

封边机_伍亿发_小型家具封边机

产品名称	封边机_伍亿发_小型家具封边机
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:ZD1014
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

产品详情

封边机、全自动封边机的质量均受到很多的外界以及内在因素的影响，这些因素包括设备状况、原材料状况、操作熟练程度，一般着重注意下以下6方面：

(1)如果选用厚的封边带封边时，封边机压料辊松紧应调整至最佳位置，最易犯的毛病就是压得过紧。由于封边带比工件稍长，当压料辊压住封边带长出部分时，给封边带一个垂直于进给方向的力，此时由于胶还未完全固化，胶合强度不高，尾部易松开而粘不牢

(2)加工时室内温度不能过低，一般应在15°C以上，尤其封边带厚时，柔韧性会不足，要保证预热装置的工作，若无预热装置时也可采用电吹风加热等方法使封边带软化，该方法尤其适用于曲线封边。加工车间内不得有过堂风。

封边带的质量影响封边效果，质量好的封边带封出的产品封边处严密，质量差的封边带封出的产品封边处缝隙较大，有一条明显的黑线。机器修边时靠山易在表层刮出痕迹。厚的封边带从断面看，胶合面的中部应稍微比两边凹一些，这种封边带封出的产品封边处较严密，效果佳。

(3)实木封边材料的含水率不要过高，应该储存在阴凉和干燥的室内，基材要求无灰尘，最佳含水率在8-10%。

(4)由于封边速度很快，胶粘剂在低压力下要具有很好的弥散性和对基材的渗透性，要有很好的初粘性，在短时间的压力作用下应该瞬间胶合，粘结牢固。使用时要注意保证热熔胶的温度在正常温度范围内，长时间过高的温度会使胶分;低的温度下热熔胶达不到好的流动性，使用时要掌握好供应商提供的数据。

(5)热熔胶涂胶量应该以使胶合部件外边略挤出胶为准，过大，封边处有一条黑线，影响美观;过小，胶合强度不够。为检验胶膜是否连续，可以用透明的硬PVC带来测试;也可用普通封边带封边，趁胶未冷却时将封边带撕下来检验。

(6)对于封边机无前铣刀装置的使用厂家来说，待封边的半成品裁切质量也影响封边效果。青岛伍亿发机械有限公司为防止产品爆边，裁切时会使用刻痕锯(俗称小锯片)，裁切后的最佳效果应是断面处能看到小锯片痕但摸起来却感觉不到。小锯片痕太深封边时封不牢，封边处可看见一条黑线甚至可看到缝隙，太浅又易爆口。

封边机厂家分享木工机械行业发展资讯：

目前中国的木工机械行业处于从不成熟走向成熟的阶段，在这一过程是还是存在产品同质化明显以及市场的竞争机制不完善等问题。面对这一情况，家具制造企业有必要深挖和提升自己产品品牌的综合实力，将目光放在对新产品的研发、销售以及客服等环节。不容质疑的是，家具企业作为行业的终端，应该联手木工机械，共同扩展市场空间。

在现如今各种都不尽完善的情况下，就会出现一些企业，为了多卖产品多拉客户不惜压低价格。更不负责任的情况是，一些企业为了达到目的，打产品质量的歪主意，这种方法对于企业来说是相当危险。对于来说也是百害而无利的。应该说，木工机械企业将产品技术提升一个档次，对下游家具企业起到助推作用。

半自动直线封边机封边料的安装及自动进料切断装置

该半自动封边机封边料材料主要有PVC，薄木板（单板）、卷材。

1、卷式封边料的安装及调试见下图

a、将卷式封边料放在封边料转盘上。

b、封边料一次通过压料棒切断刀口

c、根据封边料高度，调整封边料高度压料帮位置，注意棒最低位置与封边料保留一定得间隙。

d、根据封边料高度，调整封边料高度导向装置，注意要与封边料保持一定的间隙。

e、封边0.4-1毫米厚度一般不需要调节封边辊和压带辊的与导轨间的距离；只有在封较厚的板材时需要调整封带辊与压带辊，使之与导轨之间的距离按其增厚加大。