

供应嘉俊双室真空包装机J-V05/2SB

产品名称	供应嘉俊双室真空包装机J-V05/2SB
公司名称	苏州嘉俊奥特威工业自动化有限公司
价格	9900.00/台
规格参数	品牌:苏州嘉俊奥特威 型号:J-V05/2SB
公司地址	江苏苏州市相城区澄阳路26号
联系电话	18121582355 18914668020

产品详情

双室真空机

型号：J-V05/2SB

电源电压：380V/50Hz

功率：0.75kw

压强：<0.66Kpa

真空室尺寸：440 × 420 × 115mm

热封条有效尺寸：400 × 13mm

抽气速度：5.5L/S

重量：200kg

外形尺寸：1090 × 780 × 1070mm

特性：双室真空包装机是最小型的双室真空包装机，也是最经济的双室小型真空包装机。本机有两个工作室，单个工作室的最大封口长度为400mm。工作效率是单室真空包装机的1.5倍。工作过程比较简单，事先将食品装入包装袋，双室真空包装机抽出包装袋内的空气，达到预定真空度后，完成封口工序。

这边再给大家讲讲真

空包装机出现机器故障时如何修理，以及怎样才能更好保养好[缠绕机](#)、包装机等机器设备

1. 不会抽真空或真空度不高

检查真空泵是否反转，即旋转方向是否与电机箭头相符，如果一致则须及时调整相位

新机使用时，可能由于真空盖密封圈与工作室平面没有很好的密封，所以需要在真空盖上稍加压力，使机盖与工作室完全密封。

检查单室真空包装机微动开关接触是否良好，双室真空包装机行程开关是否到位，如果不是则需要调整微动开关或行程开关的位置。

放气阀关闭不严，产生泄漏，检查放气电磁阀，阀芯有否磨损，污染或阀芯中心偏移，如有前面所说的情况出现，则必须及时维修或更换。

检查管路各部位是否泄漏或松动。

2. 热封质量不好

检查包装袋口处是否清洁，要避免封口处有污物。

检查镍铬带是否工作正常，是否有短路、断路现象

3. 主板故障部分

机内主板电路。应保质清洁、干燥，表面上不得有金属异物，以免使主板内部短路或程序混乱。

不抽真空或不热封，产生跳跃动作是相对应的开关座脚未插实，或按键损坏。

数显板显示缺乏或动作指示不显示，是数显板座脚松动不实或数显板部分损坏。

热封高中低中某部不工作，相对应的高中低继电器插脚松动不实或继电器损坏。

维护保养

一.操作前必须详看说明书，熟悉调整和使用方法。

二.按真空泵说明书规定，对真空机定期保养、加油，并严格注意不允许逆转，以免造成泵的损伤和泵倒转，真空油倒喷泵内到真空系。

三.经常检查机器接地线是否接触良好，保证用电安全

四.经常检查热封支架封口染布上有无异物，是否平整，确保封口强度。

五.发现故障时，应及时关闭电源。必要时，要按急停按钮，待放气后，提起机盖，然后关掉电源，检查原因，排除故障。

嘉俊奥特威——[苏州缠绕机](#)

、包装机、开箱机专业生产厂家。17年来公司在技术上与时俱进，不断学习和进步更多生产机械设备技能。为客户争取最大效率化。

官网：<http://www.jiajunpack.cn>

[缠绕机](#)：<http://www.jiajunpack.cn/clj/>