

翡翠玉石线切割机

产品名称	翡翠玉石线切割机
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	246000.00/台
规格参数	品牌:晨虹 型号:CHSX5630-XW
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

我们是翡翠玉石切割机生产厂家，座落在江苏省泰州市海陵区九龙镇，专业生产各种型号的翡翠玉石线切割机。我公司为开发翡翠玉石线切割机，做了大量的实验，积累了丰富的玉石加工经验，可为我公司的机床意向客户免费切割样品，并为我公司客户提供适合的加工工艺技术。

晨虹翡翠玉石线切割机金刚石线切割机加工原理

晨虹玉石线切割机床是使用直径0.25~0.45mm之间的金刚石线为切削工具对玉石线切割方式加工的设备，加工原理将工件固定在机床的工作台上，该工作台可前后进给运动。在工作台的上方有导向轮，该导向轮带动金刚石线上升或下降，金刚石砂线以6~8m/s的速度对工件进行切割。

翡翠玉石的加工难点在于：翡翠玉石是天然形成的产物，不同于人工晶体，人工晶体各个地方的结晶都是一致的，而天然形成的翡翠玉石内部结构所有地方的硬度不一致，有的地方硬点，有的地方会软一点。金刚石线切割方式是用柔性的金刚石线作为切割刀具，对玉石加工时，加工速度快时，遇到玉石硬点的地方金刚石线会绕开，这样，加工出来的成品，表面就会不平。我公司生产的金刚石线切割机翡翠玉石线切割机结合一定的工艺可以完全解决这个问题。

现将一些用户咨询的时候所问到的问题做一个：玉石线切割机答疑

晨虹玉石线切割机加工原理是什么？

答：晨虹玉石线切割机床是线锯的原理，它是使用直径0.25~0.45mm之间的金刚石线为切削工具对玉石线切割方式加工，加工原理将工件固定在机床的工作台上，该工作台可前后进给运动。在工作台的上方有导向轮，该导向轮带动金刚石线上升或下降，金刚石砂线以6~8m/s的速度对工件进行切割。

晨虹玉石线切割机有哪些优势？

答：切割玉石、翡翠等高价值的材料使用线切割的方式是所有加工方式中综合成本最低的方式，晨虹玉石线切割机经过多年的不断完善，具有震动小（不易崩边）、割缝小（损耗小）、金刚石线使用寿命长、切割速度快、表面粗糙度好、平整度好等优点。

晨虹玉石线切割机割缝多大？

答：割缝大小是由使用的金刚石线的线径决定的，割缝一般只比金刚石线的线径大0.02左右，比如使用直径0.25mm的金刚石线，割缝差不多就是0.25~0.27mm左右，使用直径0.35mm的金刚石线割缝差不多就是0.35~0.37mm左右。

晨虹玉石线切割机的切割速度快吗？

答：线切割的切割方式不快，很慢，也许是所有加工方式中最慢的，即使这样，对于玉石加工速度的快慢取决于用户对表面质量要求有多高，使用粗一点的金刚石线加工速度可以放慢一点，使用细的金刚石线加工速度应该慢一点，对表面要求不高的可以适当加快切割速度，对表面要求高的就放慢切割速度。进给速度我们一般是设置为0.005mm/s，想表面质量更好一点，可以设置成0.003mm/s。晨虹玉石线切割机能切割多大的石头？

答：这个是机床型号决定的，我们现在有型号CHSX5620-XW行程为200×200×200mm、型号CHSX5630-XW行程为300×300×300mm、型号CHSX5650-XW行程为500×500×500mm、型号CHSX5660-XW行程为600×600×600mm；CHSX5620-XW的能切直径220mm，CHSX5630-XW能切直径320mm，CHSX5650-XW能切直径550mm，CHSX5660-XW能切割直径600mm。还能做更大行程的，不过要定制。