

滚筋桥架设备

产品名称	滚筋桥架设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	品牌:无锡天琅机械 型号:gy220 颜色:灰色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

产品详情

3.桥架成型机轧制产品范围

4. 4.1 本冲压成型机组一次性完成型材的成型、切断工艺。型材的宽度规格：100#\150#\200#

4.供货及服务范围

5.4.1本条款规定了合同设备的供货范围（见表二）

6.卖方保证所提供设备为全新的、成熟的、完整的和安全可靠的，且设备的技术性能、功能符合技术条件的要求。

保证制件形状精度，不划伤板料。辊轮采用Cr12，整体淬火后数控加工，硬度可达HRC58-62；具有高强度、高硬度、高精度、使用寿命等特点。主要技术参数：机型：GY160 成型机架：16道机架
主机功率：22kw变频调速电机 轧辊轴轴径：φ 80mm 最大进料宽度为：350mm

5.2.4切断机 液压刀具式切断 液压泵站：5.5kw 刀具数量：3套

5.2.5收料台 结构：滚筒式

5.2.6电器控制系统 1) 整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。2) 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。3) 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

6.梯边式桥架成型机设备性能验收、安装调试和最终验收

6.1性能验收 6.1.1在设备包装发运之前，设计方和买方将派技术人员到卖方设备制造场地进行设备性能试验验收，买方验收人员食宿费用由卖方承担。试验验收依据本协议和国家有关规定进行。

6.1.2设备性能试验验收的结果需满足技术协议和国家标准规范的要求，如有不符之处或达不到标准要求，卖方应积极采取措施处理，直至满足要求为止。 6.2设备安装调试 6.2.1货物到达目的地后，由双方代表对货物的外观及件数进行验收，发现不符，由各方代表确认责任，属于卖方原因的后卖方处理解决，其它原因协商解决。 6.2.2设备到达目的地、具备安装条件后，买方及时通知卖方，卖方应在10天内派有资质的工程技术人员到买方设备安装现场指导设备安装，并负责设备调试。

6.2.3卖方负责设备的调试和指导买方操作人员试生产，直到设备生产出各种规格型号的合格产品。

6.3最终验收 6.3.1设备调试、试生产合格后，由双方代表进行最终验收。

6.3.2最终验收包括：生产产品、设备外观验收和设备技术资料验收。

6.3.3设备最终验收合格后，由双方共同完成设备验收报告的填写工作。

7.梯边式桥架成型机设备操作培训及售后服务 设备最终验收合格后，卖方负责对买方操作人员进行操作技术和安全操作规程的培训，培训时间不少于12学时，培训效果以买方操作人员能独立操作设备为准。 7.2卖方应为买方提供热情、周到、细致的售后服务，及时向买方提供技术支持，及时回答买方的技术咨询。 8梯边式桥架成型机包装、运输、装卸、交货时间和交货地 8.1卖方所供的设备，除特殊部件外，均裸装。但必须采取措施，防止雨淋、磕碰、撞击等原因引起的损坏。

8. 8.2需要装箱的设备，每个包装箱内均应有装箱清单。

9. 8.3卖方所供的设备运输采用汽车运输，运输费用由卖方负责，运输过程中的一切责任由卖方负责。设备的装卸费用由买卖双方共同负责，卖方负责装车部分，买方负责卸车部分，但卖方必须提供吊装点；装卸过程中的意外损失，遵循谁出费用，谁负责任的原则进行。

10.8.4设备交货时间为合同签订生效后 60天。

11.为桥架成型机参考资料，具体安客户要求来定制。

1、桥架成型机工艺：

工艺流程；

开卷 整平 冲孔 滚筋 定尺、切断 成型 定尺、切断 收料 产品

2、桥架成型机技术要求：

2.1设备生产条件：

2.1.1设备占地面积：20×4.0×8（长×宽×高）米。

2.1.2设备进料方向：左进料。

2.1.3电压参数380，50Hz，3相。

2.1.4液压油：46#液压油。

2.1.4齿轮油：18#双曲线齿轮油。

2.1.6电机总容量：约45kw。

2.2设备主要技术参数

2.2.1 加工带钢宽度： 350mm

2.2.2 设备加工的板材厚度：1.0~3.0mm

2.2.3 工件长度： 6000 mm

3.桥架成型机轧制产品范围

4.1 本冲压成型机组一次性完成型材的成型、切断工艺。

型材的宽度规格：100#\150#\200#

4.供货及服务范围

4.1本条款规定了合同设备的供货范围（见表二），卖方保证所提供设备为全新的、成熟的、完整的和安全可靠的，且设备的技术性能、功能符合技术条件的要求。

表二：设备供货范围

序号	设备名称	设备型号及规格	数量	备注
1	被动式放料机	MT-300	1台	
2	成型主机	GY160	1套	含1套冲模
3	液压切断机 - 切断	自制	1套	含3套切断刀具
4	液压泵站	自制	1套	
5	收料台	自制	1套	
6	电器控制系统		1套	

4.2卖方确保供货范围完整，以能满足用户安装、运行要求为原则，在技术规范中涉及的供货要求也作为本供货范围的补充，若在安装、调试、运行中发现缺项由卖方补充。

5.桥架成型机结构、性能概述

5.2主要设备结构、性能概述

5.2.1 放料机

材料宽度：300mm

材料重量：2000kg

材料内径：480 ~ 510mm

材料外径：1200mm

5.2.2成型主机

1) 形式：

铸铁牌坊+齿轮分配箱传动；

2) 功能与结构

板料经16道次的辊轮，逐渐辊压成成品。由调速交流电机、减速机、传动齿轮箱、辊轮组组成。床身及传动箱采用焊接结构，去应力处理；齿轮采用45钢硬齿面。

辊轮采用组合结构，速差及成型阻力小，对钢板表面磨损小；保证制件形状精度，不划伤板料。辊轮采用Cr12，整体淬火后数控加工，硬度可达HRC58-62；具有高强度、高硬度、高精度、使用寿命等特点。