德国quada柯特QF10,718,738,P20,NAK80,S355j2+N皮纹咬花0.1-0.5mm激光焊丝

产品名称	德国quada柯特QF10,718,738,P20,NAK80,S355j2+N皮纹咬花0.1-0.5mm激光焊丝
公司名称	上海镭茂精密机械设备有限公司
价格	88.00/米
规格参数	品牌:quada 型号:QF10cR 数量:100000m
公司地址	上海市闵行区金都路3000号2号楼1215室
联系电话	86-02164148686 13918744007

产品详情

型号：QuFe10

硬度：HRC28-37

母材：P20，HPM50,718,738,1.2311,1.2312,1.2162,1.2738,NAK80咬花

规格：0.2mm，0.3mm，0.4mm，0.5mm

合金成分(%)：

碳 硅 钼 锰 铁

0.1 0.6 0.5 1.1 其它

适用于更改和修复材质调质处理过的模腔。该焊缝金属可电切、可抛光、可镀铬、可酸洗、可渗氮、可调质处理、可淬火。

型号：QuFe10Cr

硬度：HRC28-37

母材：P20，HPM50,718,738,1.2311,1.2312,1.2162,1.2738

规格：0.2mm，0.3mm，0.4mm，0.5mm

碳　硅　钼　锰　铬　铁

0.11 0.5　0.5　0.8　1.2　其它

适用于更改和修复材质调质处理过的模腔。该焊缝金属可电切、可抛光、可镀铬、可酸洗、可渗氮、可调质处理、可淬火。该焊丝中铬的成份，比QF10提高了抗拉强度、抗切削性和耐磨性。

型号：QuFe10NiMo

母材：1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

碳　硅　钼　锰　铬　钒　镍　铁

0.1　0.6　0.3　1.6　0.3　0.1　1.4　其它

适用于更改和修补模腔，具有更好的耐锈性能。在模腔加工时，其焊缝金属的使用硬度大大超过QuFe10。

该焊缝金属可电切、可抛光、可镀铬、可渗氮、可调质处理、可淬火。

【工业生产及特殊用途激光焊丝】

QNi系列：高强度和耐腐蚀性强的镍合金，含铬、钼、铌、锰、镍等金属元素。

用于医疗，汽车，仪器制造业、化学工业、食品工业和能源工业。

QAlSi系列：硅铝合金

QAlMg系列: 镁铝合金

QAlX10系列: 锌铝合金

QCu系列：青铜，紫铜，铍铜，铜铝合金，铜锌合同，铸造产品

QM系列：适用于各种用途的 不锈钢制品，如医疗，食品，化工等行业

QCo系列：钴基合金，用于医疗行业

QTi系列：钛焊丝，用于航空，首饰

QF60 (HRC60-64)：钻头、铣刀、冲头、车刀，高速钢 – 工具钢 – PM钢。