

碳化硅喷嘴生产厂家,碳化硅喷嘴,高密市金利鑫达多

产品名称	碳化硅喷嘴生产厂家,碳化硅喷嘴,高密市金利鑫达多
公司名称	高密市金利鑫达机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:金利鑫达 型号:MX1515
公司地址	山东省潍坊市高密高新技术产业开发区西李家苓芝村
联系电话	0536-2883568 13645369583

产品详情

对脱硫喷嘴滴漏故障的解决办法

滴漏是脱硫喷嘴常见故障之一，所以如果我们在使用脱硫喷嘴时，脱硫喷嘴出现了滴漏问题，应该如何解决呢？一般脱硫喷嘴滴漏故障原因有五：

1、枪针密封螺帽太紧；

解决办法：旋松枪针密封螺帽即可。

2、喷嘴端口内部有异物

解决办法：清洗喷嘴和风帽，保持喷嘴内部的清洁。

3、喷嘴损坏或者枪针变形

解决办法：更换喷嘴套装（喷嘴、风帽和枪针）。

4、枪针与喷嘴不配套

解决办法：更换合适的枪针即可。

5、枪针回位弹簧断裂或未安装

解决办法：更换或加装枪针回位弹簧即可。

碳化硅脱硫喷嘴漏水的原因：碳化硅脱硫喷嘴一旦出现漏水问题，就会影响用户的正常使用。那么，碳化硅脱硫喷嘴漏水问题是由哪些原因造成的呢？下面小编来为大家介绍一下。

- 1、碳化硅脱硫喷嘴的防水圈脱漏，防滴漏装置腐蚀，损坏；
- 2、脱硫喷嘴连接出现问题，导致密封性不好；
- 3、螺纹接口未连接完整。

其次，针对具体情况来处理。能够自己调整好的，可以先调好。因使用时间过长导致的脱硫喷嘴装置问题，可以选择更换脱硫喷嘴。我公司将以一流的质量，良好的信誉，为用户提供优良的产品与满意的服务，如果您有相关需求与疑问，欢迎咨询我们。碳化硅脱硫脱硫喷嘴的连接方式有哪些：脱硫脱硫喷嘴由耐磨、耐腐蚀、耐高温材料制成 随着脱硫脱硫喷嘴近几年的快速发展，已经被应用到各个领域。碳化硅脱硫脱硫喷嘴都有哪些连接方式呢？下面一起来了解下：脱硫脱硫喷嘴的连接方式最常见的有三种，缠绕连接、法兰连接和螺纹连接。通常，由于法兰连接需要用哈斯和金C276的材料制作螺栓螺母，成本高，所以法兰连接方式应用的不多。现在1-1/2英寸以上的脱硫脱硫喷嘴采用缠绕连接方式，1-1/2英寸以下的脱硫脱硫喷嘴采用螺纹连接方式。

碳化硅脱硫喷嘴喷头的选用

碳化硅脱硫喷嘴喷头在行业中的应用非常广泛，应用范围一般常用在汽车、电镀、表面处理、高压清洗、除尘、降温、脱硫、加湿、搅拌、园林等各个行业。

- 1、有一定冲击力的脱硫喷嘴喷头应选用小角度碳化硅脱硫喷嘴，以液柱流为佳；
- 2、圆形碳化硅脱硫喷嘴适用于清洗、脱脂、冷却等方面，锥形碳化硅脱硫喷嘴适用于漂淋、表层、磷化、加湿、除尘等方面；
- 3、储漆缸、槽体中应安装文丘里搅拌碳化硅脱硫喷嘴。以'H'型即搅拌脱硫喷嘴为例，槽液经一定压力与引道口被吸入的液体共同以1：4的流量混合后扩散喷射出来，达到溶质无空气混合搅拌的效果，从而防止了沉淀，因为搅动确保了化学溶液均匀的混合；
- 4、脂和水洗工序的碳化硅脱硫喷嘴，可选用冲击力较强的喷射型碳化硅脱硫喷嘴：以'V'型即扇型脱硫喷嘴为例，其喷射角度以60°为佳，具有较大的冲击力量；
- 5、化工序的碳化硅脱硫喷嘴则可选用雾化好、水粒细密均匀、冲击力较弱的离心脱硫喷嘴：以'Z'型即锥形脱硫喷嘴为例，其碳化硅脱硫喷嘴离工件距离为40cm~50cm，具有分散，使液体雾化的喷淋作用。