石材开孔器价格

产品名称	石材开孔器价格
公司名称	石家庄巨森金刚石工具有限公司
价格	1.00/厘米
规格参数	品牌:巨森 型号:6mm
公司地址	石家庄市栾城区鑫源西路与太行大街交叉口西行200米路南
联系电话	13931142682

产品详情

开孔器（切割器）安装在普通电钻上，就能方便地在铜、铁、不锈钢、有机玻璃等各种板材的平面、球面等任意曲面上进行圆孔、方孔、三角孔、直线、曲线的任意切割。灵活、方便、安全，用途广泛。按照材质分类，开孔器分为双金属开孔器、金刚石开孔器、玻璃开孔器、木工开孔器等。接下来为大家简单概括开孔器的使用方法和注意点。

玻璃开孔器

玻璃开孔器是给玻璃开孔用的工具，另外可以用玻璃开孔器打磨手珠，可以把手珠打的很圆。

玻璃开孔器使用时先在要打孔的位置画线，用手电钻配玻璃专用钻头钻就可以了。但是注意一定要有水给钻头降温，不然钻头一下就烧掉了。

金钢石开孔器

金刚石开孔器现有多个品种，从6MM到80MM等几十个规格，适用于瓷砖、大理石、各种石材、磁性材料及水泥制品等硬性材料的开孔加工。

使用注意事项：

钻孔时以清水冷却钻头，良好的冷却既可以明显延长钻头寿命,又能显著提高钻孔速度，最好不缺水干钻，否则易造成钻头损坏。

金刚石孔钻不宜用于金属材料加工。

在装卸钻头和取出钻芯时不可敲击孔钻，防止钻头破口变形。

如果遇到钻头变钝，可以在砂轮或耐火砖上钻孔，重新开刃。

根据加工材料选用合适的孔钻，才能使您工作的多、快、好、省。

大理石开孔器

用专业的挖盆机，设备比较便宜，开孔的形状单一，只能是椭圆形。效率中等，质量好。用手工挖，画好开孔位置，用角磨机挖，然后再修饰打磨就行了。效率低，质量低，比较考验手工技术。用水刀，这设备比较贵。但用途比较广，开空形状多，方形，圆形，椭圆形顺便也可以开水龙头孔。质量好效率好，成本高。

木工开孔器

木工开孔器分很多种，比如普通木工开孔器，精品木工开孔器，还有加长的，有5件套，8件套，13件套，飞机型等。不同直径的，买的时候直接对应孔径，把开孔器装在电钻或台钻上面即可，前提是电钻或台钻的确是用来开孔的。台钻的调速在一千转以下，定位准确以后慢慢加压，当切削片飞出去后，可略再加压，手感约钻透时应减压，慢慢钻。选择电钻的时候，最好选择可调速的电钻，使用起来很方便。

双金属开孔器

适合切割材料：铝材、钢材、铸钢、不锈钢、木材、朔料等。

注意：开孔器使用时，请一定要对照转速表合理使用，防止刃口崩裂；并不断加入冷却液，以利于散热，延长产品使用寿命。 并可根据客户要求生产各种高中档非标产品