

电极黄铜管 用于精密细孔放电加工。98%导电率

产品名称	电极黄铜管 用于精密细孔放电加工。98%导电率
公司名称	东莞鼎丰铜铝有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:齐全 型号:齐全 包装:完好
公司地址	东莞市长安镇涌头社区东黎街4号一楼铺位
联系电话	86-0769-81606052 13726408808

产品详情

电极黄铜管 用于精密细孔放电加工。98%导电率（鼎丰铜铝）

产品介绍：

电极管(又称电极铜管、打孔机用铜管)，是火花机床加工小孔的专用电极，加工各种深小孔及盲孔，产品有紫铜管、黄铜管、青铜管，现有规格 0.20~ 1.80，广泛用于模具线切割的穿丝孔;喷丝板的喷丝孔;筛板的群孔;电板的冲液孔;各种发动机的散热孔;油嘴的喷孔;造纸、化纤、食品及其它行业的滤孔等。

常备规格直径0.2mm-3.0mm其余规格需定做。

穿孔机/小孔机/细孔放电机电极铜管 一、单孔： 0.15-3.0mm,长200/300/400mm;
多孔： 1.5-3.0mm，长200/300/400mm。

二、黄铜管:用于一般钢材穿孔;紫铜管:用于钨钢材料穿孔。 电极铜管 electrode tubes 电极铜管之尺寸及规格
外径 内径 长度 公差 物料 0.1 0.03 200 +0 ~ -0.005 红铜 0.15 0.07 200 红铜 0.2 0.1 200 红铜 0.25 0.12 200 红铜 0.3
0.12 300/400 红铜 / 黄铜 0.4 0.15 300/400 红铜 / 黄铜 0.5 0.18 300/400 红铜 / 黄铜 0.60 ~ 0.70 0.2 300/400 +0 ~
-0.02 红铜 / 黄铜 0.80 ~ 1.10 0.3 300/400 红铜 / 黄铜 1.20 ~ 1.40 0.4 300/400 红铜 / 黄铜 1.50 ~ 2.00 0.5 300/400
红铜 / 黄铜 2.10 ~ 2.40 0.6 300/400 +0 ~ -0.03 红铜 / 黄铜 2.50 ~ 2.70 0.7 300/400 红铜 / 黄铜 2.8 0.8 300/400 红铜
/ 黄铜 2.9 0.9 300/400 红铜 / 黄铜 3 1 300/400 红铜 / 黄铜

注：东莞鼎丰铜铝有限公司主要生产、销售：各种规格材质的铜铝材料：棒材、管材、板材、线材、带材等铜铝型材制品。产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，特殊规格特殊要求可来样定做，服务承诺：

凡与本公司有业务往来厂家，我们接到订单后三天内免费送货上门。

货物如有质量问题请及时通知，七天内无条件退换货。可提供材质证明及sgs检测报告！

热诚欢迎来人来电咨询、订购！ 【企业电话：0769-81606052】 【企业传真：0769-81606051】 【手机：13652569095】 【企业官网：<http://www.dgdftl.com>】

诚信阿里巴巴网站：<https://dgdftl88.1688.com/>】【企业qq：674022598】