

PVC弯头注塑模具制造 黄岩管件模具

产品名称	PVC弯头注塑模具制造 黄岩管件模具
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州黄岩
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

模具（PVC弯头注塑模具制造）是一种生产塑料制品的工具。它由几组零件部分构成，这个组合内有成型模腔。注塑时，模具装夹在注塑机上，熔融塑料被注入成型模腔内，并在腔内冷却定型，然后上下模分开，经由顶出系统将制品从模腔顶出离开模具，最后模具再闭合进行下一次注塑，整个注塑过程是循环进行的。

买家必看：PVC弯头注塑模具制造保养知识

PVC弯头注塑模具制造保养比PVC弯头注塑模具制造维修更为重要，PVC弯头注塑模具制造维修的次数越多，其寿命越短；而PVC弯头注塑模具制造保养得越好，其使用寿命就会越长。

PVC弯头注塑模具制造保养注意事项

A、运动部位，每日保养必需加油；

B、模面必须清洁：不得在P/L面粘标签纸，货品粘前模未取出仍继续啤货，P/L位胶丝严重；

C、发现异常，如顶出异常，开合模响声大等必须及时维修；

- 1.使用吊环时必须先检查，确保完好无损；
- 2使用设备，特别是有飞屑产生，一定要带眼镜操作；
- 3.烧焊时必须穿防护衣，带防护眼镜；
- 4.严禁在PVC弯头注塑模具制造底上作业；
- 5.机台作业时，须保证注塑机处于停止状态，并挂好标示牌。