

## 小型半自动封边机封边机伍亿发图

产品名称	小型半自动封边机封边机伍亿发图
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:EQ1186
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

## 产品详情

当封边机在工作中我们往往会遇到封边机不起封边带，这到底是什么原因呢？

封边机不齐边，首先应该排除机械故障，譬如检查滑道是不是正常、气缸工作是不是正常，如果都没问题那就再需要检查位置传感器、电磁阀、中间继电器等工作状态是不是正常。如果齐头有在动作中但速度跟不上应当着重检查机械部分。如果是一点动作都没有的话，那大多就是电气部分的原因，寻找原因必须要细心耐心。加热指示灯不亮一般有两种情况：温度设定值低于实际温度、温度控制仪故障了。

青岛伍亿发机械有限公司自建成立以来就以优质的售后服务在界内有非常高的名气。我们的产品在同样的质量上面我们的价格是最低的，同样的价格我们的质量是最高的，我们的性价比是信得过的。欢迎广大新老客户的光临！

任何机械都会老化与损坏，许多商家在购买一些产品后，由于没有对机械等设备进行正常的使用，从而加速了机械设备的老化与损坏，不可避免的给经济利益带来一定的损失，封边机这类的机械也如此，以曲线封边机为例，我们日常所常见的故障与维护方法：

我们维护的方面包括气路方面，气路出现的一些基本的故障，短路或者漏气的方面。还有一方面就是我们的封边机在工作的时候是不是会出现跑偏的故障，这些都是我们在使用之前应该检查和维护的工作。还有一方面就是我们在工作的时候，涂胶做的不细致或者说不均匀的时候，会发生一些部位的转移。还有就是一些电气故障，温度和旋转方面做的不够精准。

封边机设备的养护是基本使用的工作，所以我们在使用封边机的时候，也要做好检查维护工作，让我们的设备在最大程度上不出意外，也就是防患于未然。

封边机压料部分出现问题导致修边及抛光设备的不正常工作。如果板材压不紧，或者压料立板前后有高低，当板材行进至涂胶部分时由于涂胶轮及压紧轮对板材侧面施加了一定的压力，造成板材发生

位移偏离基准线，导致后续工艺不能完成。解决方法：将板材压紧，且前后松紧度一致，再将修边刀具的基准靠尺和仿形轮靠到板材上，最后调整刀具直至理想效果。

可自行判断，进行简单的维修来节省时间，带来更大的使用效益。封边机有螺丝松动造成修边不稳定。找到基准，紧固螺丝，调整刀具。封边机修边基准面没有找到板面。修边刀能够精准的将封边条修出理想的线条得益于修边刀旁边的水平靠尺和垂直靠尺。如果它们不能紧贴在行进中的板材上，势必不能修出合适的线条来。

解决方法：将一块长的且端面平整的板材送入封边机内，当板材行进到能覆盖抛光、刮边、精修、粗修这个位置时将输送带停下，以板面为基准把上面所提到的水平及垂直基准件靠到板材上，将刀具切削刃靠近板材边缘，等待后面进行微调直至理想效果出现。