

红土镍矿烘干机设备生产厂家

产品名称	红土镍矿烘干机设备生产厂家
公司名称	郑州久州机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:久州机械 型号:450 重量:1t
公司地址	荥阳市五龙工业园区索华路与花月路交叉口向西200米路北
联系电话	0371-66120938 13333858232

产品详情

红土镍矿烘干机设备生产厂家

红土镍矿资源为硫化镍矿岩体风化-淋滤-沉积形成的地表风化壳性矿床，世界上红土镍矿分布在赤道线南北30度以内的热带国家，集中分布在环太平洋的热带 亚热带地区，我国镍矿资源储量中70%集中在甘肃，其次分布在新疆、云南、吉林、四川、陕西和青海和湖北7个省，合计保有储量占全国镍资源总储量的27%。针对此种物料，郑州久州机械制造有限公司研发了红土镍矿烘干机，此设备是在回转滚筒干燥机技术上的升级与改造。

一、红土镍矿烘干机描述：

根据红土镍矿的特点，久州机械就如何提高物料填充率与物料在筒体内停留时间等问题对烘干机进行了全面技术改造,采用新型组合式扬料装置，多层套筒结构，使物料无风洞现象，让红土镍矿能够充分换热，脱水;并增加了粗细颗粒分离装置，大大提高热利用率，也提高了产量;在同等投资的条件下，久州机械生产的烘干机优势非常明显。

二、久州红土镍矿烘干机主要特点：1、自动控制，可以确保烘干出的水分均匀稳定。2、自动去石、除铁，可以确保所烘物料的杂质不进入后道工序。3、设备所需投资是国外进口产品的1/6。4、筒体自我保温热效率高达70%以上(传统单筒烘干机热效率仅为35%)，提高热效率50%以上。5、采用尾部传动，传动

更平稳、可靠;彻底改变托轮转动经常打滑影响生产现象。6、比单筒烘干机减少占地50%左右，土建投资降低50%左右，电耗降低60%。7、多种周向扬料组合分布，有效调控烘干时间，烘干效果好。8、采用变频调速控制物料流量，可根据用户需要轻松调控所要的终水分指标。9、出气温度低，除尘设备使用时间长，可连续生产进行下道工序。10、配套新型节能热风炉，高效节能、热工可控、操作简单，煤耗下降高达60%左右。

郑州久州机械制造有限公司主要生产的有压球机、烘干机、搅拌机、颗粒机等一系列设备，型号齐全。有意者可到本公司实地考察!