

卡普洛建筑机械钢筋剥肋直螺纹滚丝机

产品名称	卡普洛建筑机械钢筋剥肋直螺纹滚丝机
公司名称	廊坊市卡普洛建筑机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:滚丝机 品牌:卡普洛 型号:K4--3kw
公司地址	廊坊市新世纪步行街第二大街B座137号
联系电话	086-03167106996 18631638756

产品详情

类型	滚丝机	品牌	卡普洛
型号	K4--3kw	自动化程度	半自动
产品类型	全新	是否库存	是

卡普洛gs-40e系列钢筋剥肋直螺纹滚轧设备

【机器性能】

本公司研发、生产的gs-40e系列钢筋剥肋直螺纹滚轧设备，结构合理，性能可靠，使用方便。控制部分采用微断加漏电保护器，防止触电事故发生，保证安全。机床设计人性化，无需调整电器部分便可改变不同规格钢筋加工长度及行程开关控制加工过程中的电机动作，达到螺纹加工自动化，提高工作效率。另外，机床所带的一个滚丝机头均为锻件，寿命增强5-6倍，并可完成正、反丝扣加工，不需再配反丝机头，降低了用户的配件费用（可节省3000元--4000元）；它是目前加工钢筋螺纹最为理想的专用设备，可广泛应用于建筑行业的钢筋连接作业。

【主要技术参数】

*滚轧钢筋螺纹的直径范围：16mm- 40mm(12mm- 50mm)*滚轧钢筋螺纹的长度范围：0-300mm*
滚轧钢筋规格和螺距：16- 22p=2.5 25- 40p=3.0(特种施工特殊制定)注：60°、75° 螺纹牙型度可选择*主电机功率：3kw、4kw*滚丝头转速：62r/min*滚丝头最大输出转矩：400kn、530kn*冷却泵功率：0.09kw*冷却泵排量：12l/min

【各机型功能展示】

---ms-1：加工钢筋规格范围 16- 40，加工方向：正丝扣，最大加工螺纹长度80mm，机器大小：925*420*900mm。

---ms-2：加工钢筋规格范围 12- 32，加工方向：正反丝扣，最大加工螺纹长度80mm，机器大小：925*420*900mm，减速机保修一年，整机使用正泰电器，结构紧凑，小巧玲珑，微断加漏电保护。

---ms-3：加工钢筋规格范围 16- 40，加工方向：正反丝扣，最大加工螺纹长度150mm，机器大小：1100*470*1000mm，减速机保修一年，整机使用正泰电器，螺旋升角配置，微断加漏电保护，功率：4.0kw，加工较大规格钢筋稳定性增强。

---ms-4：加工钢筋规格范围 16- 40，加工方向：正反丝扣，最大加工螺纹长度150mm，机器大小：1100*470*1000mm，减速机保修一年，整机使用正泰电器，螺旋升角配置，微断加漏电保护，功率：4.0kw，机头加大，工作台结构部件及机体结构加大，加工较大规格钢筋稳定性增强。

---ms-4a：（可根据特殊施工要求订做）加工钢筋规格范围 16- 40，加工方向：正反丝扣，最大加工螺纹长度300mm，机器大小：1210*470*1100mm，减速机保修一年，整机使用正泰电器，功率：4.0kw，微断加漏电保护，螺旋升角配置，减速机导轨加长，结构部件同比例增大，刀体，内腔结构科学计算设计，耗材使用率翻倍。根据施工要求可增加必要功能，如：照明，工具箱，复杂地形稳定机身，电源选项等。

【机床构成】

床身、工作台、导轨、滚丝头、夹料钳、水箱冷却泵及电器系统组成。

【整机装箱单】

主机1台、使用说明书一本、合格证、滚丝轮一副、剥肋刀一副、对刀棒一套、六角扳手一组。

您还没有使用新式机型吗？还在为机床的调试、效率而发愁吗？请让卡普洛为您解决问题！

热线电话：0316-7106996

0316-2207586

地址：河北省廊坊市新世纪步行街

第二大街b座137号

使用注意事项1．冷却液体必须使用水溶性乳化冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用普通润滑油代替。2．没有冷却液时严禁滚轧加工螺纹。3．待加工的钢筋端部应平整，必须用无齿锯下料。且在端部500mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，更不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。4．在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。5．滑道及滑块应定期清理并涂油。6．铁屑应及时清理干净。7．冷却液体箱半月清理一次。8．减速器应定期加油，保持规定油位。9．滚压机应定期进行保养。10．机床的机壳必须可靠接地后再使用。