测量平台的弯曲方向、偏移量及其角度。

将规定轴向静力作用于弹簧上，测量平台能够返回其初始中心未知的力，及弯曲力

将同一大小的轴向静力作用于弹簧上，测量规定横向位移下的横向力，计算出弹簧的横向刚度并绘制出弹簧的横向刚度—变形曲线

??????

??	????	????
1	????KN?	??300KN?10-60KN??? ??20KN
2	????????????N?	1%-100%
3	???***?????N?	??0.01KN ??0.001KN
4	??***????	0.01
5	????????	1?
6	??????	±?150?0.3L?um??L????????????mm
7	????????????mm?	??800 X?±40 Y?±40
8	??????????????	?0.2mm
9	??????????????	?1.0mm

10	??????	0.005mm/min?300 mm/min??????
11	??????	0.02mm/min?200 mm/min ??????
12	??????	?450
13	????????????	700mm
14	????????????	380mm
15	?????	3.5KW
16	????????????AC?V?	380VAC 50Hz