

无磁钢DG60扁钢

产品名称	无磁钢DG60扁钢
公司名称	东莞市宁特实业有限公司
价格	430.00/公斤
规格参数	品牌:日本 型号:DG60 DG60:58-60
公司地址	广东省东莞市大朗富民工业区
联系电话	0769-87369909 13592736801

产品详情

GD60无磁钢【特性】GD60无磁钢【出货提供】GD60无磁钢【介绍】GD60无磁钢【机械性能】GD60无磁钢【用途】GD60无磁钢【热处理工艺】GD60无磁钢【应用】GD60无磁钢【对应牌号】GD60无磁钢【产地】GD60无磁钢【化学成份】

DG60是一款高硬度无磁模具钢，又称无磁硬质合金钢；DG60出厂硬度HRC58-62度，DG60

无磁硬质合金DG60和无磁钢(7Mn15CrZA13WMoVZ,以下简称7Mn15)。无磁硬质合金耐磨性能好,生产周期长,模具加工费用高,适合于长线产品;7Mn15无磁钢耐磨性能较低,模具制造周期短且价格低,适合制作产量不大、生产周期要求短的产品。DG60无磁钢使用范围较窄,其热处理和作为模具的加工工艺流程还不能被人们广泛地了解。

DG60(1) 直接淬火 渗碳后直接淬火，具有生产效率高、成本低、氧化脱碳等优点，但是由于渗碳温度高，奥氏体晶粒长大，淬火后马氏体较粗，残余奥氏体也较多，所以耐磨性和韧性较差。只适用于本质细晶粒钢和耐磨性要求不高的或承载低的零件。

DG60(2) 一次淬火 是在渗碳缓慢冷却之后，重新加热到临界温度以上保温后淬火。与直接淬火相比，一次淬火可使钢的组织得到一定程度的细化。心部组织要求高时，一次淬火的加热温度略高于Ac3。对于受载不大但表面有较高耐磨性和较高硬度性能要求的零件，淬火温度应选用Ac1 以上30 ~ 50 ，使表层晶粒细化，而心部组织无大的改善，性能略差一些。DG60(3) 二次淬火 对于力学性能要求很高或本质粗晶粒钢，应采用二次淬火。第一次淬火目的是改善心部组织，加热温度为Ac3 以上30 ~ 50 。第二次淬火目的是细化表层组织，获得细马氏体和均匀分布的粒状二次渗碳体，加热温度为Ac1 以上30 ~ 50 。DG60是一款高硬度无磁模具钢，又称无磁硬质合金钢；DG60出厂硬度HRC58-62度奥氏体无磁钢分为无磁高锰结构钢和无磁不

锈钢。无磁高锰结构钢主要应用于电力、交通、建筑等民用领域,无磁不锈钢主要应用于国防军工等高新技术领域。分析了Fe-Mn系、Fe-Mn-Cr系和Fe-Mn-Al系无磁高锰结构钢以及无磁不锈钢的国内外发展和研究概况。提出我国开发节约Ni、Mo、Cr等金属资源的减量化高锰无磁钢和高端无磁不锈钢的发展思路,既满足民用领域对无磁钢的力学和无磁性能的需要,又满足国防军工用无磁钢的良好力学、焊接和防腐蚀等综合性能要求。