

数控立式车床 数控单柱立式车床 盛京精益

产品名称	数控立式车床 数控单柱立式车床 盛京精益
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号: 数控立式车床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门, 中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

[数控立式车床](#) 数控单柱立式车床 沈阳盛京精益

商品品牌：精益

商品型号：数控立式车床

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：数控立式车床

主电机功率：1.5-11.5kw

控制系统：日本FANUC（客户可自行选择）

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：4000-15000kg

外形尺寸：3140 × 900 × 1780mm

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

设备简介

精益数控单柱车床（万能型普通车床）主要用于外圆柱面、圆锥面、端面、切槽、切断等的粗、精车削加工，一次装夹满足所需要加工的需要，特别适合多种中小零件、大批量加工。

精益数控单柱立式车床特点

- 1、采用滑动面导轨并经过粘塑处理，提高了导轨的耐磨性；
- 2、导轨润滑采用集中供油，便于定期润滑导轨，增加使用寿命；
- 3、数控系统采用伺服控制或绝对位置编码器数控系统，同根绝需要选配光栅数显装置，来观察和跟踪走刀误差；
- 4、机床铸件采用优质消失模树脂沙铸造工艺，并经过时效处理，延长机床使用寿命，增加机床品质；
- 5、采用40Cr磨齿齿轮箱，提高加工精度，机器在运转时噪音小；
- 6、工作台采用静压导轨配以高精度NN30型（D级）轴承，增加机床承载能力，提高回转精度。

数控单柱立式车床技术参数

设备参数/型号	CK51100	CK51125	CK51160
最大车削直径(mm)	1000	1250	1600

工作台直径(mm)	900	1000	1400
工件最大高度(mm)	800	1000	1000
工件最大重量(t)	2	4	5
工作台转速范围(r/min)	0~250	0~200	5~160
级数	16	16	16
刀架水平行程(mm)	700	700	915
刀架垂直行程(mm)	700	700	800
横梁行程(mm)	850	900	650
主电机功率(KW)	30	30	30
外形尺寸(长宽高) (mm)	2280 × 2800 × 3600	2400 × 2470 × 3000	3000 × 2800 × 3
机床重量(t)	7/8	8.5	13

服务承诺

售前：

- 1、设备型号的选择；
- 2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；
- 3、为客户培训技术人员；
- 4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

- 1、产品的验收。
- 2、协助客户拟订施工方案。

售后：

- 1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- 2、设备安装调试。
- 3、现场培训操作人员。
- 4、成套设备安装完毕后，留下1 - 2名专职技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

精益主要产品

沈阳盛京精益数控机械有限公司主要生产的产品有CK3220CF多边加工数控车床、倒立式数控车床、电机定子铁芯专用数控车床、铣端面打中心孔数控机床、铣端面钻中心孔数控机、多工位数控转台式组合机床、双端加工数控车床、摩托车减震器铝筒加工专用机床、外星轮加工专用机床、发动机缸体缸盖镗孔专机、凸轮轴孔系加工专机、卧式数控车床、立式数控机床等。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

QQ：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

无锡办事处

地址：无锡市惠畅里16号楼401室

上海办事处

地址：上海市浦东新区上南路5168号

重庆办事处

地址：重庆市江北区杨河三村5号中信银行大厦19楼D座