不锈钢潜水单头电热管

产品名称	不锈钢潜水单头电热管
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	35.00/根
规格参数	品牌:宏兴源 型号:单头 规格:220v 1000w
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

单头防水电热管

l产品信息：

单头加热管

主要是用于模具加热，小管径单头加热管常用于仪器仪表及家用电器上，一般孔径与模具孔大小相近。

l购买模具单头加热管注意事项：

Ø 模具单头加热管的管径是否与模具孔孔径相配合。

Ø 模具单头加热管正常工作时是否有温度控制，若有温度为多少度。

Ø 模具在加热的时候是否存在震动性。

l 单头加热管的选用原则：

Ø 耐温、耐腐蚀、高温管一般采用310S/316/840/材质的不锈钢管。310S/316/840/材质的不锈钢管可以在高温工作状态下有很好的抗氧化性能，有较好的耐腐蚀性能。

Ø 水质严重不良的情况下可以采用铁氟龙电热管以及不锈钢加涂层处理电热管。不锈钢加涂层处理电热管能在水质不良的状况下使用，防止发热管表面结垢，导致发热管短时间内烧坏。

l 单头加热管特点：

Ø 用途：塑料成型模具、食品包装机、玻璃机械、木工机械、环保机械、制药机械、烤箱类及家电产品配件等。

Ø 电压：12-440V

Ø 功率：6-25W/cm2（有效发热区表面积）

Ø 具有升温快的特点，工作温度≤1100°C

l 单头加热管性能指标：

Ø 升温时间：在试验电压下，元件从环境温度升至试验温度时间应不大于15min；

Ø 额定功率偏差：在充分发热的条件下，元件的额定功率的偏差应不超过下列规定的范围，对额定功率小于等于100W的元件为：±10%。对额定功率大于100W的元件为+5%～-

10%或10W，取两者中的较大值；

Ø 绝缘电阻：出厂检验时冷态绝缘电阻应不小于500MΩ，热态绝缘电阻不小于50MΩ；

l 单头加热管设计及定制：

Ø 电压、功率。

Ø 管径的大小：可按照客户要求做到3-30mm。

Ø 管身的长度：非标定制（最小30mm）。

Ø 电热管的材质：主要材质有SUS304、SUS321、SUS316L、840、800、600，不锈钢加涂层（防水垢处理）、SUS310S、钛管、铁氟龙管等。

Ø电热丝的选择：一般为铁铬铝丝（北京首钢）、镍铬丝（2080电阻丝）。这2者的选择取决于客户的工作环境（温度以及震动性）及发热管本身的表面功率负荷，一般正常设计参考国家管状电热元件标准为6-8W/cm2,特殊工作环境下功率负荷不超过25W/cm2。

Ø 其他：工作环境、接线柱或引线长度（常规：300mm）、是否需要安装法兰（螺纹大小）、金属软管的直径以及长度等。

l单头加热管使用注意事项：

Ø 高密度单头电热管在使用期间，由于本身加热迅速散热条件差，常造成电热外部不锈钢管体焦黑、氧化、变形，因而造成内部发热元件-电热合金丝因高温空烧融断，造成单头电热管本身寿命缩短，所以优良的单头电热管不但需要生产质量好，更要求模具的材质与加工孔

径（孔径与管径越接近越好，一般情况下预留10丝），适合的孔径除了方便换单头电热管之外，也有利于两者热能之间的传导，因而延长加热管本身电热管的使用寿命。

Ø 模具深孔加工应注意精密度，不可两头钻孔，因为交接处无法密合而有较大孔隙，使加热管散热不良，被加热体温度不平均。

Ø 注意电热管出线端之氧化镁粉，在使用场所不可受到污染物与水分渗入，防止漏电，最好是预留5mm于模具外。

Ø 开机使用电热管，最好可以预热5分钟，以免因为空气潮湿或水分渗入管内，发生漏电危险，使用电热机械必须加装接地线。

http://www.hxyehe.com/ProductView.asp?ID=196