

易特流焊机4.0Q主板 易特流焊机EE64

产品名称	易特流焊机4.0Q主板 易特流焊机EE64
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	10.00/块
规格参数	品牌:易特流 型号:4.0Q/H/G 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

我们以用户至上为原则，本着专业、创新、沟通的态度，不断采用新技术、先进的设备和产品，为用户提供优化的自动化解决方案，与用户共进步、同发展。

本公司长期供应易特流焊机配件，并且专业维修易特流各种型号逆变焊机，高效服务、价格低廉。欢迎广大客户前来咨询！

焊机常见故障原因及解决方法1、接通 [电源](#)后，焊机无任何反应。电源不良：电源缺相、配电盘或焊接电源的自动开关损坏、输入电缆接触不良。焊机[保险丝](#)管断2、配电盘或焊接电源的自动空气开关自动跳开输入电缆短路IGBT模块损坏三相整流模块损坏压敏电阻损坏自动空气开关损坏3、电弧不稳输入不良输出电缆接触不良输出电缆卷叠、弯曲过度焊接规范不对[木材](#)表面有油污、杂质或[油漆](#)涂层等送丝轮规格不匹配或压紧度不合适焊枪导电嘴严重磨损或送丝[软管](#)堵塞焊枪角度、焊接速度或[焊丝](#)伸长度不合适主控板损坏电流[传感器](#)损坏4、按下焊枪开关后焊机无任何反应

易特流焊机故障代码解决方案

1. LED显示屏显示“EE01”欠压及“EE02”过压保护代码

a、检查电网电压是否正常，如电压低于300V时，会出现“EE01”保护代码；如电压高于435V时，会出现“EE02”保护代码，请联系上海岩畅机械有限公司，更改软件数值

b、如电网电压正常，且本公司已指导更改软件数值，仍出现“EE01”或“EE02”保护代码，则为智能控制模块故障，需要更换

2.焊机不工作，LED显示屏出现闪烁或显示“EE08”过热保护代码

a、检查阳光是否直射机身，造成机器使用温度过高，而出现过热保护代码。(应适当遮挡，避免焊机在高温环境下长时间工作)

b、检查风机是否运转。如果风机不转，可能是由于机内不散热，导致机器出现过热保护，需要更换风机并让焊机休息5分钟左右再工作；如风机转动正常，出现过热保护，请将焊机在空载状态下休息5分钟左右，等机器散热后再使用

c、检查焊机散热部件风道是否积灰过多,先吹灰处理,再提醒用户一定要定时清除灰尘

d、使用电流是否长时间超过持续拉载电流，因超负荷连续工作，焊机内部器件过热，导致过热保护，请将焊机在空载状态下休息5分钟左右，等机器散热后再使用。

e、如排除以上现象，仍出现闪烁或“EE08”，则为智能控制模块故障，需要更换

3.焊机不工作，LED显示屏显示“EE08”（08年以前老式机器）或“EE11”热敏电阻开路代码

a、热敏电阻线插座是否插错位置

b、热敏电阻线插头是否插牢（拔下重新插上或者晃动插牢）

c、热敏电阻阻值是否正常，55K左右

d、热敏电阻在IGBT逆变部件压板（电路板）上的2个接点是否短路

4.焊机不工作或小电流可以焊接，LED显示屏显示“EE16”缺相保护代码

a、焊机工作时，LED显示“EE16”

a)检查三相输入电源线是否接牢、电源线中间是否有断开，虚接现象

b)检查输入三相电网电压是否正常，如三相不平衡，悬殊太大会出现此代码

b、开机时，LED显示屏显示“EE16”

a)检查IGBT逆变部件与智能控制模块相连接的蓝色2芯插座缺相线是否虚接

b)检查IGBT逆变部件上的3W/240K电阻阻值是否正常

c)若无以上故障，则为智能控制模块故障，需要更换

5. LED显示屏显示“EE28”电网保护代码

a、检查电网电压，如果电压高于460V时，会出现此代码

b、如电网电压正常，可能是因为误操作进入通道，通道数值被改动，请联系易特流本公司，更改软件数值

6. 焊机不工作，LED显示屏显示“EE32”无输出电压代码

a、检查电网电压，如果电压低于260V时，会出现此代码

b、用万用表通过输出端检测整续流部件的整续流管是否被击穿

c、检查智能控制模块与输出端正负极相连接的一橙一白正负反馈线是否断开或插座接触不良

d、检测高频变压器次级是否短路（故障率很低）

e、若无以上故障，则为智能控制模块故障，需要更换

7.LED显示屏显示“EE64”无驱动电压代码

a、检测电网电压是否正常，电压在低于250V时，会出现EE64保护

b、如电压正常，还出现“EE64”保护，或出现“EE64”之后再出现其它故障代码（乱码），则为软件故障，需要更换智能控制模块

8.LED显示屏无显示，但焊机工作正常

a、检查LED表头线是否插牢（拔下重新插上或者晃动）或者是线头脱落

b、如无上述现象，请更换LED显示屏

9.LED显示屏无显示，且无空载电压，焊机不能正常工作

a、检测输入电网电压是否正常，三相输入电源线是否接牢。

b、检查控制变压器连接线是否接牢

c、检查控制变压器有无22V电源输出（见检测方法4），如正常即为显示屏故障，更换LED显示屏；如无22V电压，即控制变压器故障，需要更换控制变压器。

d、如以上故障均排除，LED显示屏仍无显示，且焊机不能工作，为智能控制模块故障，需要更换