TOOLOX44 TOOLOX33特劳钢钢厂

产品名称	TOOLOX44 TOOLOX33特劳钢钢厂
公司名称	东莞市宁特实业有限公司
价格	86.00/公斤
规格参数	品牌:瑞典 型号:TOOLOX44 钢材:TOOLOX44
公司地址	广东省东莞市大朗富民工业区
联系电话	0769-87369909 13592736801

产品详情

n **TOOLOX**

33/44 技术条件TOOLOX

（特劳钢）作为一种新型高级预硬工具钢，TOOLOX（特劳钢）具备以下的优良性能：

TOOLOX（特劳钢）是目前唯一能预硬到45HRC的工具钢

无热处理风险，大大缩短了生产周期

无需热处理费用，降低了模具制作成本

优异的耐磨性，提高了产品的稳定性

特别适合氮化和PVD涂层处理

电火花加工性能极佳

具备ESR重溶钢一样的抛光性能，与同类其他材料相比，抛光时间缩短1/3

硬度	HBW 275-325	HBW 410-
冲击韧性	测试温度20°C 板材纵向夏比V型缺口冲击试验 冲击能（最低）J ≤130mm 35 锻件厚度方向夏比缺口冲击试验 冲击能（最低）J≤130mm 35	测试温 板材纵向夏比V型 冲击能（最低）J 锻件厚度方向夏比 冲击能（最低）J
铣削	加工切削速度是30-40m/min、使用 Sandvik Coromill 200并插入GC1025， 在10min有效加工时间内，进给0.15mm， 保证刀刃最大磨损量为0.3mm。	加工切削速度是30 Sandvik Coromill 200 在10min有效加工时间 保证刀刃最大磨
超声波测试	超声波探伤要求根据 EN10160(轧板) EN10228-3(锻件) 额外要求均根据SSAB标准V6版	超声波探伤 EN10160 EN10228- 额外要求均根据
蚀刻	TOOLOX 33满足NADCA#207-2006 的蚀刻要求	TOOLOX44满足N 的蚀刻
尺寸	提供的TOOLOX 33钢板厚度为5-130mm， 或者是厚度为150-300mm的锻造材料。	提供的TOOLOX 44钢 或者是厚度为150-30
交货条件	经过至少590°C调质处理	经过至少590
热处理	TOOLOX33 无需进一步的热处理。 如果SSAB Oxelosund AB交付的 TOOLOX33 经过超过590°C的热处理， 将不保证钢的性能。	TOOLOX44 无需进 如果SSAB Oxelos TOOLOX44 经过超 将不保证钢
氮化/涂层	允许在低于590°C下进行 氮化处理或者表面涂层。	允许在低于5 氮化处理或者
测试	测试依据是EN 10 025和 EN ISO 6506-1硬度在原始 表面之下0.5-2mm磨过的平面上测量。	测试依据是E EN ISO 6506-1 表面之下0.5-2mm磨
公差	长宽厚方向和平整度的公差均根据 “ SSAB轧板厂工具钢新尺寸和公差 ”标准。 锻件圆棒符合DIN 7527	长宽厚方向和平整 “ SSAB轧板厂工具钢新 锻件圆棒符
表面质量		

	SSAB Oxelosund AB交付的钢板符合以下要求 ——无铣削痕迹 ——无补焊 ——表面缺陷深度不允许超过定单的规定 锻件圆棒 符合DIN 7527	SSAB Oxelosund AB交付 ——无铣削痕迹 ——无补焊 ——表面缺陷深度不允许超过 锻件圆棒 符合DIN 7527