

河北冲床设备厂家供应12吨冲床、16吨冲床

产品名称	河北冲床设备厂家供应12吨冲床、16吨冲床
公司名称	河北航远机械设备有限公司
价格	2222.00/台
规格参数	品牌:航远 型号:16吨冲床 适用范围:通用
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇
联系电话	0317-8051229 18232802705

产品详情

冲床生产主要是针对板材的。能通过模具，能做出落料，冲孔，成型，拉深，修整，精冲，整形，铆接及挤压件等等，广泛应用于各个领域。如我们用的开关插座，杯子、碗柜、碟子、电脑机箱，甚至导弹飞机.....有非常多的配件都可以用冲床通过模具生产出来。

冲床的设计原理就是将圆周运动转换为直线运动，由主电动机出力，带动飞轮，经离合器带动齿轮，曲轴（或偏心齿轮）、连杆等运转，来达成滑块的直线运动，从主电动机到连杆的运动为圆周运动。

连杆和滑块之间需有圆周运动转换点，其设计上大致有两种机构，一种为球。床对材料施以压力，使其塑性变形，而得到所要求的形状和精度，因此必须要配合一组模具(分上模和下模)，将材料置于其间，由机器施加压力，使其变形，加工时施加于材料之力所造成的作用力，由冲床机械本体所吸收。

压力机是指可广泛用于切断、冲孔、弯曲和成形等工艺，通过对金属坯件施加强大的压力使金属发生塑性变形和断裂的机器。那么，压力机都有哪几类呢？

第一、按吨位分类：主要有小型压力机、中型压力机、大型压力机。

第二、按压力的动作分类：有单动压力立机和双动压力机。

第三、按动力传递方式：可分为机械传动、液压传动以及电磁和气动。

第四、按机身的形式分类：开式压力机、闭式压力机、并式压力机。

上述内容就是关于压力机分类的简单介绍，希望对您有用

冲床上模是整副冲模的上半部，即安装于压力机滑块上的冲模部分。上模座是上模最上面的板状零件，

工件时紧贴压力机滑块，并通过模柄或直接与压力机滑块固定。下模是整副冲模的下半部，即安装于压力机工作台面上的冲模部分。下模座是下模底面的板状零件，工作时直接固定在压力机工作面或垫板上。刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。气垫是以压缩空气为原动力的弹顶器。反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。河北冲床设备厂家供应12吨冲床、16吨冲床，如有需要请咨询河北航远机械设备有限公司24小时销售电话15631731858 0317-8051229 欢迎您的来电选购！