

# 供应 台湾 亚崴高刚性立式加工中心机 A+850

产品名称	供应 台湾 亚崴高刚性立式加工中心机 A+850
公司名称	亚崴机电(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:A+850 规格:850*600*600
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

## 产品详情

供应台湾亚崴高刚性立式加工中心机 A+850

亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业cnc加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求

### 详细信息

类型： 立式加工中心 台湾亚崴  
型号： A+850 品牌： 中文  
产品类型： 全新 界面语言： 否  
6500 售后服务： 机械部份保固期限由验收合格日起算一年 是否库存：  
数控装置保固期限由验收合格日起算两年  
(皮带式) 8000 主电机功率： 11  
重量： 斗笠式20支刀 定位精度： mm ±0.001(jis6338)  
主轴转速范围： mm 5\*18 三轴行程(x\*y\*z)： 1020\*600\*600  
刀具数量：  
动力槽类型(壳)数量)： 立式  
作用对象： 模具制造开发、航太国防、汽车风电、布料纤维/五金 模具制造开发、汽车  
金产品制造 密零部件产品加工  
模具制造开发主要市场：大陆, 港澳地区, 北美, 南美, 西欧, 东欧, 日韩行业：  
、半导体光电、精密零件  
主要客户群： 所在地： 江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号 服务热线

标准规格 (A+系列)

项次	名称	单位	A+850
1	X 轴行程	mm	850
2	Y 轴行程	mm	600
3	Z 轴行程	mm	600
4	工作台尺寸 ( X x Y )	mm	1050*600
5	工作台 T 槽尺寸 ( 宽 x 数量 )	mm	5*18
6	工作台载重	kg	850
7	主轴中心到立柱轨道面距离	mm	680
8	主轴鼻端至工作台距离	mm	125-725
9	主轴马达转速(皮带式)	RPM	8000
10	主轴马达 ( 连续/30分钟额定 )	Kw	7.5/11
11	主轴内孔规格	#	BT-40(标配)
12	快速进给 ( X 轴 )	M/min	24
	( Y 轴 )	M/min	24
	( Z 轴 )	M/min	20
13	切削进给	M/min	10
14	刀库容量 ( 支 )	set	斗笠式20支刀
15	刀具直径 / 邻刀空	mm	100/150
16	刀具长度	mm	250
17	刀具重量	kg	8
18	控制器	FANUC 0i-MD	
19	定位精度	mm	± 0.001(JIS6338)
20	重复精度	mm	± 0.003(JIS6338)
21	气压压力需求 ( ***少 )	kg/cm <sup>2</sup>	6
22	电力需求	Vac	380/220

		kVA	25
phase	3		
Hz	50/60		
23	主轴马达扭矩	Nm	48
24	三轴马达规格	Kw	3
25	占地面积 (长) * (宽) * (高)	mm(约)	2600*2200*2320
26	机器重量	kg (约)	6500

### 高性能立式加工中心机

挟带着业界领先科技与高品质零件，亚崴 A+系列立式加中中心机结合了大马力、高刚性结构、快速加工等特性，同时具备充裕的加工范围、大跨距四硬轨结构以及可搭载皮带式、直结式、变速齿轮箱等各类型主轴之先进设计，提供您高效率之精密切削能力。此外，主轴环状喷水、刚性攻牙、高速控制器等多项标准配备更是其他同级机种所不提供或列为选用的配备。

A+系列优异的加工性能与严苛的品质，可轻易达成您今日及未来的各种切削需求。

X 与 Y 轴快速进给分别可达 24 m / min (限 A+850 ~ A+1460 机型)。超大的 Y 轴行程，提供您充裕的加工范围。

全包覆防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作范围。

机型	轴孔规格	A+1200	A+1460	A+1400	A+1600	A+1800	ABZ1400/ABZ2500
	X 轴行程 (mm)	850	1,020		1,200	1,400	
	Y 轴行程 (mm)						600
	Z 轴行程 (mm)						

BT 40 30支刀刀库 (选配) BT 50 30支刀刀库 (选配) 铁屑输送机 (选配)

选配铁屑输送机可自动排除大量切屑至集屑桶内 (另可选配刮钣式铁屑输送机)。

主轴冷却机 (标准)

使用主轴冷却机将主轴热温升对精度的影响降至\*\*\*低，并藉以延长主轴使用寿命。

## 自动润滑系统

自动润滑系统使用脱压式润滑器及铜质油管，提供滑道、滚珠螺杆及其他重要元件精确调整的润滑油。

高刚性结构设计 运用有限元素分析 (FEM), 让一体成型的床台与超大尺寸 Y 型立柱之加强肋达到优化设计，机械强度较传统设计增加 45%。所以 A+ 系列产品可从事极重切削并保持长期超高精度。

具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造成型，而且采用高张力 FC 300 米汉纳铸铁 (工业标准 FC200 ~ 250)，并加上热流平衡设计，能满足长年加工使用之需求，也因 FC300

等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用且具有特别突出的性能表现。

性能立式加工中心机 所有主轴、伺服以及驱动马达皆使用 Fancu alpha i

系列以确保性能与精度。此外，X轴、Y轴与Z轴皆由超规格 FANUC AC alpha i

系列值伺服马达驱动，能以较快速的加减速运动且提供强大推力。

## 高精度直结式主轴 优异的品质管制

### A+ 系列

X 轴行程	850 mm	A+ 1020 A+ 1200 A+ 1460	
Y 轴行程	600 mm		
Z 轴行程	600 mm		
X & Y 轴进给速率	24 m / min.		
Z 轴进给速率	20 m / min.		
切削进给速率	1 ~ 10,000 mm / min.		
螺杆规格	φ 40 mm X		
工作台尺寸	1,050 x 600 mm		
工作台载重量	850 kg		
T型槽尺寸 (数量 x 宽)	5 x 18 mm		
工作台离地面高度	900 mm		
主轴内孔规格	BT 40 (标准) / BT 50		
主轴转速	皮带式		
主轴马达规格	7.5 / 11 kW (连续 / 30分)		
主轴鼻端至工作台距离	125 ~ 725 mm		
主轴中心至立柱距离	680 mm		
主轴马达扭矩	48 N-m		
三轴马达规格	3 kW		
刀库容量	斗笠式 20 支刀		
刀长	250 mm		

刀具重量	8 kg		
定位精度		± 0.01 mm, JIS 6336-2	
重现精度	± 0.003 mm, JIS 6336-2		
控制器	FANUC Oi-MD / M70		
电力消耗	25 KVA		
气压需求	6 kg / cm <sup>2</sup>		
机器重量	6,500 kg		
机器尺寸 (长)	2,600 mm		
机器尺寸 (宽)	2,200 mm		
机器尺寸 (高)	2,320 mm		

本公司保留因技术需求，随时更改内容及文字之权利。