冲床设备厂家现货供应冲床模具,冲压模具

产品名称	冲床设备厂家现货供应冲床模具,冲压模具
公司名称	河北航远机械设备有限公司
价格	200.00/套
规格参数	品牌:航远 型号:冲压模具 包装:电议
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇
联系电话	0317-8051229 18232802705

产品详情

冲床设备厂家现货供应冲床模具,冲压模具,剪板机操作人员必须熟悉剪板机主要结构、性能和使用方法。

剪板机适用于剪切材料厚度为机床额定值的各种钢板、铜板、铝板及非金属材料板材，而且必须是无硬痕、焊渣、夹渣、焊缝的材料，不允许超厚度。

剪板机的使用方法：按照被剪材料的厚度，调整刀片的间隙；根据被剪材料的宽度调整靠模或夹具；剪板机操作前先作1—3 次空行程，正常后才可实施剪切工作。

使用中如发现机器运行不正常，应立即切断电源停机检查。

调整机床时，必须切断电源，移动工件时，应注意手的安全。

剪板机各部应经常保持润滑，每班应由操作工加注润滑油一次，每半年由机修工对滚动轴承部位加注润滑油一次。

剪板机使用注意：

1、开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。

2、试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。

3、剪板机在剪切过程中打开压力表开关，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20MPa。此远程调压阀No9，出厂时压力调定20—22MPa，用户必须遵守此规定，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。

4、操作时声音平衡。剪板机如有杂音，应停车检查。

5、剪板机操作时油箱提高温度<60度超过时关机休息

在购买的时候，很多人只关心价格，而忽视产品质量和使用寿命以及产品后期的服务，因为不正确的理解，而有可能买到的液压剪板机达不到自己的使用要求和年限，所以买回来的时候要做好以下的这些保养：

（1）液压剪板机要保持适当的粘度。粘度是表示油液流动时分子间摩擦阻力的大小。粘度过大时会增加管路中的输送阻力，工作过程中能量损失增加，主机空载损失加大，温升快且工作温度高，在主泵吸油端可能出现"空穴"现象；剪板机液压油粘度过小时则不能保证剪板机良好的润滑条件，加剧剪板机液压系统零部件的磨损且系统泄漏增加，引起油泵容积效率下降。具体采用时视剪板机液压系统工作压力，工作温度和执行元件运动速度而定。高压、高温的宜选用高粘度，高速运动的宜选择低粘度。

（2）液压剪板机液压油要有良好的抗磨性及润滑性。目的在于降低机械摩擦，保证剪板机液压系统的使用寿命。

（3）液压剪板机液压油良好的粘温性。粘温性是指油液粘度升降随温度而变化的程度，通常用粘度指数表示。粘度指数越大，剪板机液压系统工作中油液粘度随温度升高下降越小，从而使液压系统的内泄漏不致过大。）剪板机液压系统的作业工况一般较为恶劣，作业过程中液压油温度随负载及环境温度而变化，粘度指数一般不得低于90。

（4）液压剪板机油良好的抗氧化安定性。抗氧化安定性是指油温度升高时低抗与含氧物起化学反应的能力。实践表明，油温每升高10℃，其化学反应速度提高约一倍。抗氧化安定性好的剪板机液压油长时间使用不易氧化变质，可保证液压油的正常循环。

液压剪板机必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂，做好液压剪板机的保养工作这样才能延长使用寿命。冲床设备厂家现货供应冲床模具,冲压模具，如有需要需要请联系我们河北航远机械设备有限公司24电话18232802705 欢迎您的来电选购！