河北模具 模具设计 模具加工 冲压模具价格,

产品名称	河北模具 模具设计 模具加工 冲压模具价格,
公司名称	河北航远机械设备有限公司
价格	300.00/套
规格参数	品牌:航远 型号:冲压模具 适应冲范围:通用
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇
联系电话	0317-8051229 18232802705

产品详情

数控冲模具使用时，零件、方向等装置过错或螺栓紧固欠好。作业高度调整过低、导柱光滑缺乏。送料设备有毛病，压力机异常等，都会形成数控冲模具的损坏。假如呈现异物进入数控冲模具具、制件重叠、废料堵塞等状况未及时处理，持续加工出产，就很简单损坏模具的落料板、冲头、下模板和导柱冲床模具冲压力（KN）=冲孔周长（L）×板材厚度（t）×0.345×材料因数（F）×剪切系数（S）

例：正方模具40×40mm，板厚3.0mm，冷轧板.平刃口冲头

冲压力（KN）=（40×4）×3.0×0.345×1.2×1.0=198.72KN=19.9吨

如果冲压板厚≧3mm，就需要计算冲压力，通过冲压力计算来判定：

（1）所需冲压力是否超出机器额定公称力；

（2）所需冲压力是否超出冲头薄弱部位的承压力。

冲压力如果超出，可通过改变冲头刃口的结构，改变工位或选用重载模具等，避免出现模具或机器损坏。

对用户来讲，进步数控冲床数冲模具的运用寿命可以大大下降运用本钱。影响数冲模具的运用寿命有以下几个方面的缘由：

（1）数冲模具的资料是不是经过特殊处理；

（2）数冲具的构造方式；

（3）下模的空隙；

（4）上下模的精度；

（5）调整垫片的合理运用；

（6）冲压板材是不是有杰出的光滑；

（7）冲压板材是不是平坦；

（8）冲压板材的类型及厚度；

（9）冲压机器每个转塔上下工位的对中性；

（10）机器转塔上的导向键是不是完好无缺。河北模具 模具设计 模具加工
冲压模具价格,如有需要请咨询河北航远机械设备有限公司24小时销售电话 18232802705
欢迎您的来电选购！

。